

Купить журнал можно по ссылке →

<https://magazinot.ru/?uid:0002252688>



КОМПАС
магазин охраны труда

(наименование организации, в подчинении которой находится организация (подразделение), выполняющее сварку

(наименование организации (подразделения), выполняющей сварку

(наименование объекта)

ЖУРНАЛ №

СВАРКИ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

(поворотной / неповоротной)

Примечания к ведению журнала

К журналу сварки сварных соединений газопроводов технологической обвязки узлов и оборудования должна прикладываться схема сварных соединений, выполненная в изометрии.

Графы «39»—«48» заполняются в случае проведения по технологии термической обработки сварных соединений.

магазин охраны труда

Начат «____» 20 ____ г.

Окончен «____» 20 ____ г.

Схемный порядковый номер	Дата сварки	Температура воздуха, °C	Диаметр элемента, мм	Толщина стенки элемента, мм	ГОСТ или ТУ, марка стали, завод-поставщик труб	Температура прелварительного подогрева (прогущки), °C	Номер сварного соединения			Наименование и номер свариваемых соединений			Заводской номер элемента	Длина элемента, м	Привязка сварного соединения		Способ сварки и положение при сварке		Марки сварочных материалов	Фамилия, инициалы бригадира и номер схемы расположения сварщиков	Номер шифра (клейма) бригады (сварщика)	
1	2	3	4	5	6	7	8	Километр	Номер сварного соединения в километре	9	10	11	12	13	Километр	Пикет	14	15	16	17	18	19

магазин охраны труда

Соблюдение технологии (подпись бригадира)	Приемка сварного соединения					Сведения о про-ведении ремонта или вырезки сварного соединения			Приемка сварного соединения			Дублирующий контроль физическими методами				Результаты замера твердости, НВ			Оценка качества по результатам измерений твердости									
	По результатам контроля физическими методами или механическим испытаниям		По результатам контроля физическими методами или механическим испытаниям		По результатам контроля физическими методами или механическим испытаниям																							
	Вид контроля	№ заключе-ния	Дата контроля	Результат	Отремонтировано, вырезано	Дата	Подпись прораба (мастера)	по внешнему осмотру, подпись прораба (мастера)	Вид контроля	№ заключе-ния	Дата кон-троля	Результат	Вид заключения	№ заключения	Дата контроля	Результат	Примечание	Дата термообработки	№ диаграммы термообработки	Фамилия, шифр оператора-термиста	Марка прибора измерения твердости	Основного металла	ЗТВ	Сварного соединения	Подпись, фамилия, имя, отчество и должность лиц, проводивших контроль твердости после термо-обработки	Примечания		
20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48

магазин охраны труда



КОМПАС

В журнале прошнуровано, пронумеровано
и скреплено печатью _____ листов
«___» _____ 20____ г.
Ф.И.О., должность, подпись _____

М.П.

магазин охраны труда