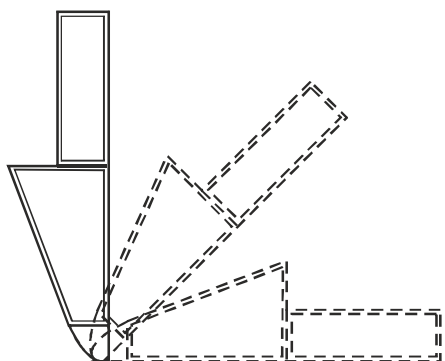


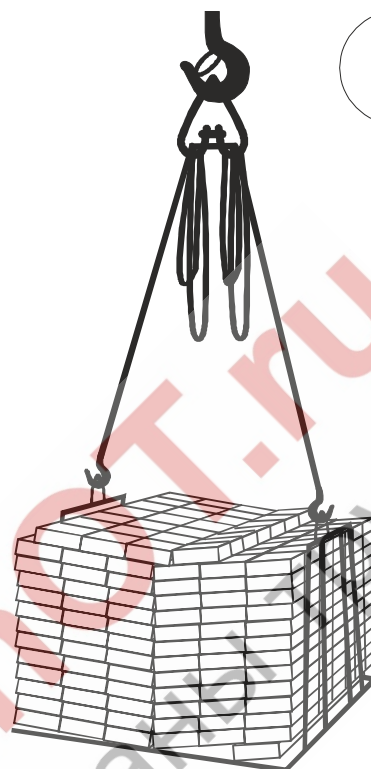
1



КОНТЕЙНЕР ДЛЯ  
ПОДАЧИ БЕТОНА  
 $V = 1 \text{ м}^3$

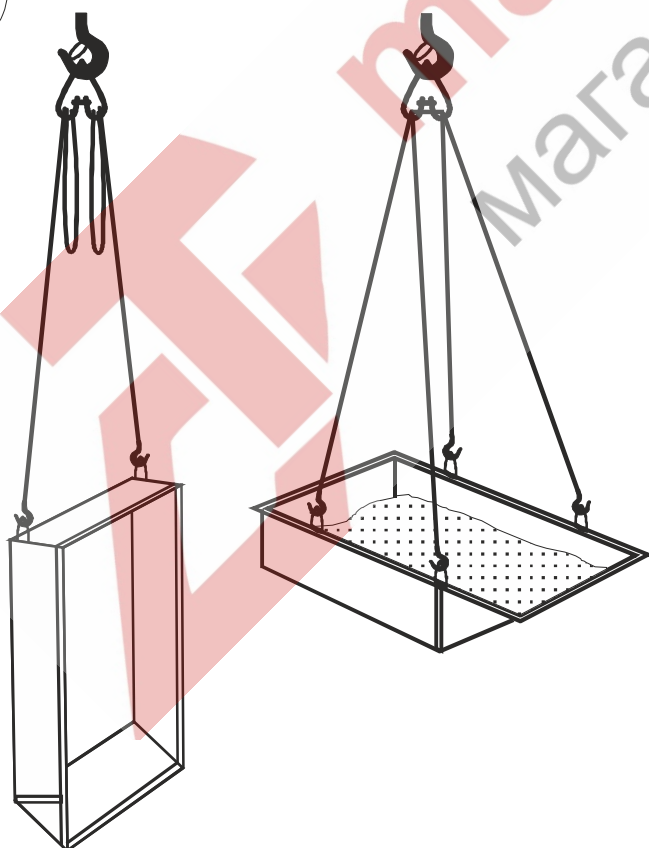


2



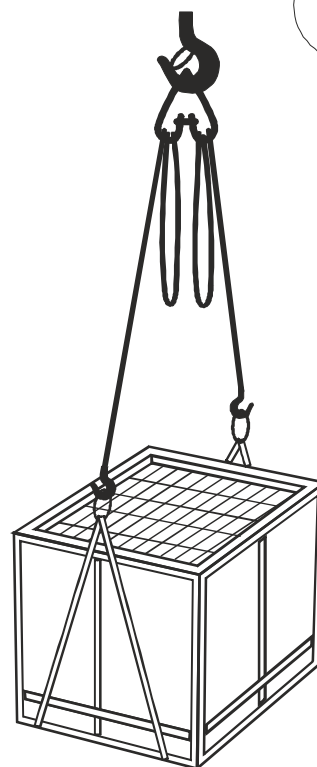
ПОДЪЕМ 2-Х ПОДДОНОВ  
С КИРПИЧОМ

3



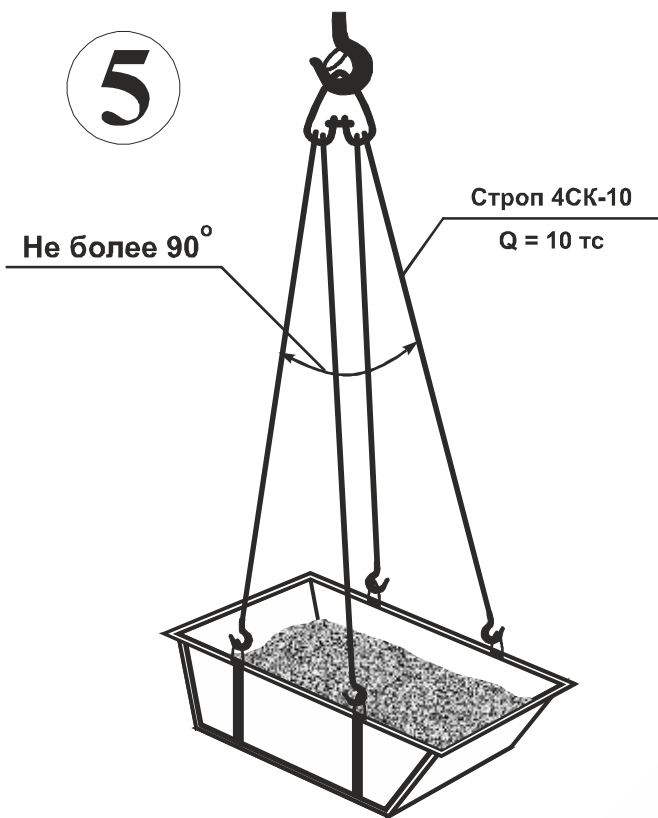
ЯЩИК-КОНТЕЙНЕР ДЛЯ  
СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ  
 $V = 2 \text{ м}^3$

4



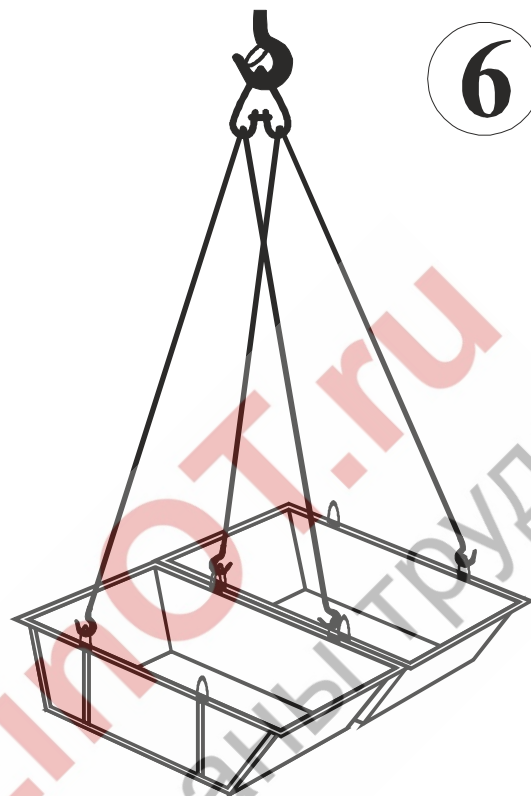
ФУТЛЯР ДЛЯ ПОДЪЕМА 2-Х  
ПОДДОНОВ С КИРПИЧОМ

5



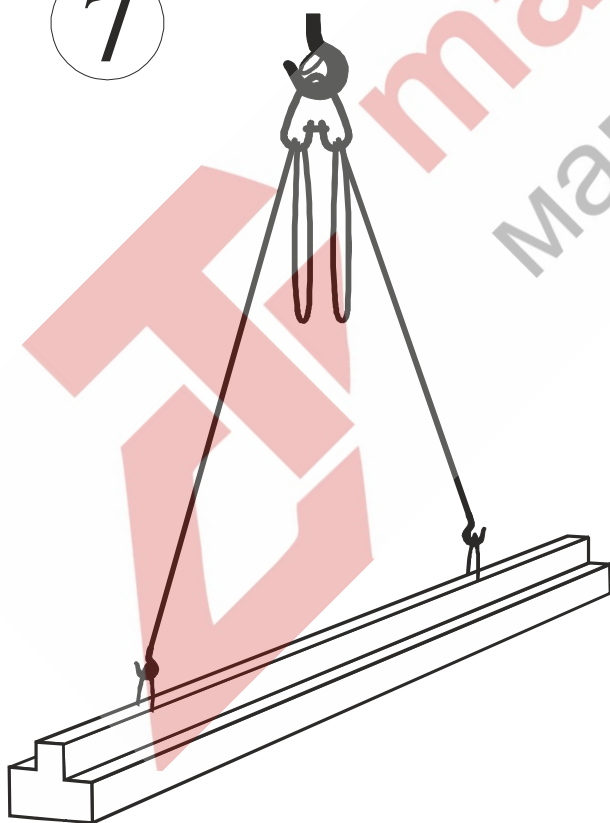
**ЯЩИК-КОНТЕЙНЕР ДЛЯ  
РАСТВОРА**  
V = 0,28 м<sup>3</sup>

6



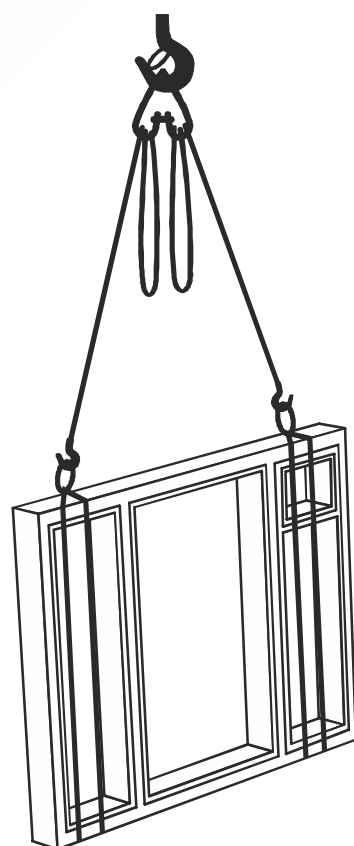
**ДВА ЯЩИКА-КОНТЕЙНЕРА ДЛЯ  
РАСТВОРА**

7



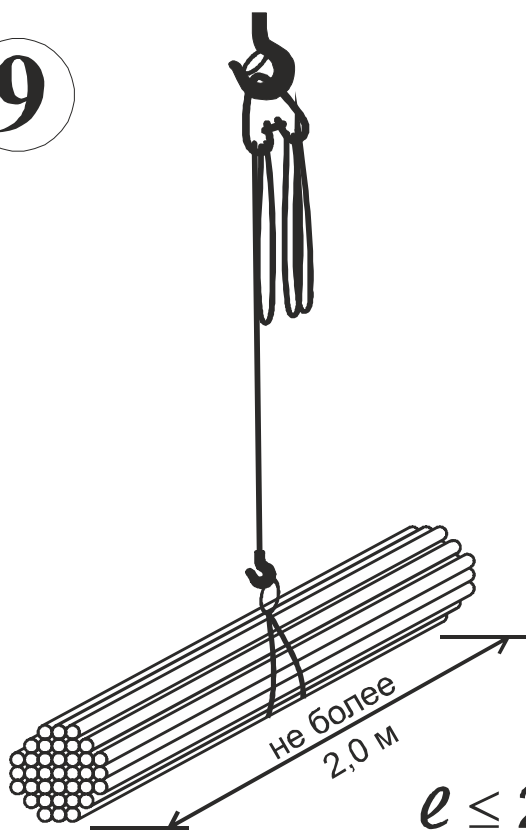
**РИГЕЛЬ**

8



**ОКОННЫЙ БЛОК**

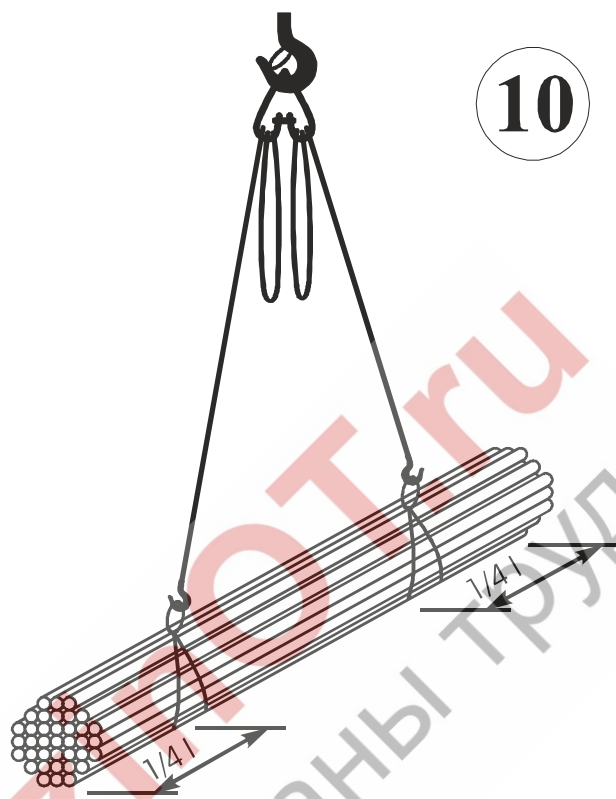
9



$$l \leq 2 \text{ м}$$

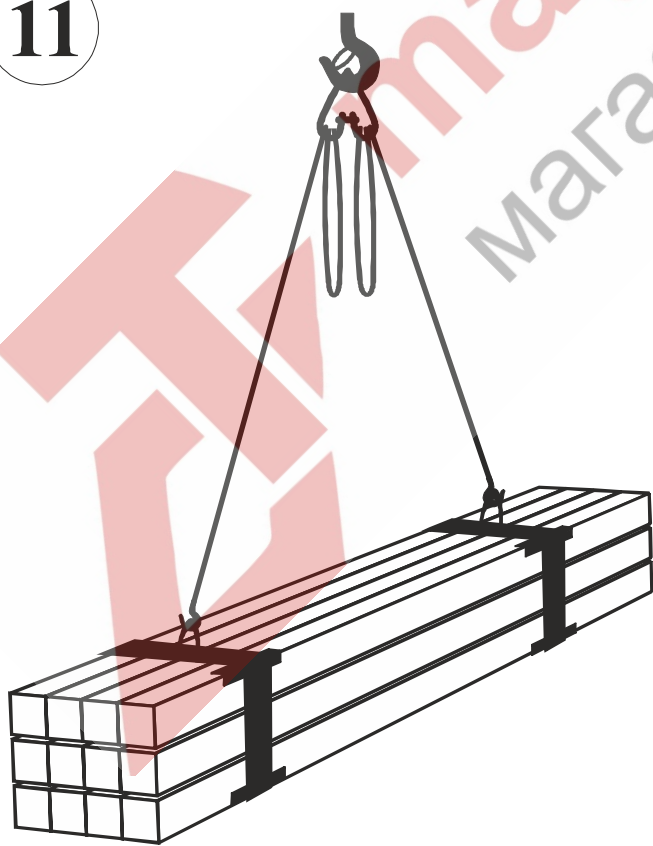
АРМАТУРА

10



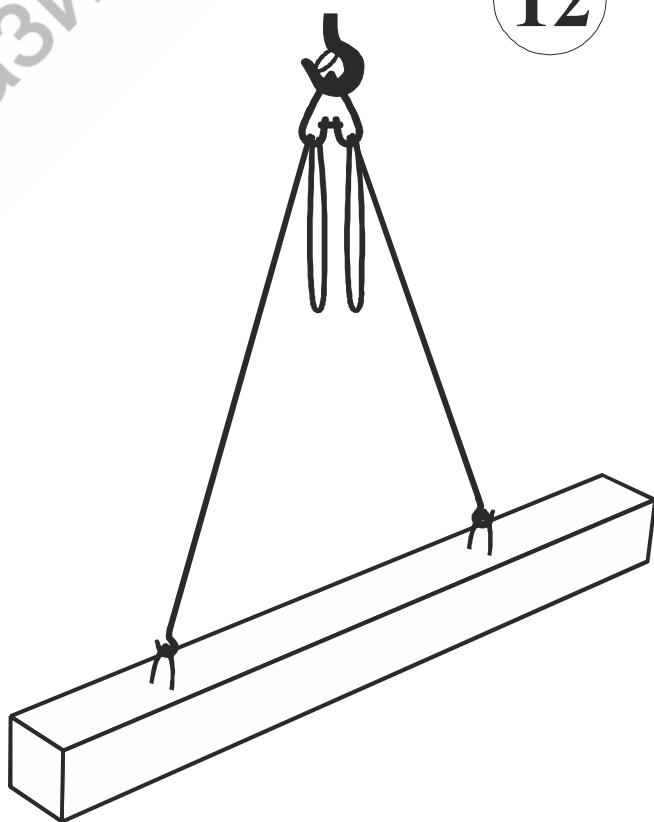
АРМАТУРА

11



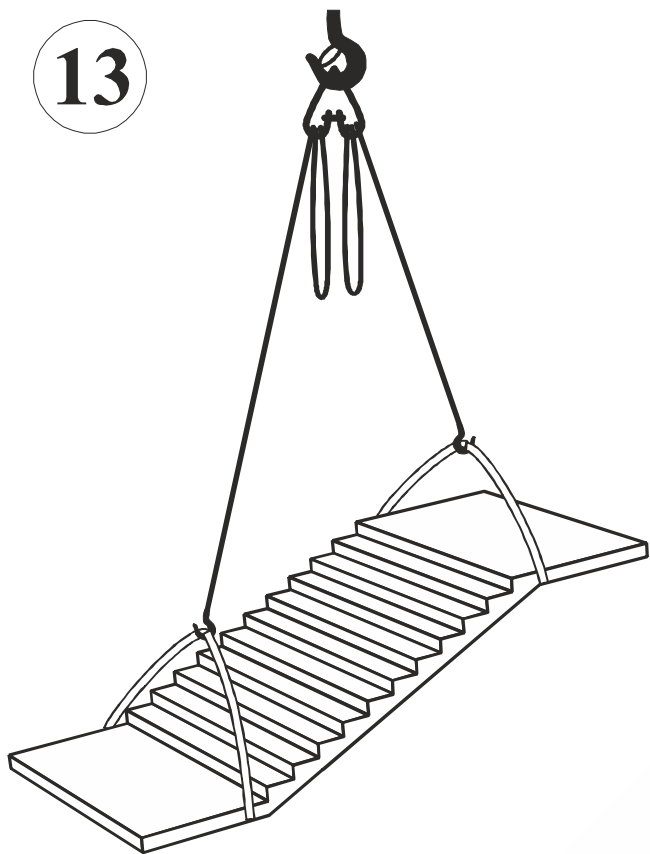
ПЕРЕМЫЧКИ

12



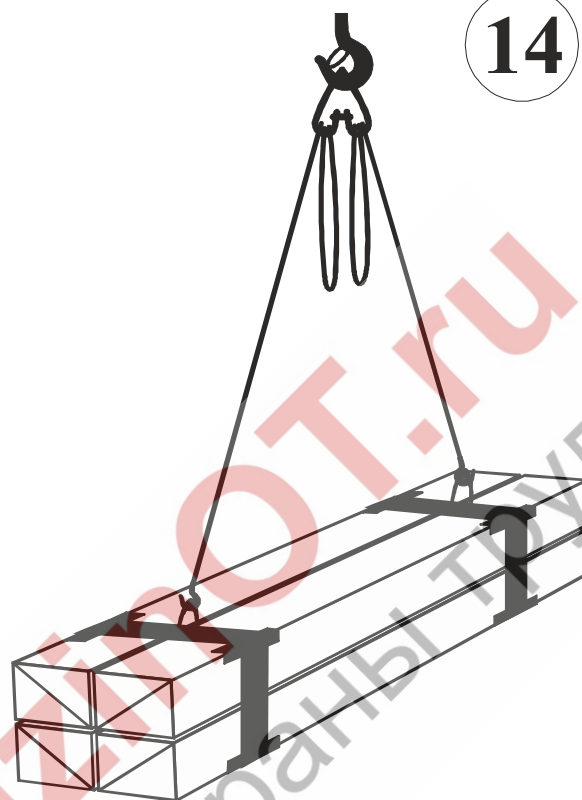
ПЕРЕМЫЧКИ

13



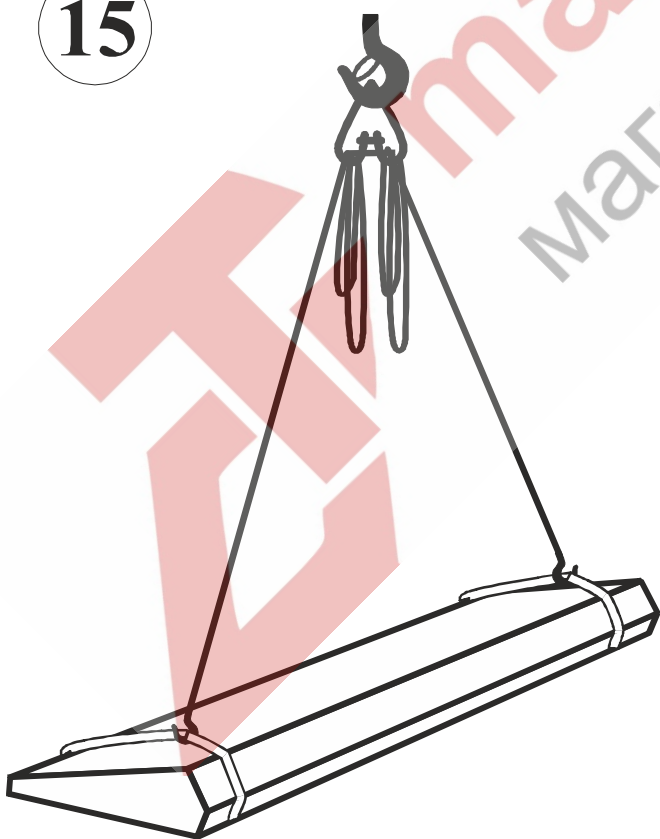
ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ

14



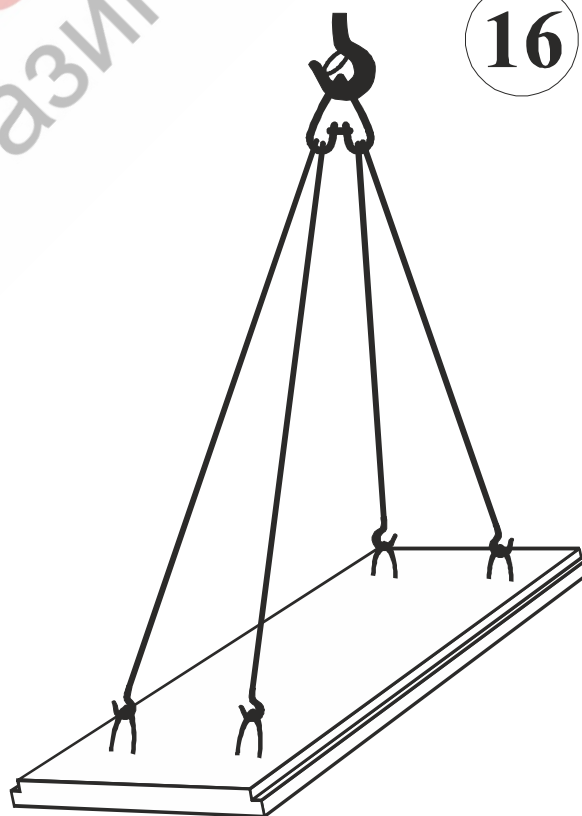
ЛЕСТНИЧНЫЕ СТУПЕНИ

15



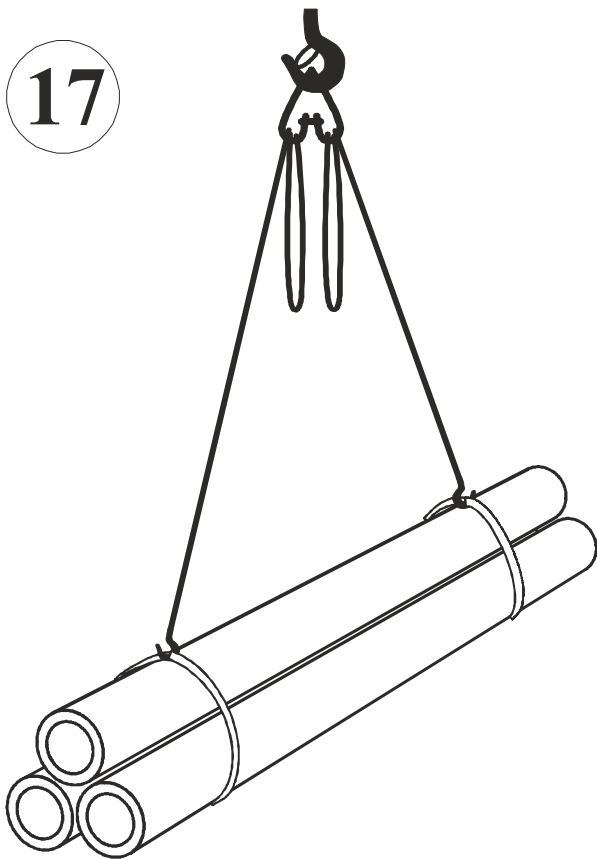
ЛЕСТНИЧНАЯ СТУПЕНЬ

16



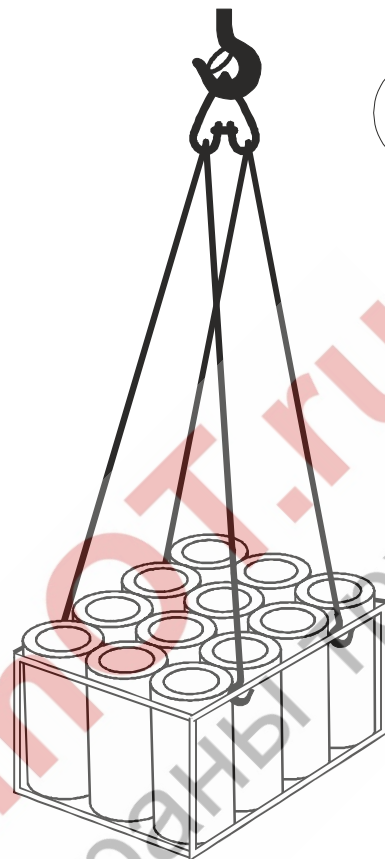
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ

17



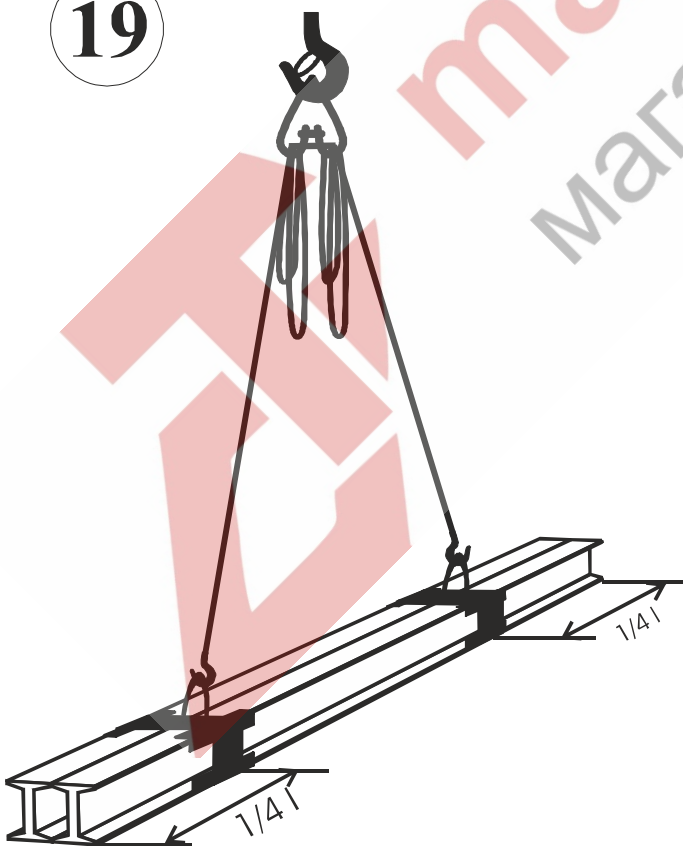
ТРУБЫ

18



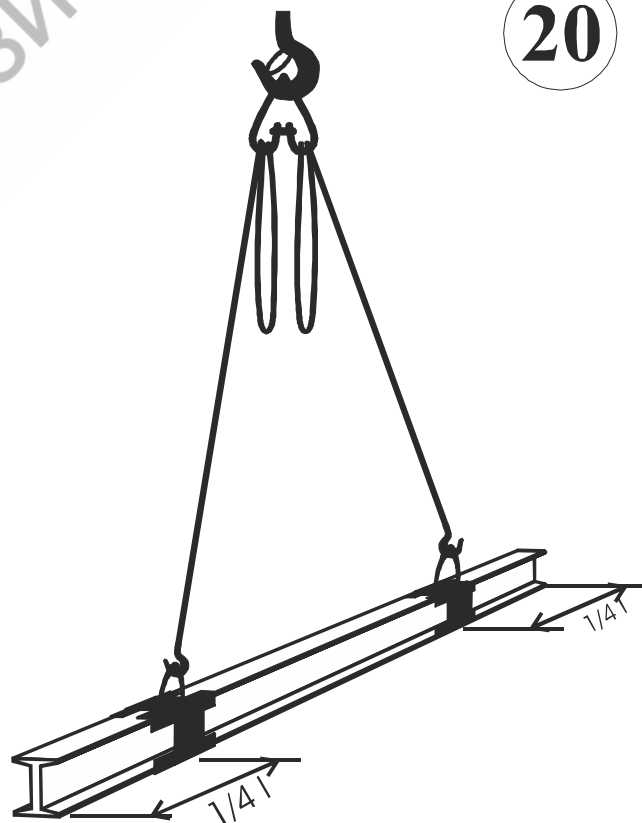
КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ПОДАЧИ  
РУБЕРОИДА

19



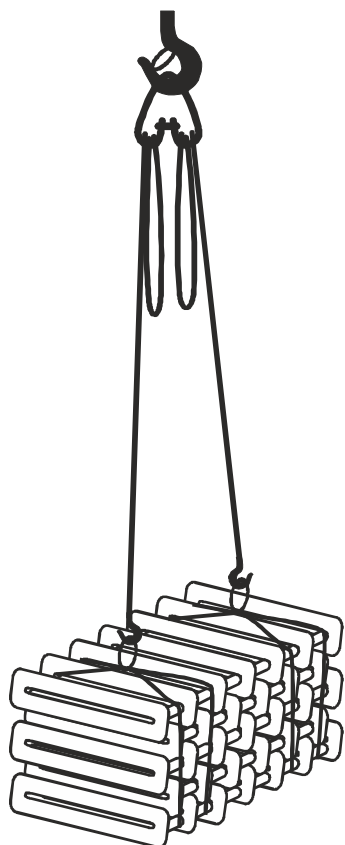
ДВЕ ДВУТАВРОВЫЕ БАЛКИ

20



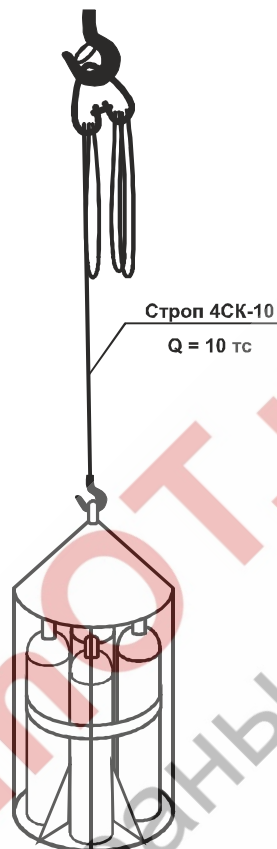
ДВУТАВРОВАЯ БАЛКА

21



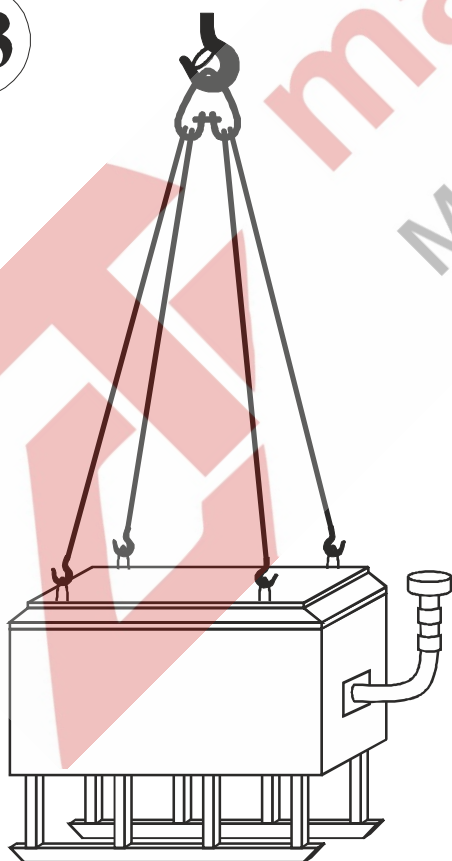
**РАДИАТОРЫ**

22



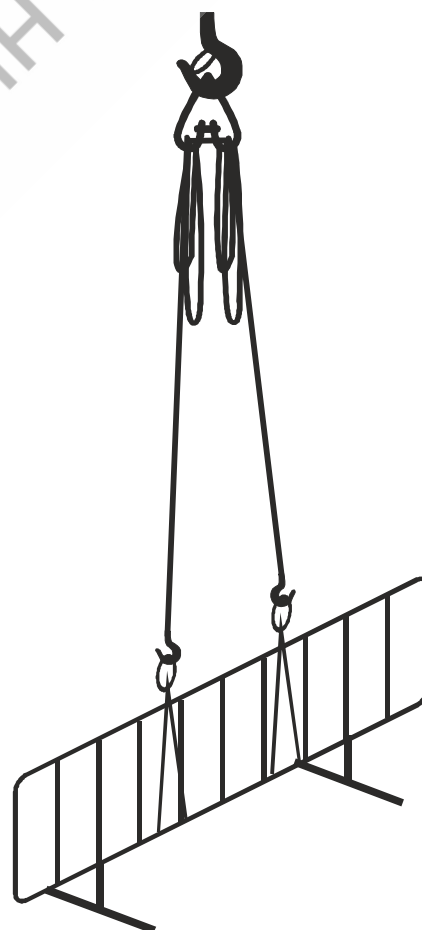
**КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ХРАНЕНИЯ И  
ТРАНСПОРТИРОВКИ 4-Х БАЛЛОНОВ**

23



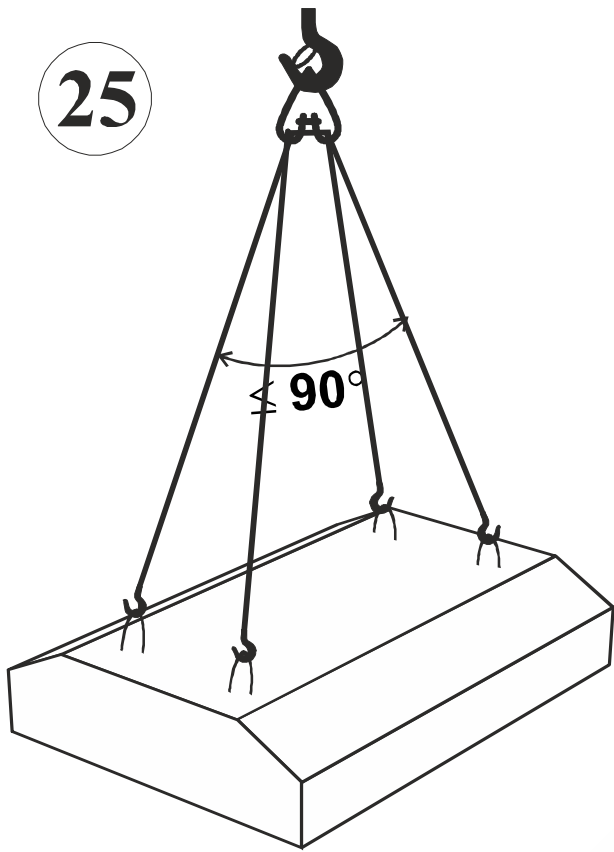
**ТЕРМОС ДЛЯ РАЗОГРЕВА  
БИТУМНЫХ МАСТИК**

24



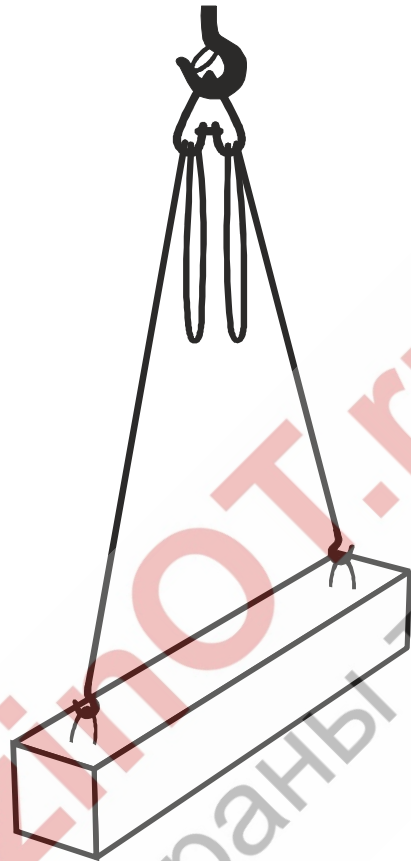
**ИНВЕНТАРНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ**

25



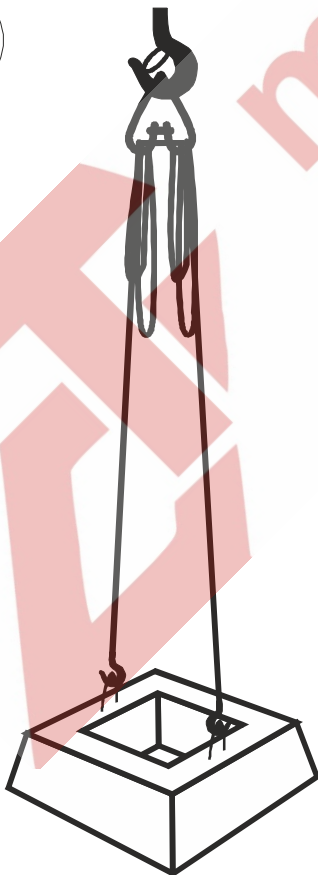
ФУНДАМЕНТНАЯ ПЛИТА

26



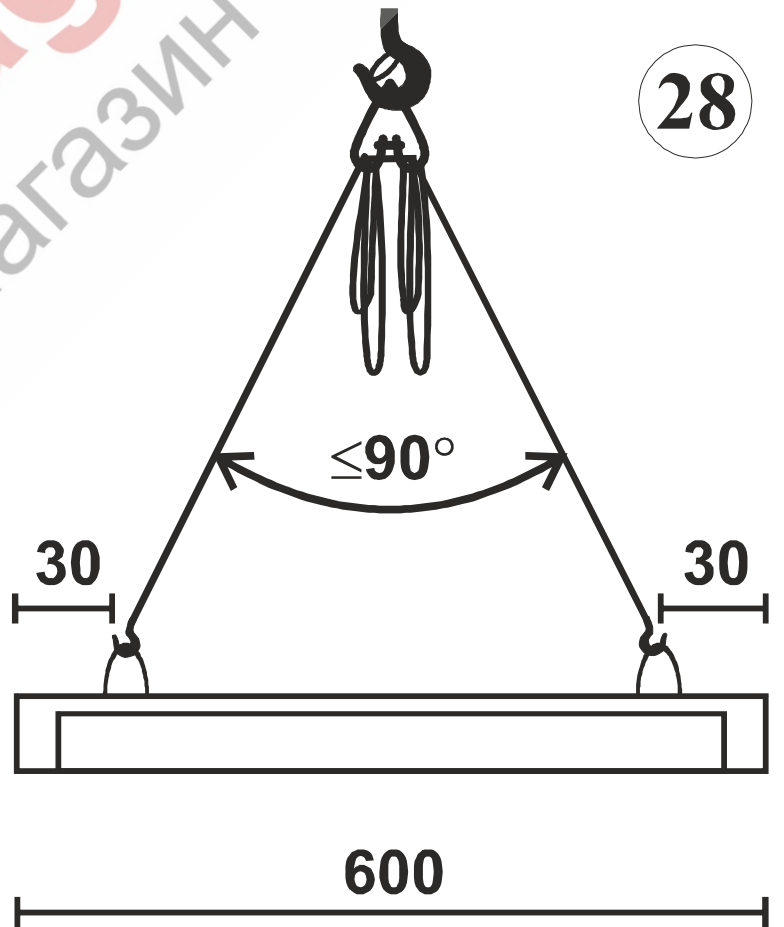
БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА

27



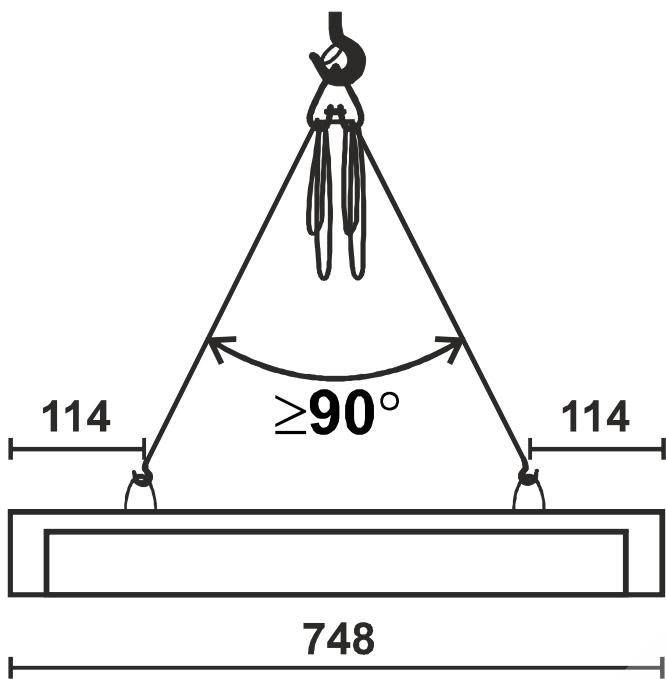
ФУНДАМЕНТНЫЙ БАШМАК

28



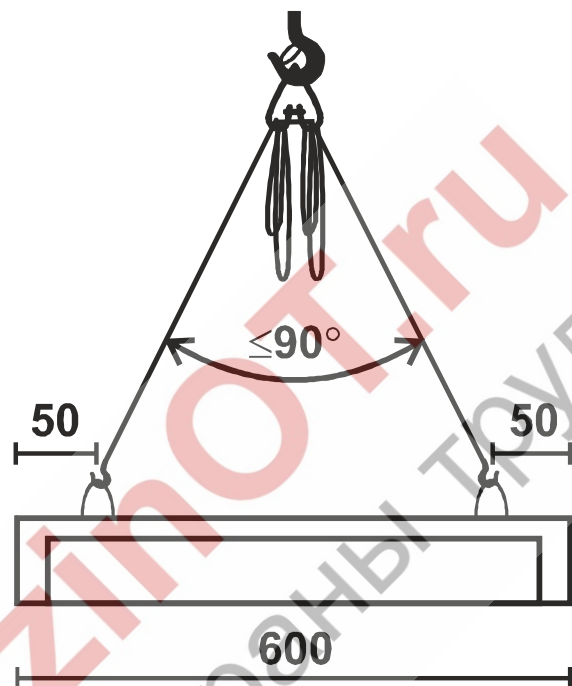
ОБВЯЗОЧНАЯ БАЛКА

29



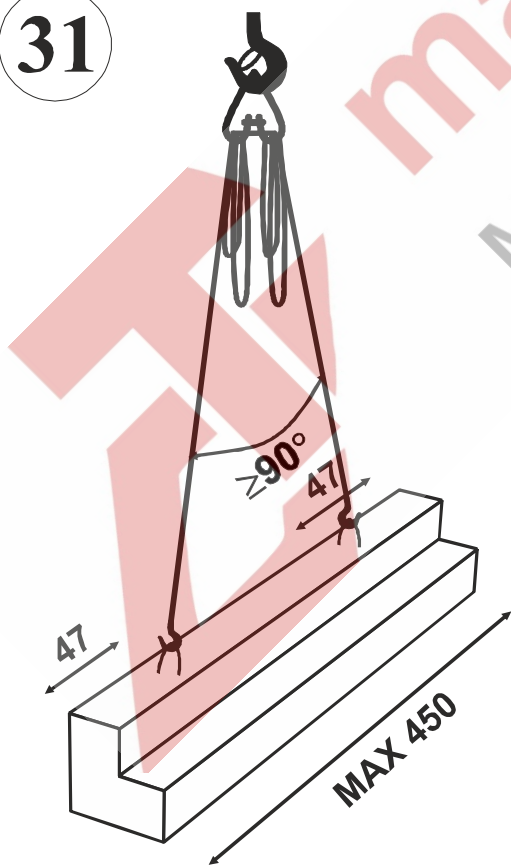
БАЛКА ПРОЛЕТОМ 7,5 м

30



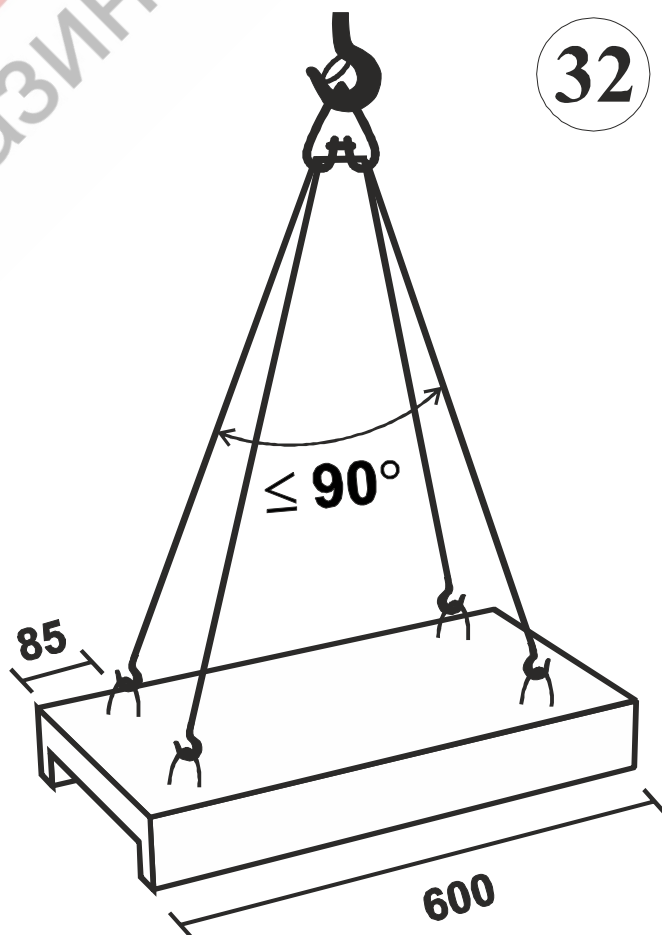
БАЛКА ПРОЛЕТОМ 6 м

31



ПЕРЕМЫЧКА

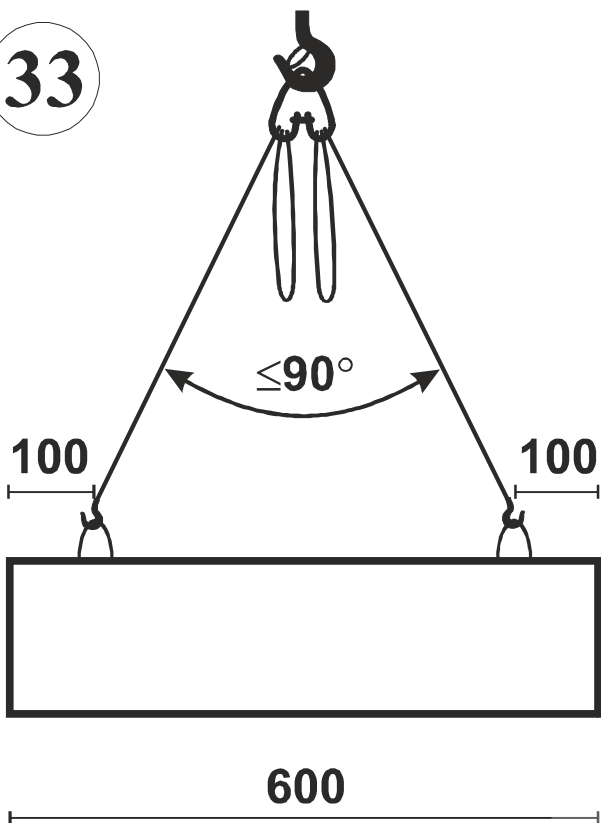
32



ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ

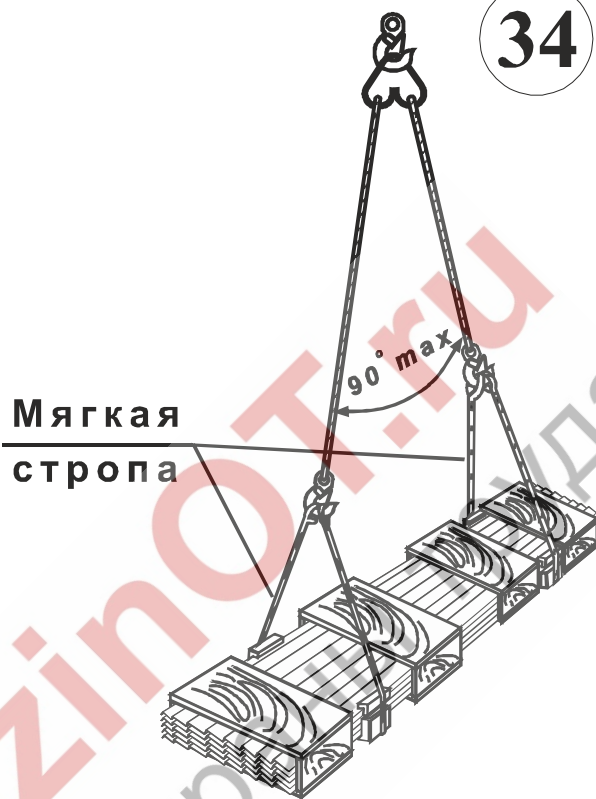


33



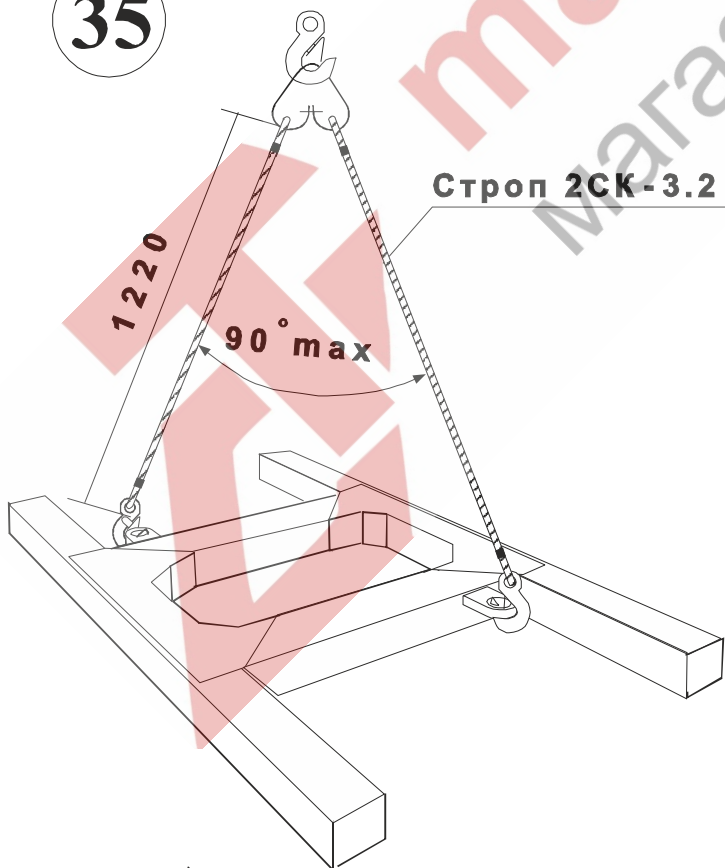
**СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ**

34



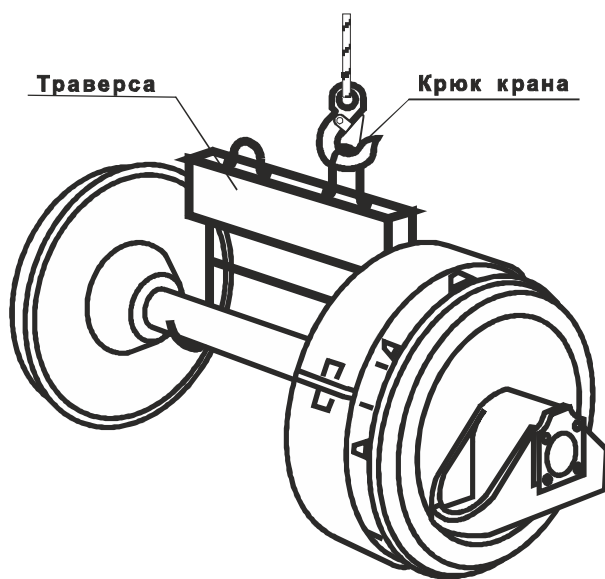
**ПАЧКА МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ**

35



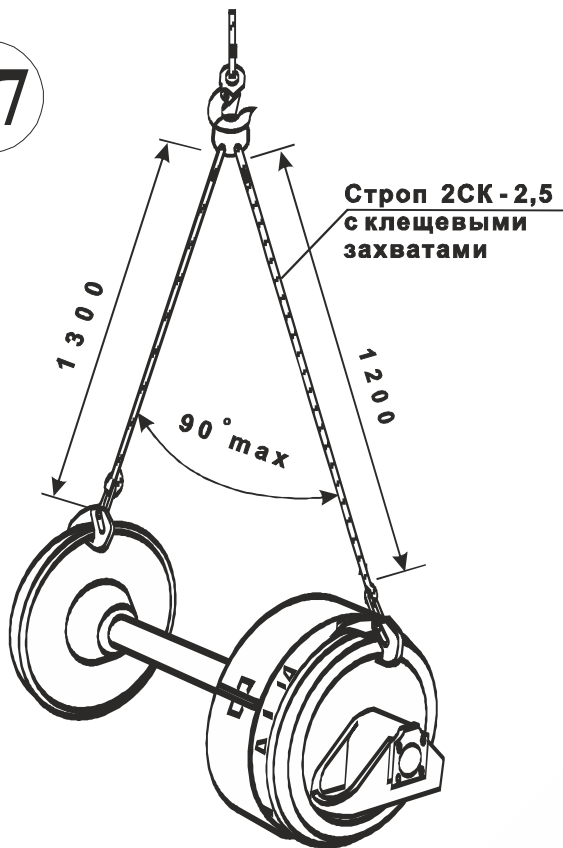
**СТРОПОВКА РАМЫ  
ПОДВАГОННОЙ ТЕЛЕЖКИ**

36



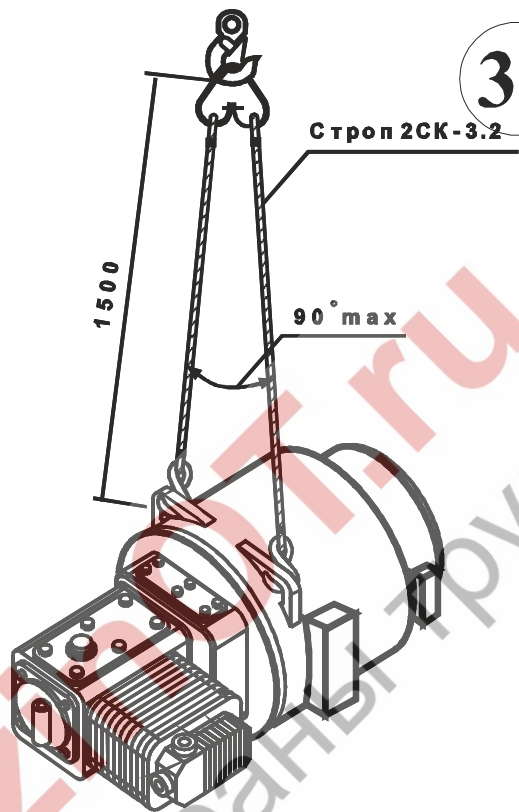
**СТРОПОВКА  
КОЛЕСНОЙ ПАРЫ**

37



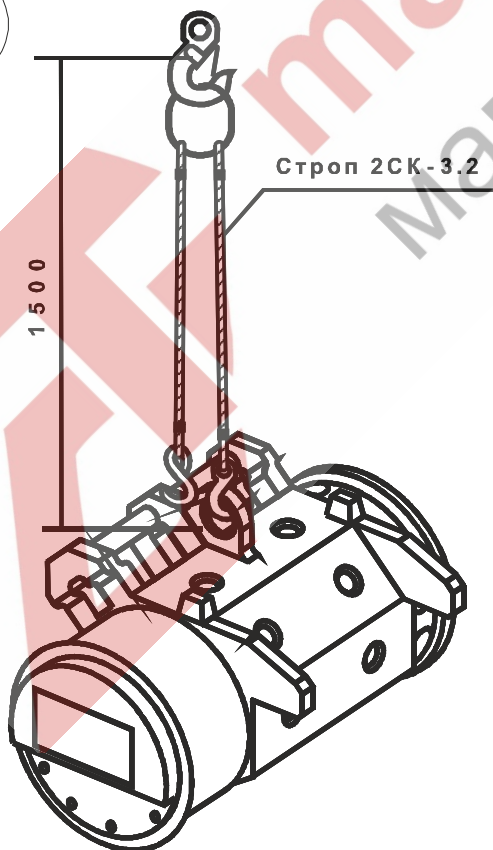
**СТРОПОВКА  
КОЛЕСНОЙ ПАРЫ**

38



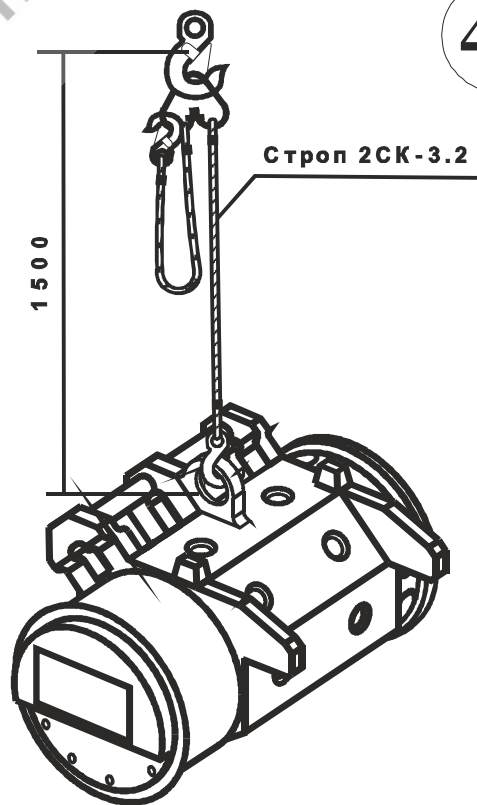
**СТРОПОВКА  
ЭЛЕКТРОКОМПРЕССОРА**

39



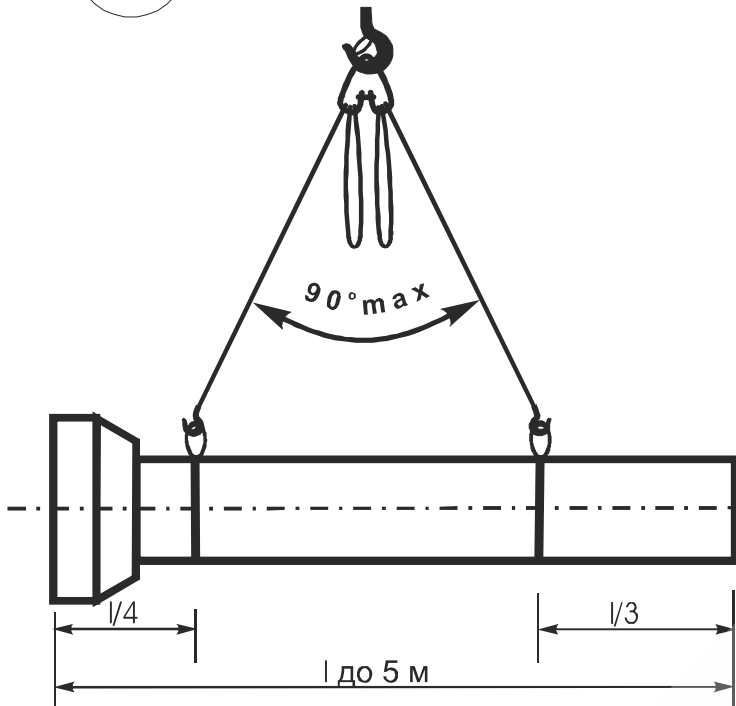
**СТРОПОВКА  
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ**

40



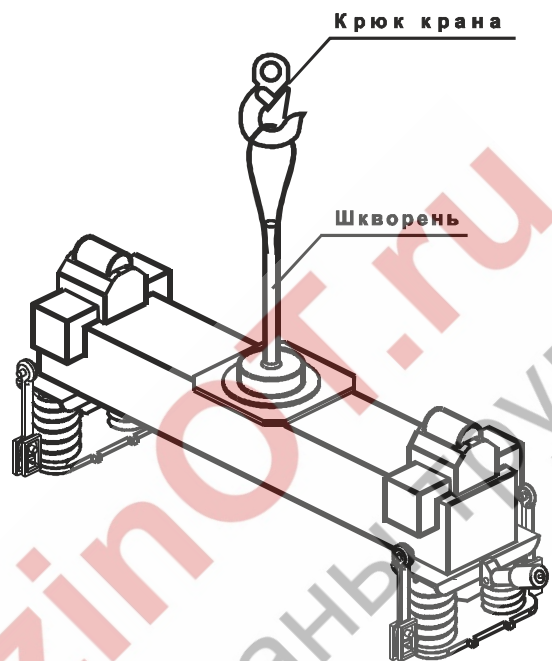
**СТРОПОВКА  
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ**

41



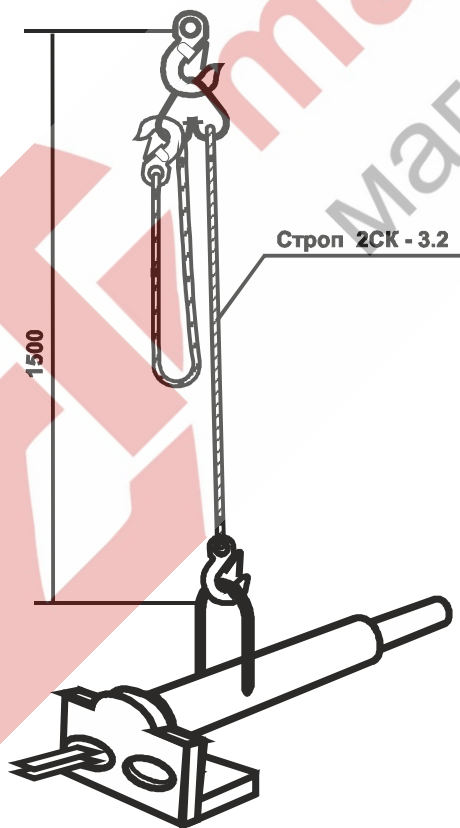
**ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ТРУБА  
РАСТРУБНАЯ**

42



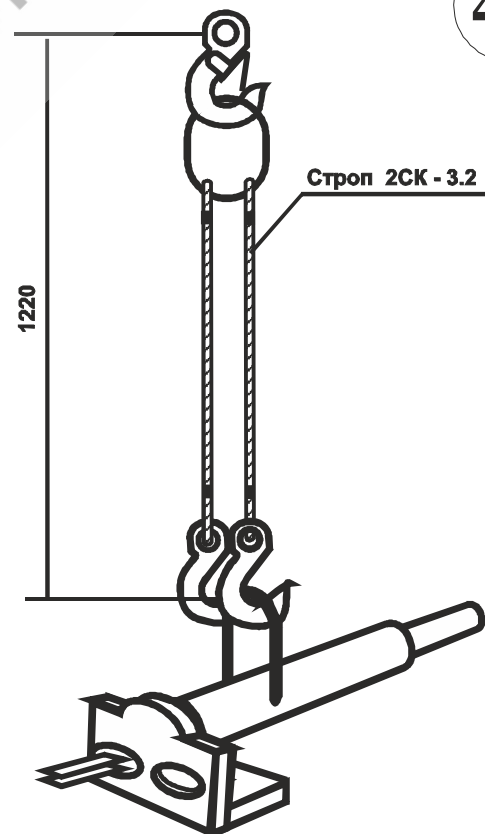
**СТРОПОВКА  
ЦЕНТРАЛЬНОГО ПОДВЕСА**

43



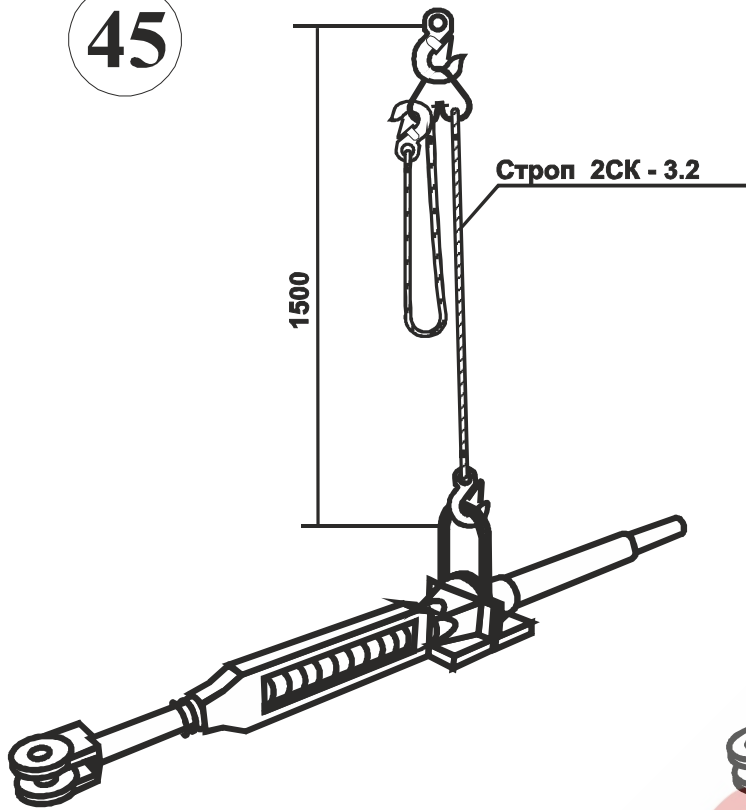
**СТРОПОВКА  
ЛОЖНОЙ АВТОСЦЕПКИ**

44



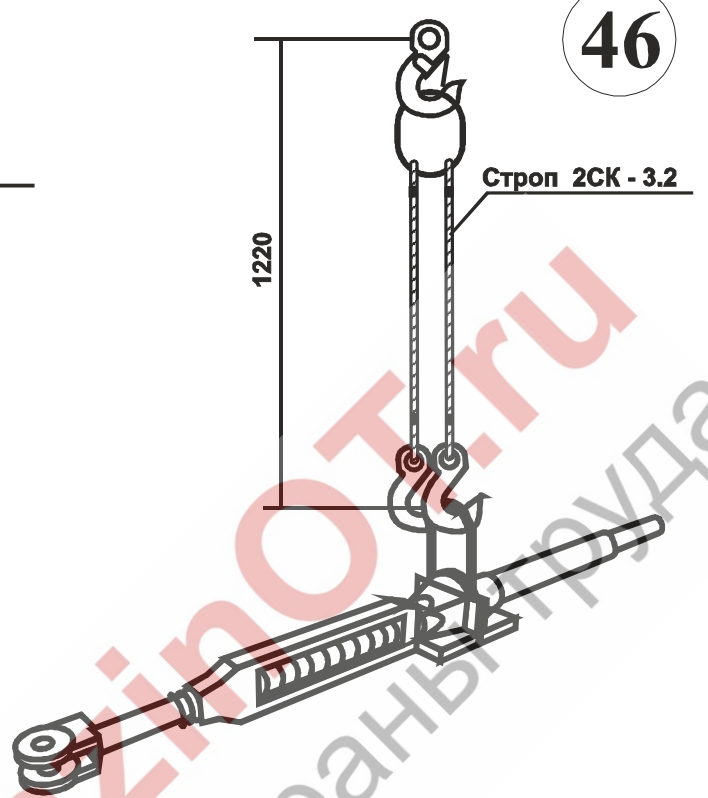
**СТРОПОВКА  
ЛОЖНОЙ АВТОСЦЕПКИ**

45



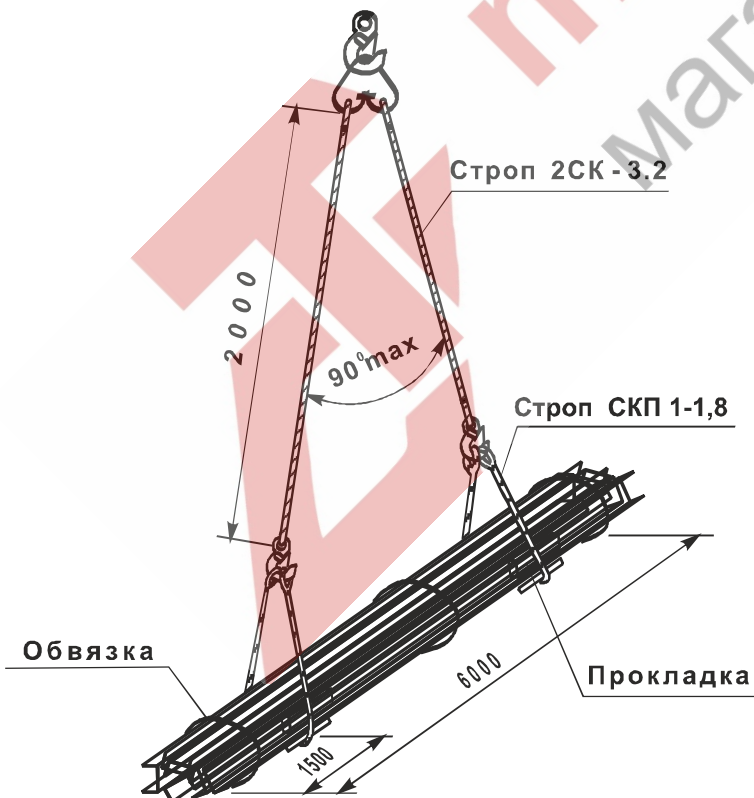
**СТРОПОВКА АВТОСЦЕПКИ**

46



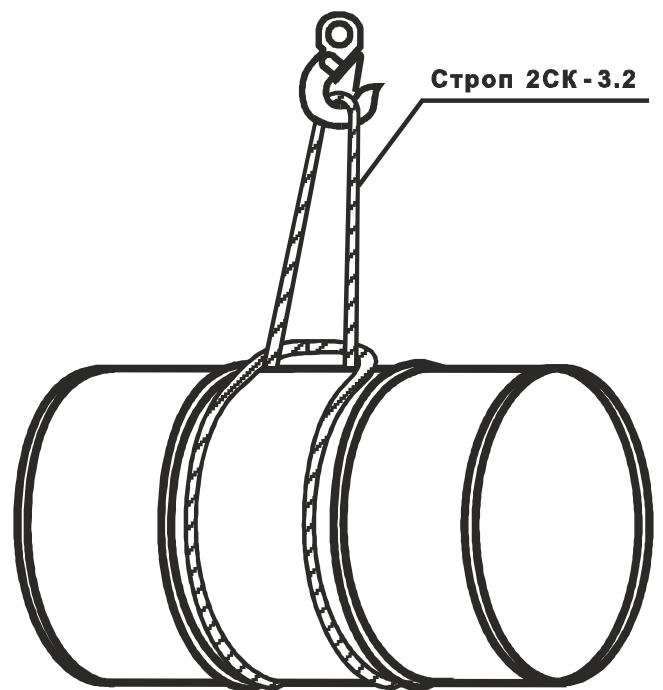
**СТРОПОВКА АВТОСЦЕПКИ**

47



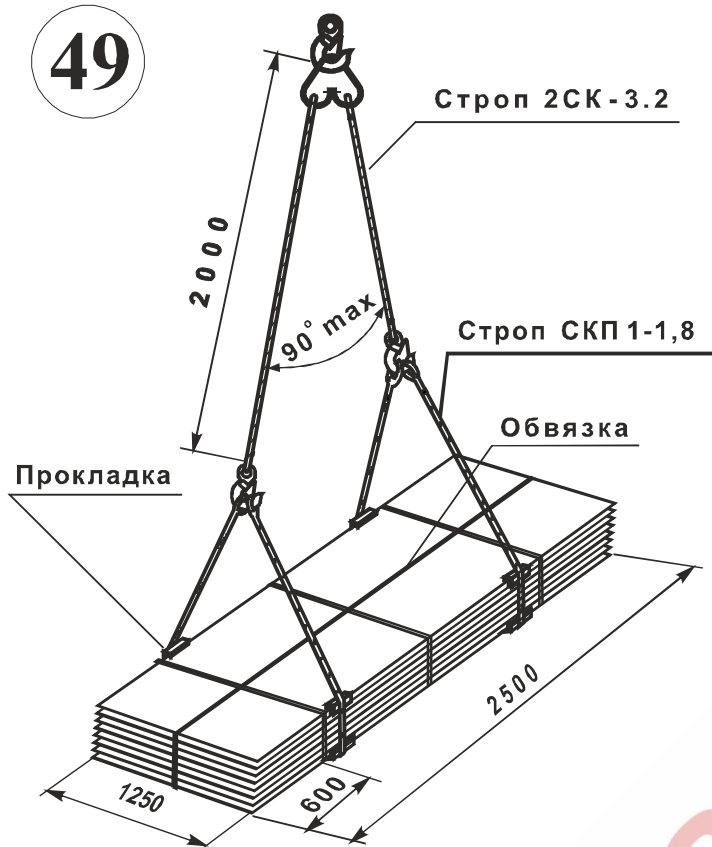
**СТРОПОВКА ШВЕЛЛЕРА**

48



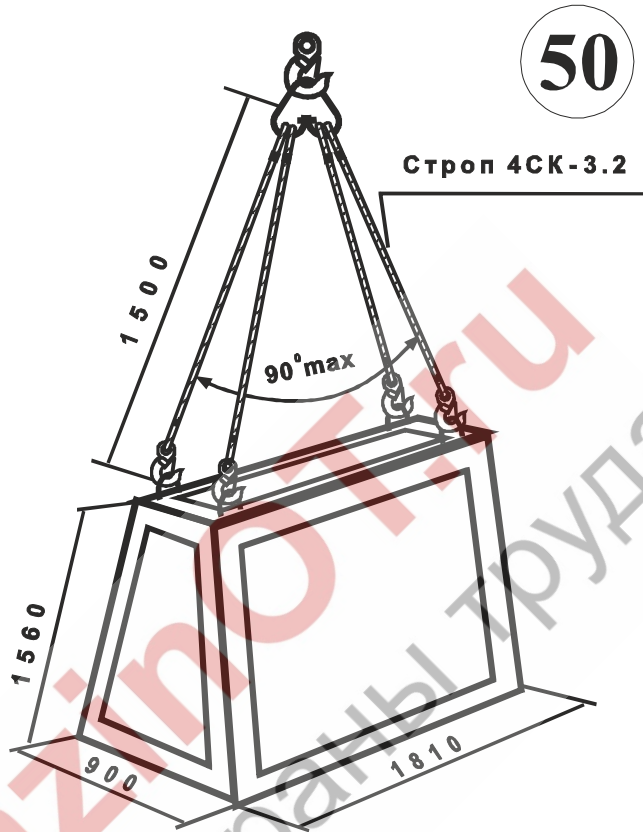
**СТРОПОВКА  
МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ БОЧКИ**

49



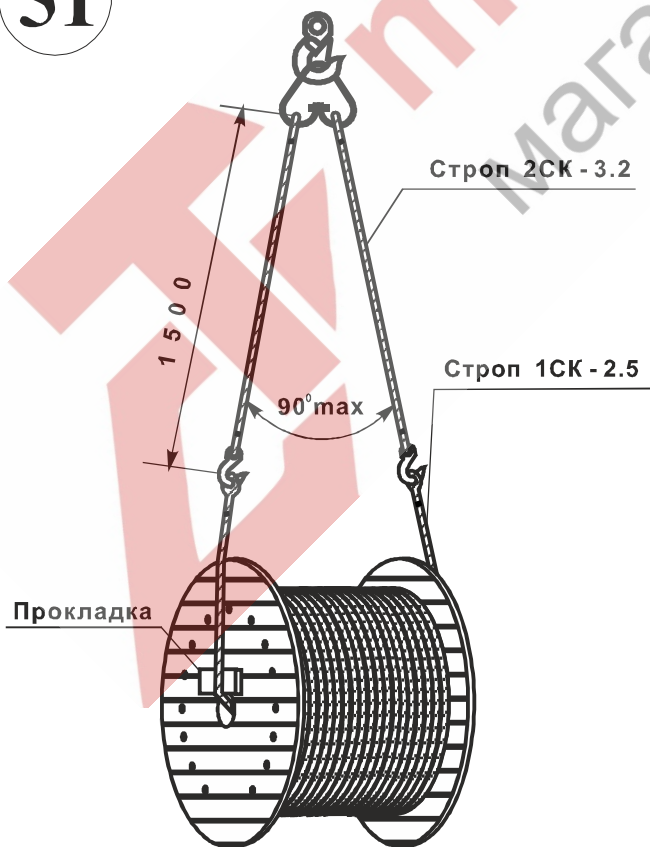
**СТРОПОВКА ПАЧКИ  
ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА**

50



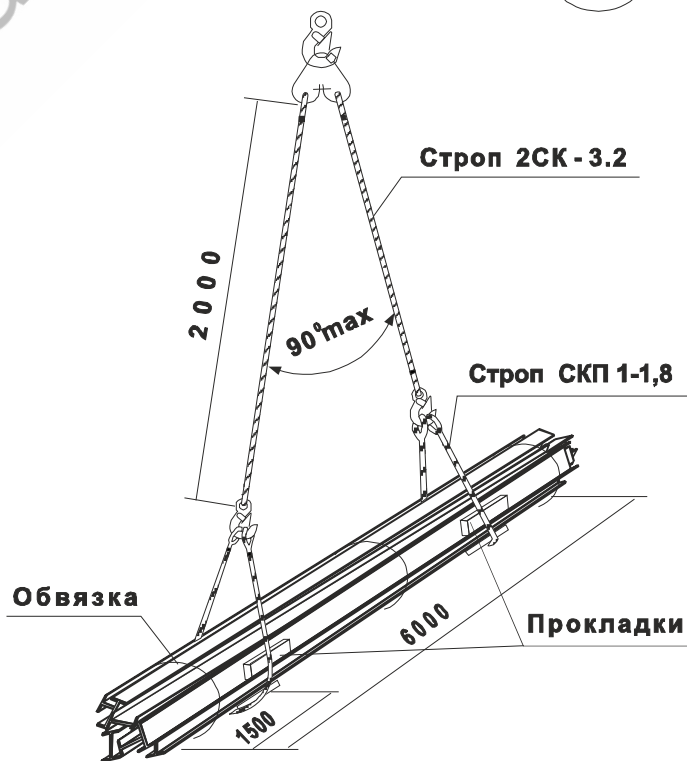
**СТРОПОВКА КОНТЕЙНЕРА  
СО СТЕКЛОМ**

51



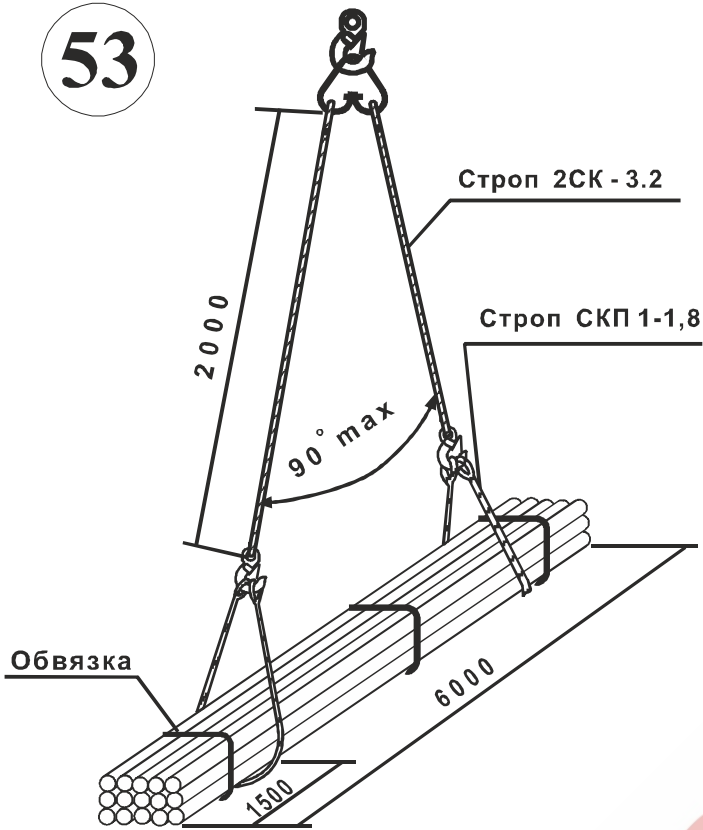
**СТРОПОВКА  
БАРАБАНА С КАБЕЛЕМ**

52



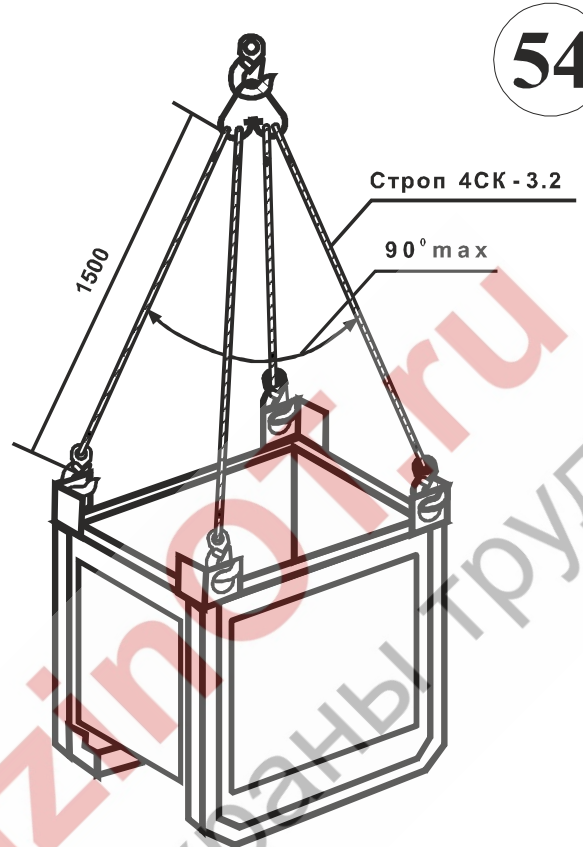
**СТРОПОВКА  
ДВУТАВРА**

53



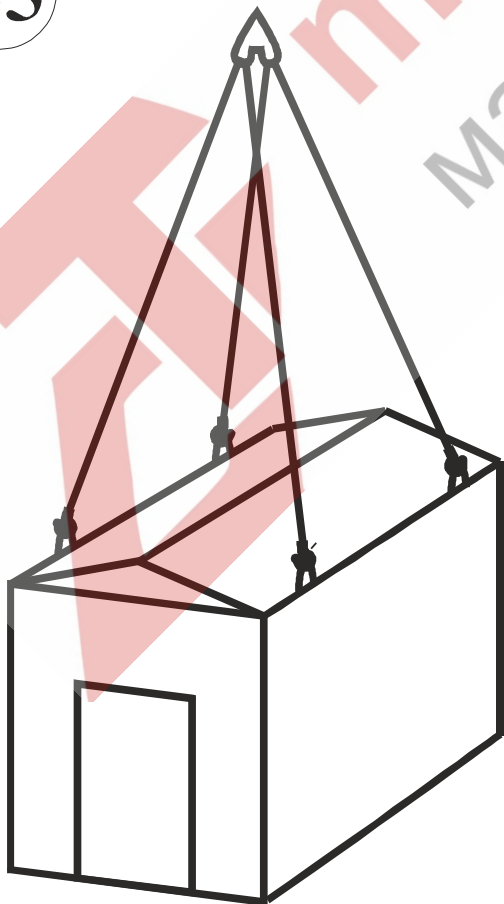
СТРОПОВКА  
МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ТРУБЫ

54

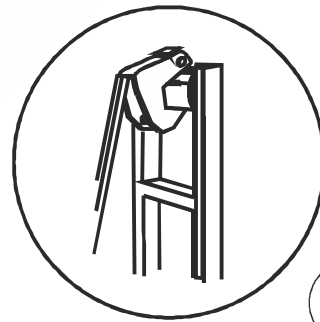


СТРОПОВКА КОНТЕЙНЕРА  
ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ

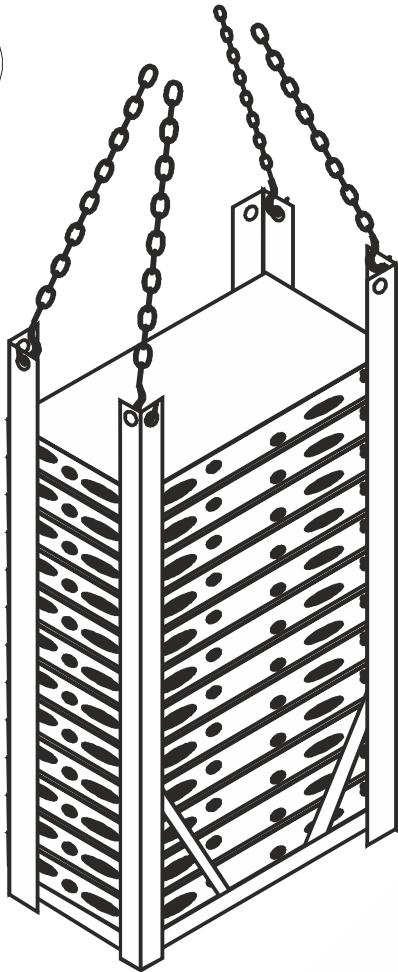
55



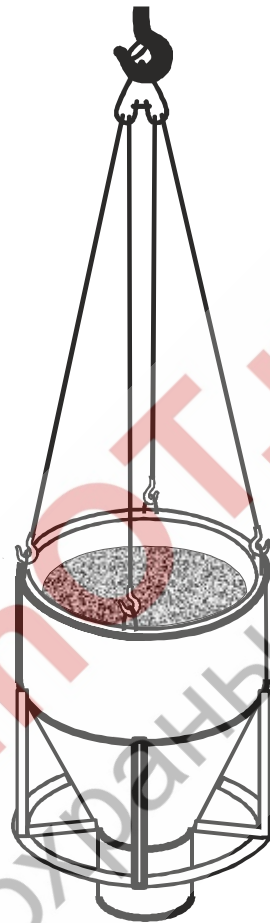
56



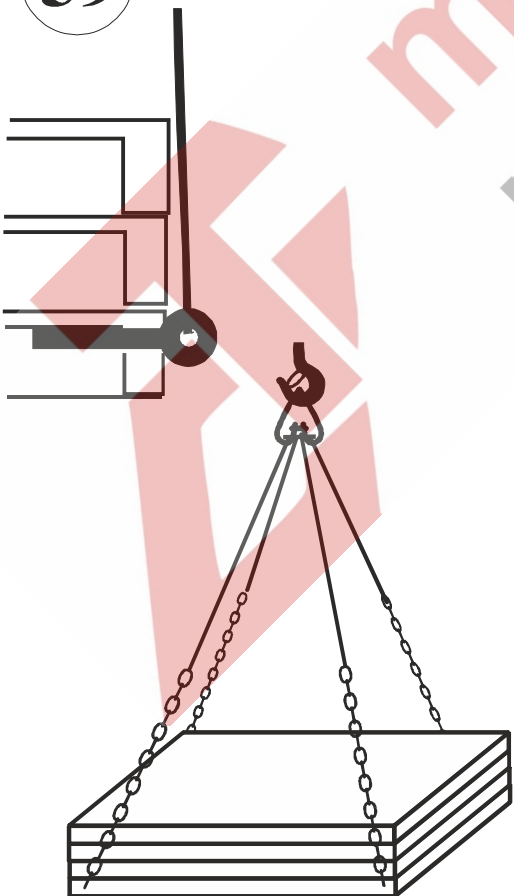
57



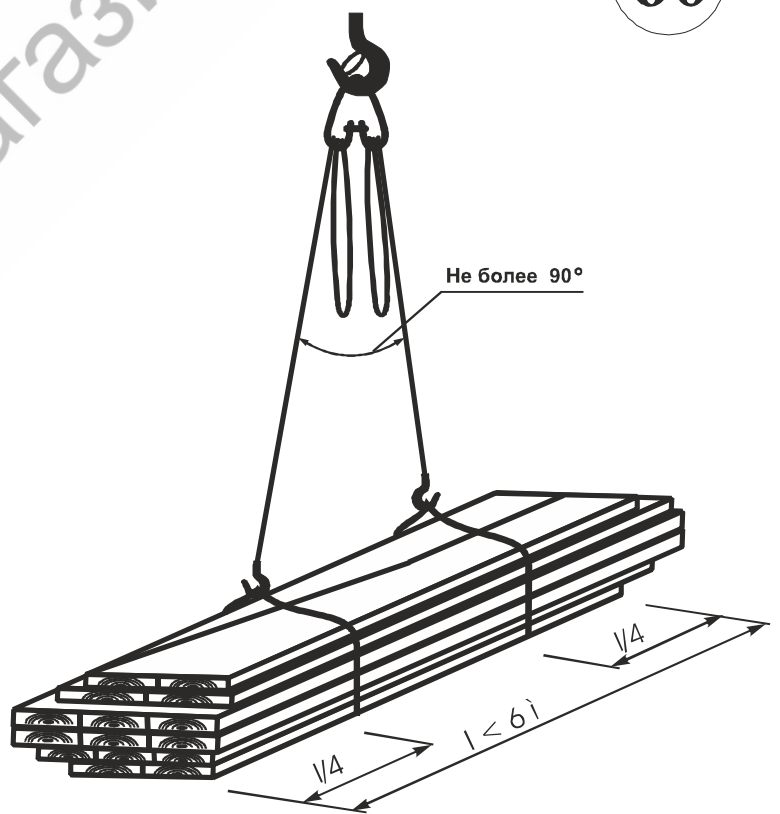
58



59

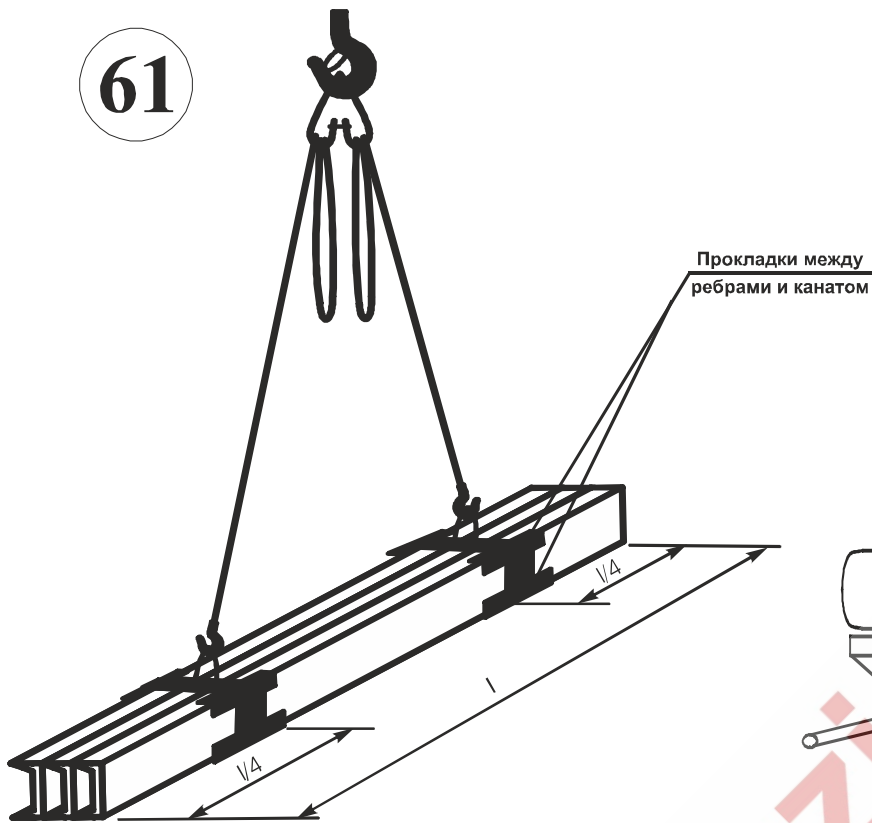


60



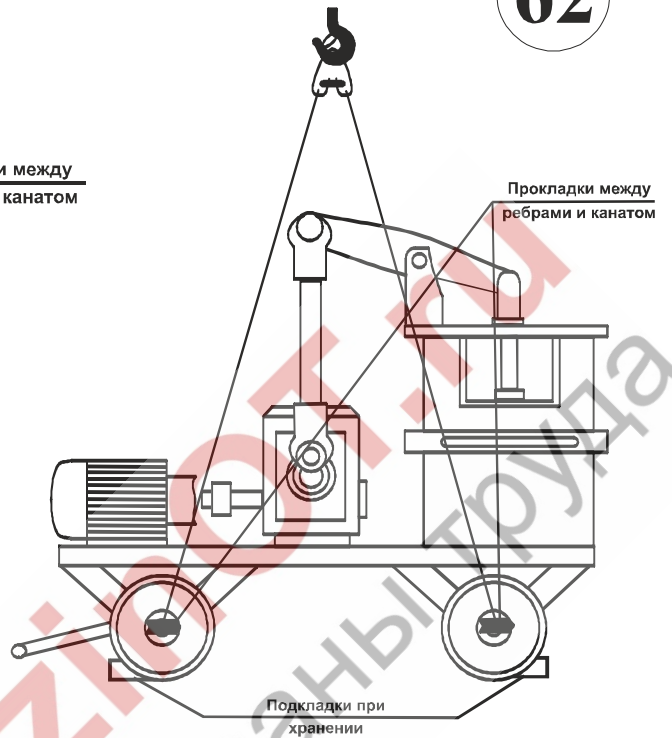
**СТРОПОВКА ПИЛОМАТЕРИАЛОВ  
(ДОСКИ, БРУСЬЯ)**

61



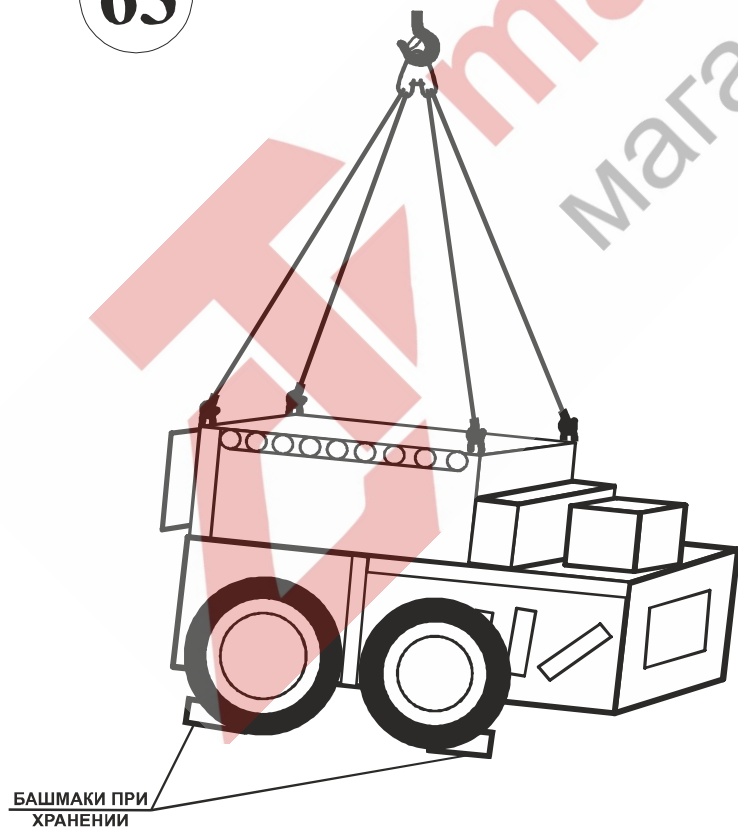
**ПРОКАТ СОРТОВОЙ:  
ШВЕЛЛЕР, ДВУТАВР  
УГОЛОК, КРУГЛЯК, АРМАТУРА**

62



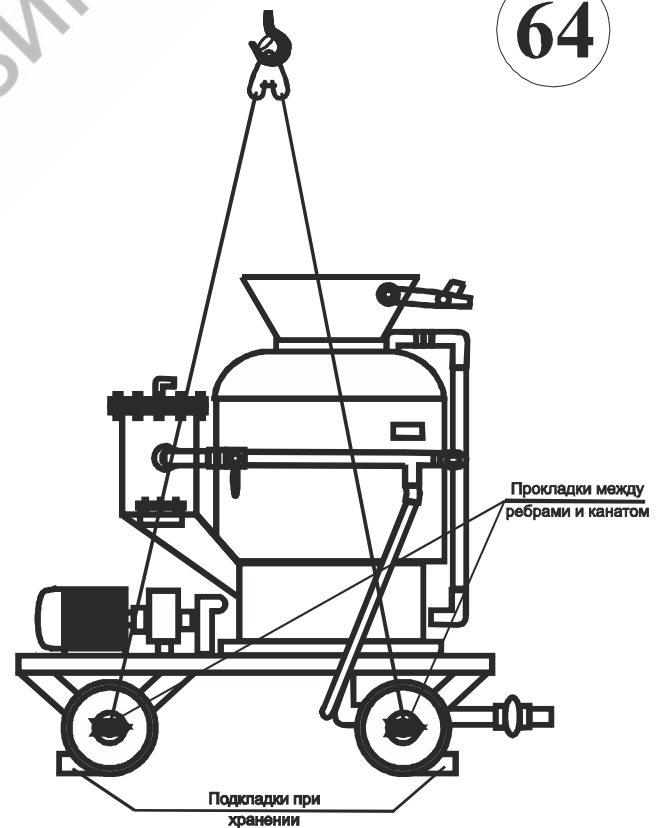
**НАСОС**

63



**СТРОПОВКА  
АККУМУЛЯТОРНОГО  
ЭЛЕКТРОВОЗА**

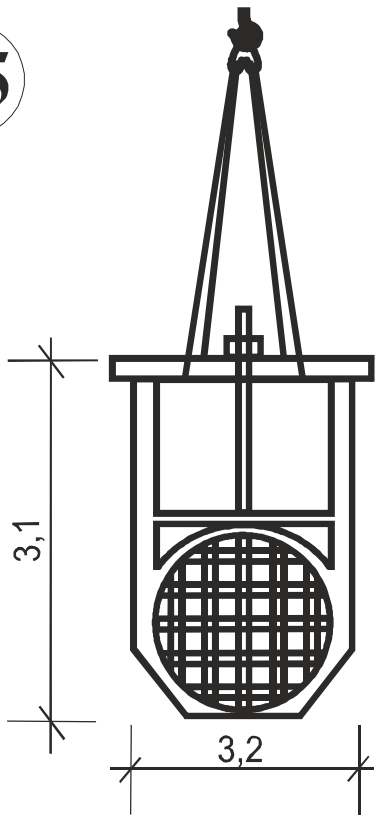
64



**СТРОПОВКА МАШИНЫ  
ДЛЯ БЕЗОПАЛУБНОГО  
БЕТОНИРОВАНИЯ**

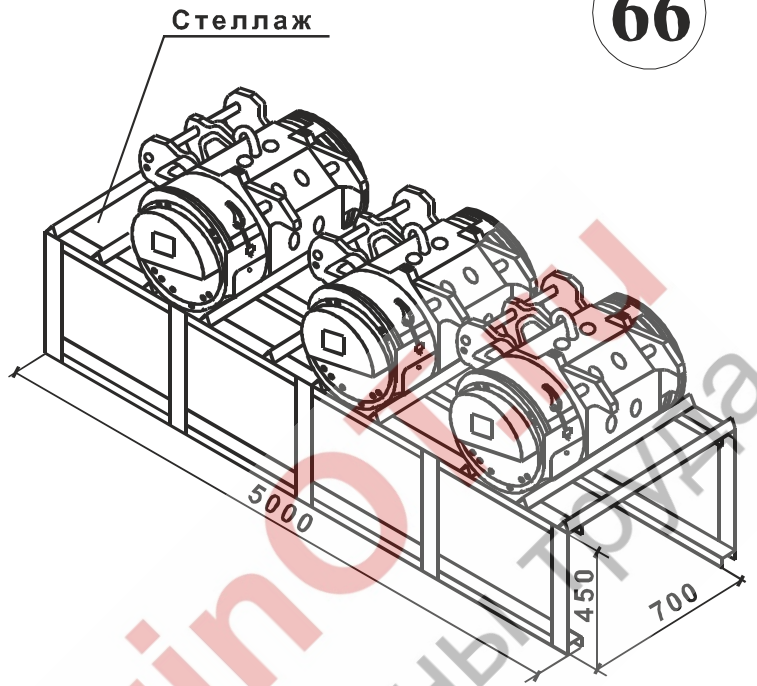


65



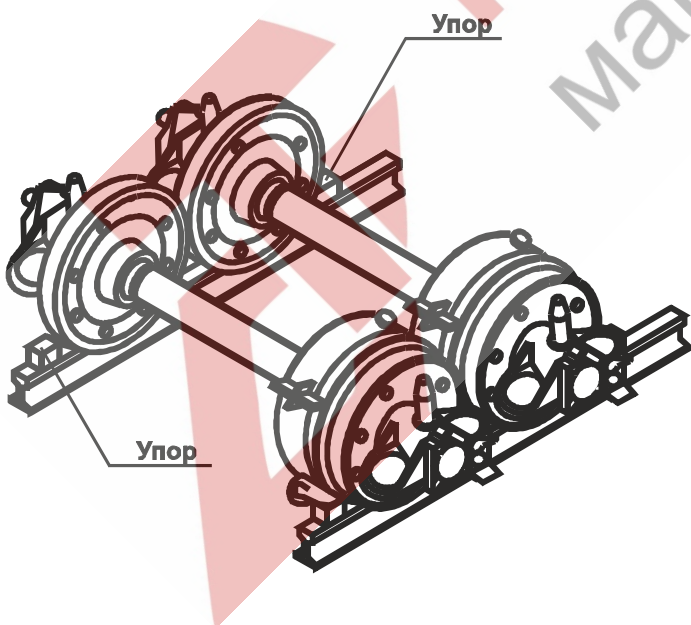
СТРОПОВКА КОРПУСА  
ЩИТОВОГО ЗАТВОРА

66



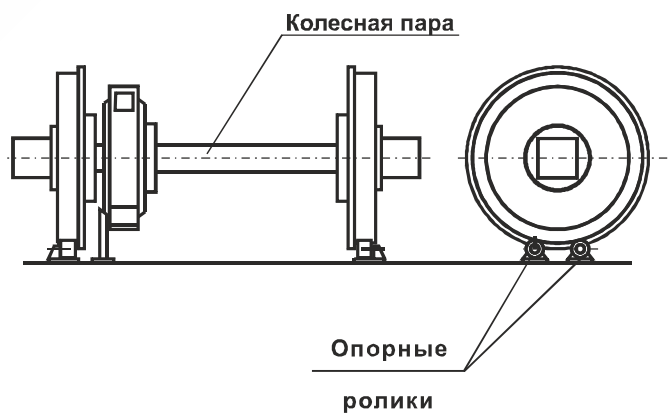
СКЛАДИРОВАНИЕ  
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

67



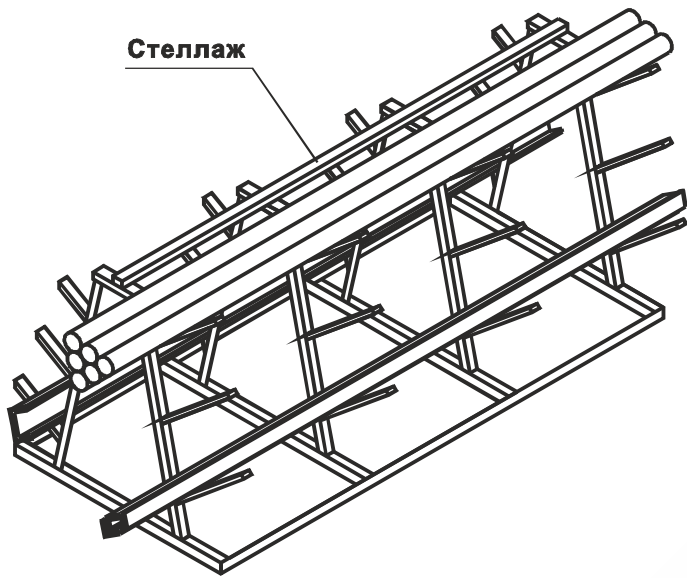
СКЛАДИРОВАНИЕ  
КОЛЕСНЫХ ПАР

68



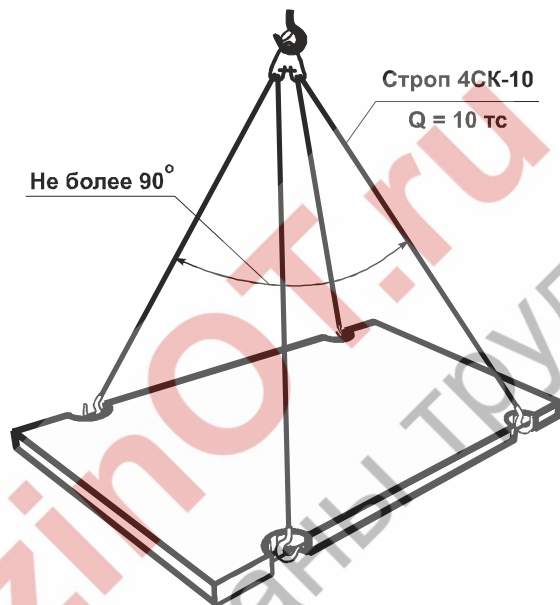
СКЛАДИРОВАНИЕ  
КОЛЕСНЫХ ПАР

69



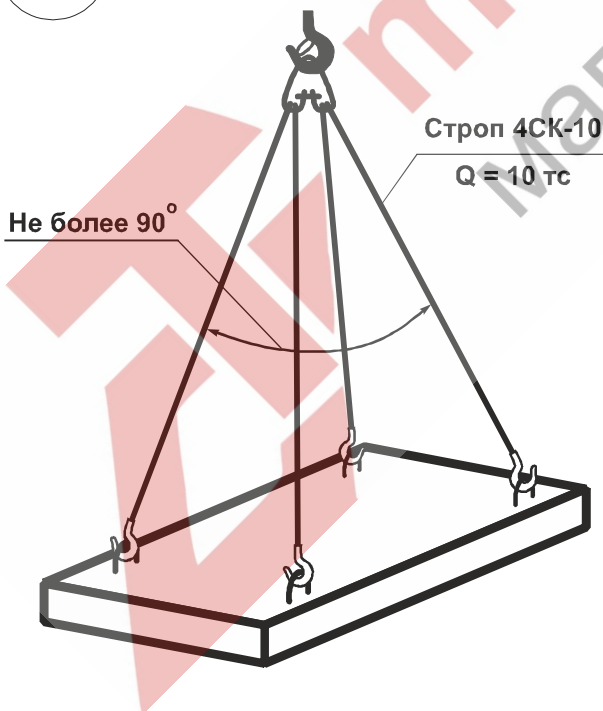
**СКЛАДИРОВАНИЕ  
МЕТАЛЛА**

70



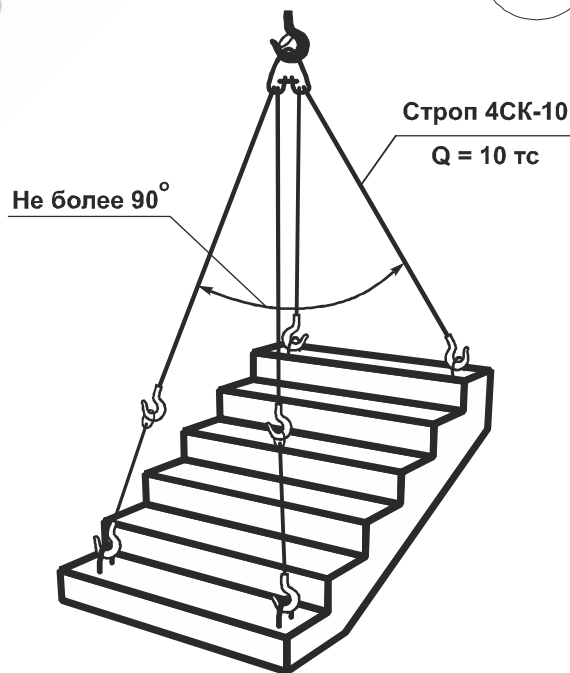
**СТРОПОВКА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ  
2П-30-18 И ПАГ 14-18**

71



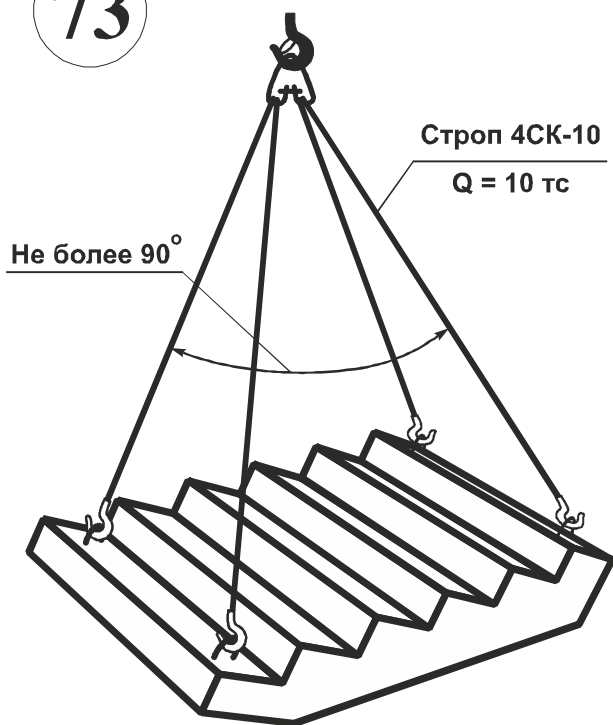
**СТРОПОВКА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ  
ВП, ВПР+ВПН, КП  
И ПЛИТ ДНИЩА ЛПН, ЛП, КД**

72



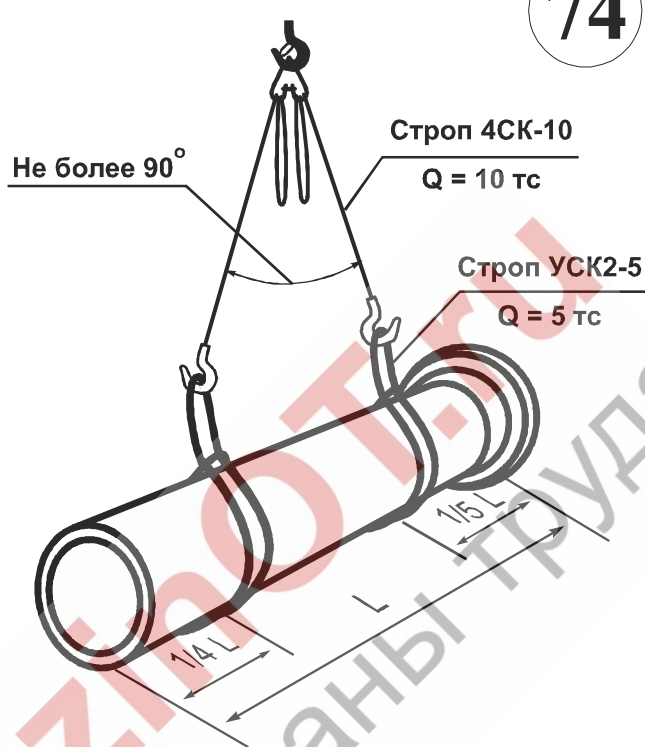
**СТРОПОВКА ЛЕСТНИЧНОГО МАРША  
ПТ-М 11 - 15 ПРИ МОНТАЖЕ**

73



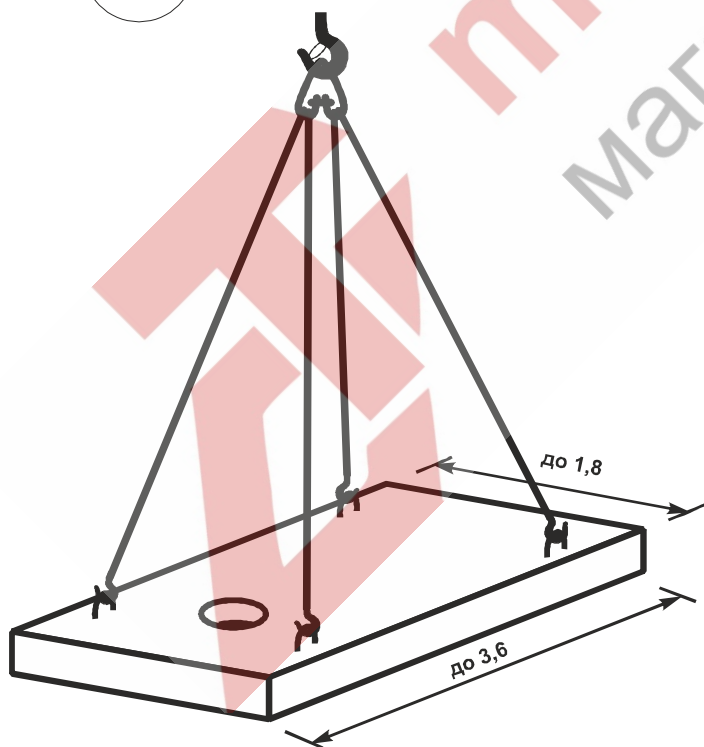
СТРОПОВКА ЛЕСТНИЧНОГО МАРША ПТ-М 11 - 15 ПРИ РАЗГРУЗКЕ

74



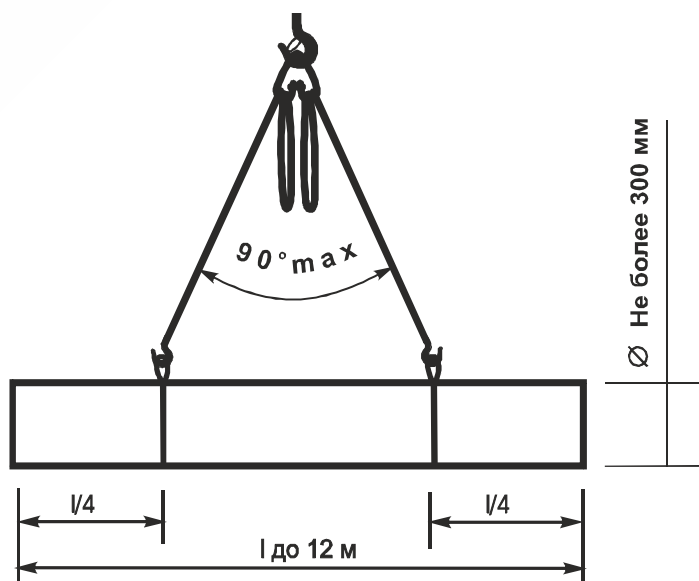
СТРОПОВКА ТРУБ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ

75



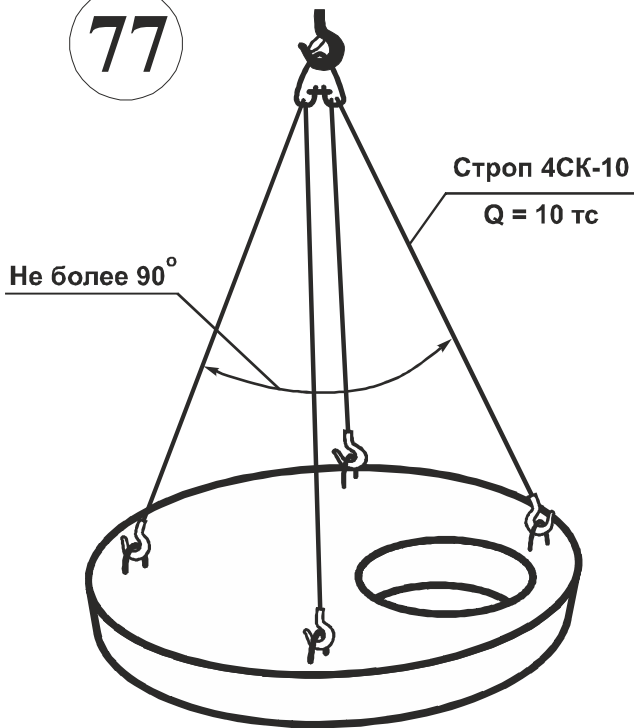
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ С ОТВЕРСТИЕМ

76



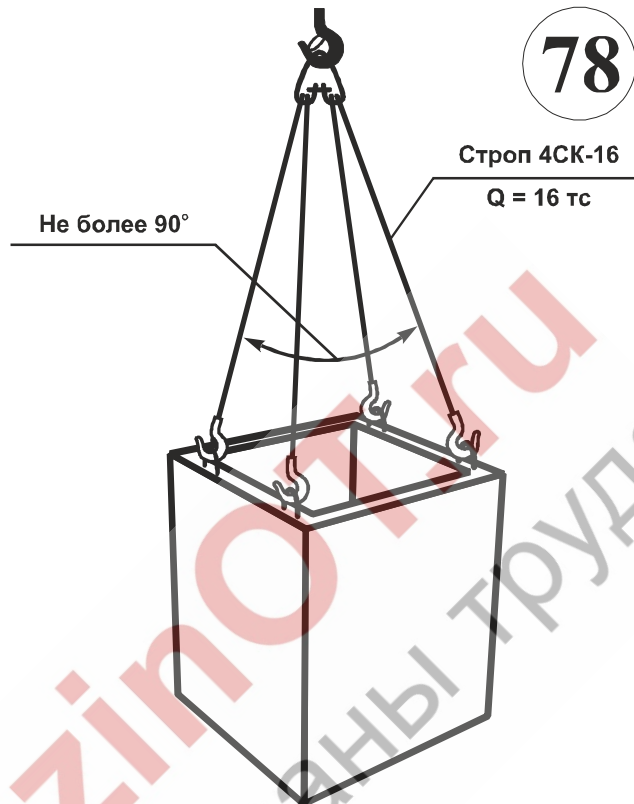
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

77



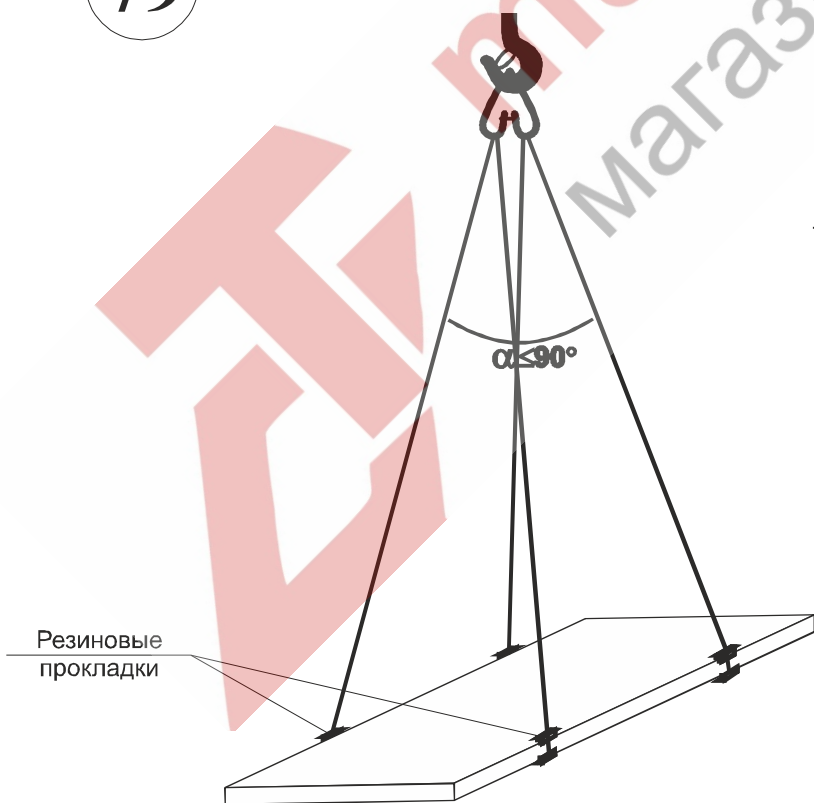
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ  
ПК-10 ПК-15 и ПКВ-8

78



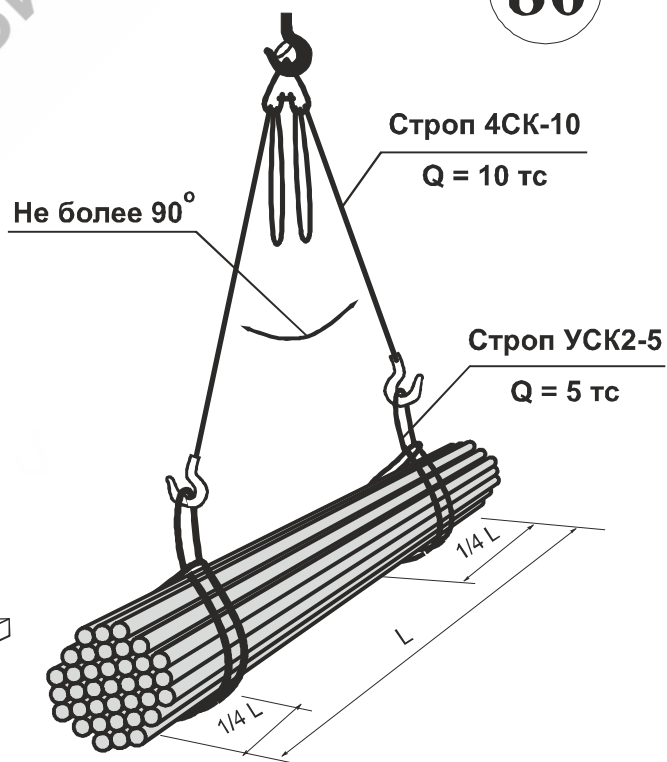
ОБЪЕМНЫЕ СЕКЦИИ  
ПРИ РАЗГРУЗКЕ

79



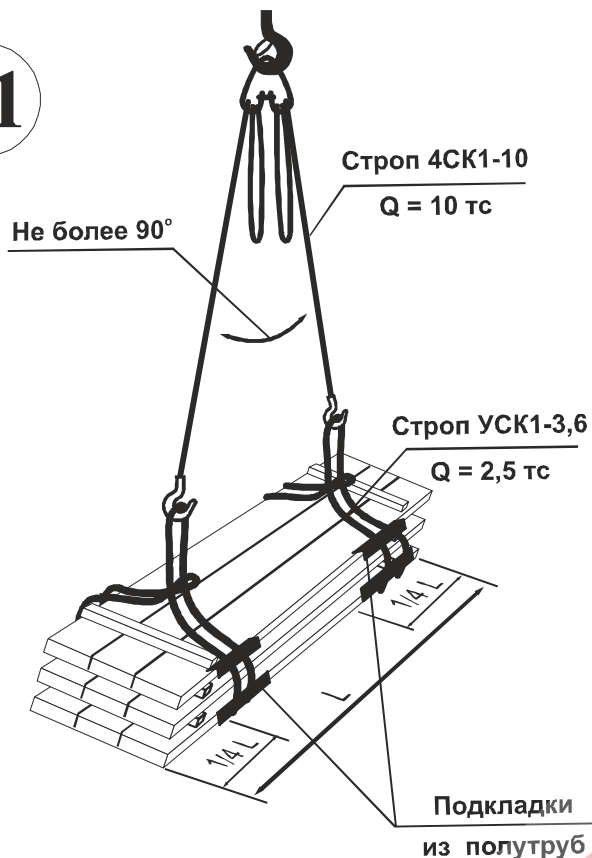
ЛИСТ  
СТАЛЬНОЙ

80



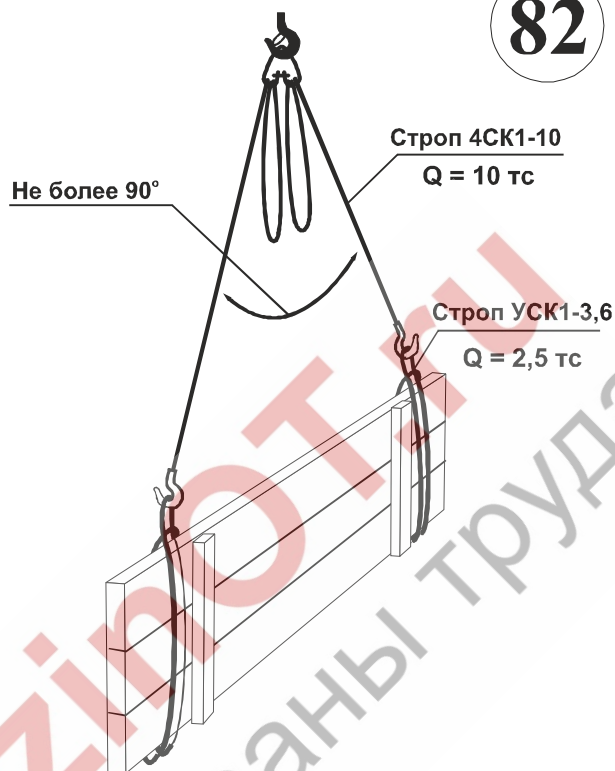
СТРОПОВКА  
АРМАТУРЫ

81



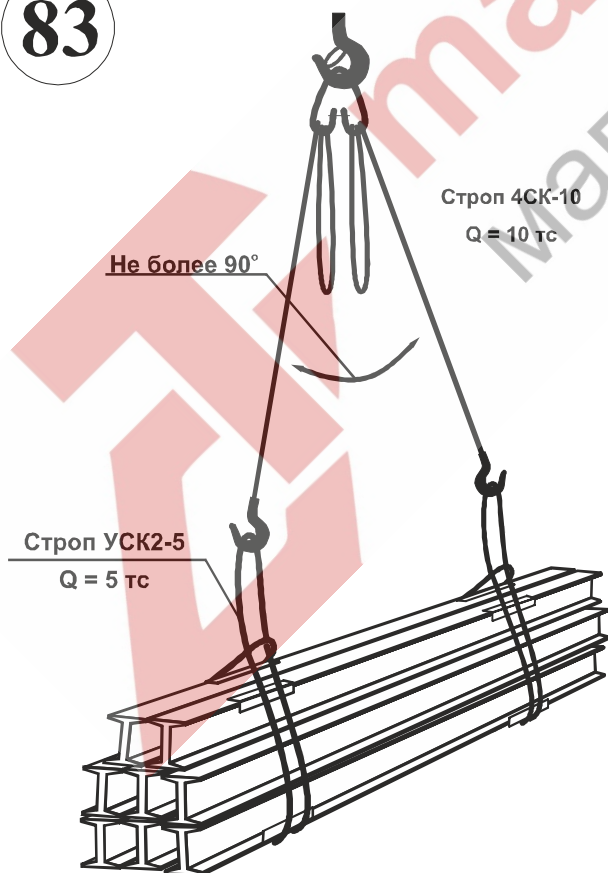
**СТРОПОВКА  
ЩИТОВ ОПАЛУБКИ  
ПРИ РАЗГРУЗКЕ**

82



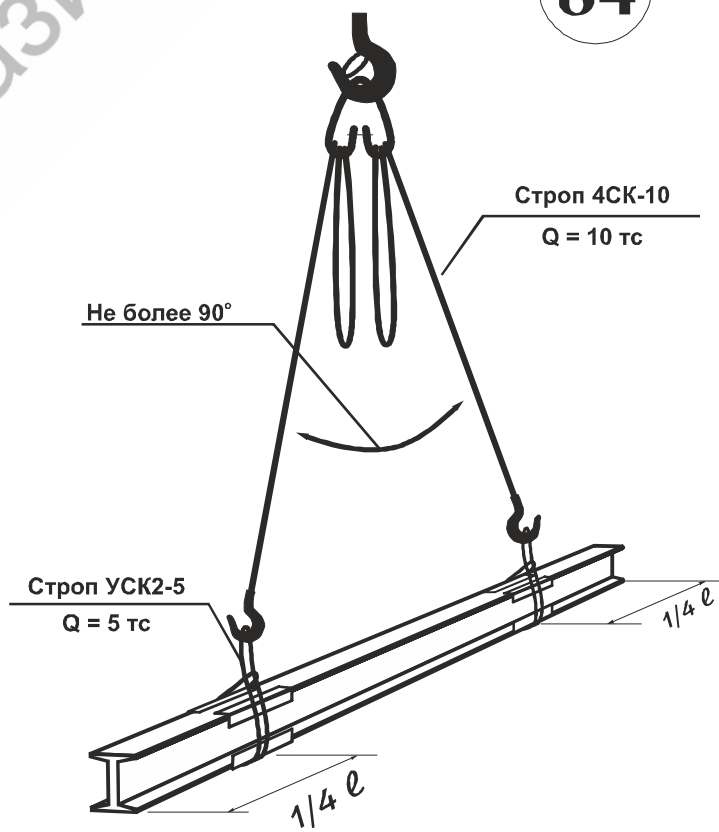
**СТРОПОВКА  
ЩИТОВ ОПАЛУБКИ  
ПРИ МОНТАЖЕ**

83



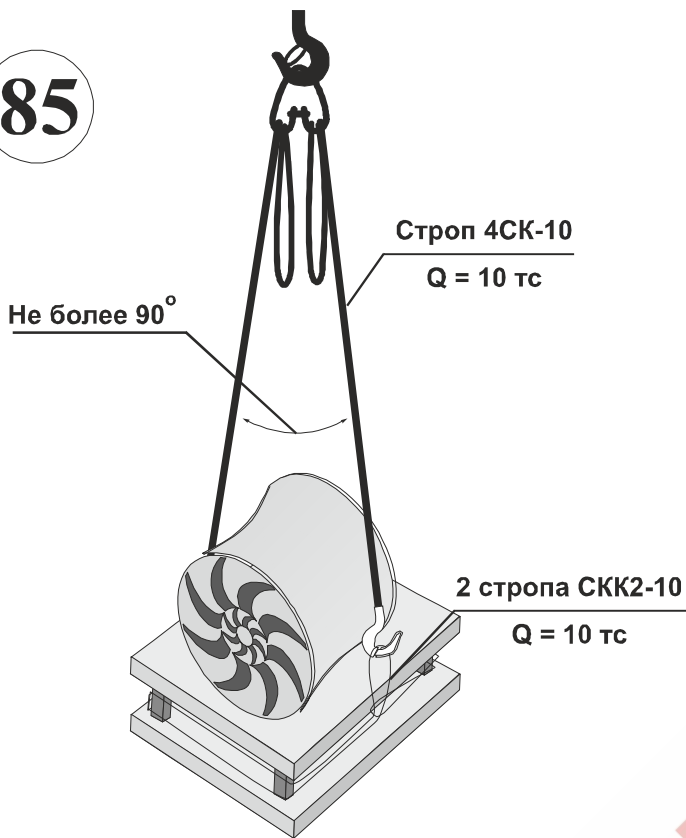
**БАЛКИ  
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
ПРИ РАЗГРУЗКЕ**

84



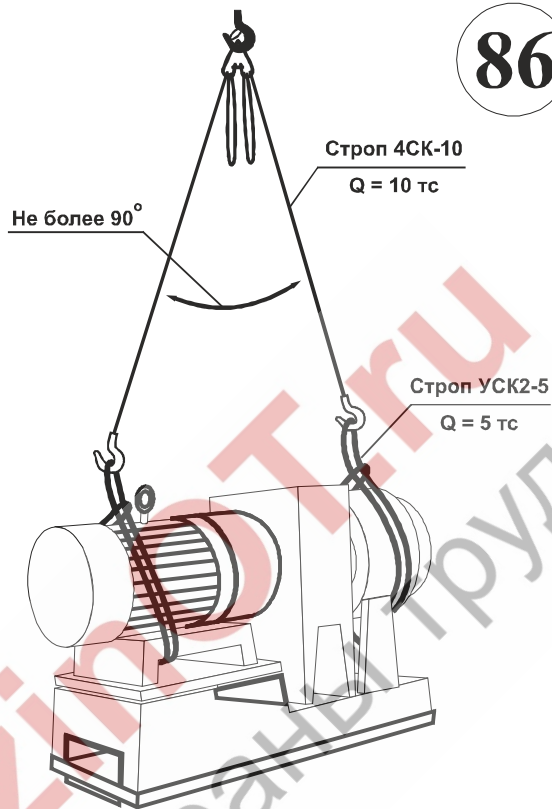
**БАЛКИ  
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
ПРИ МОНТАЖЕ**

85



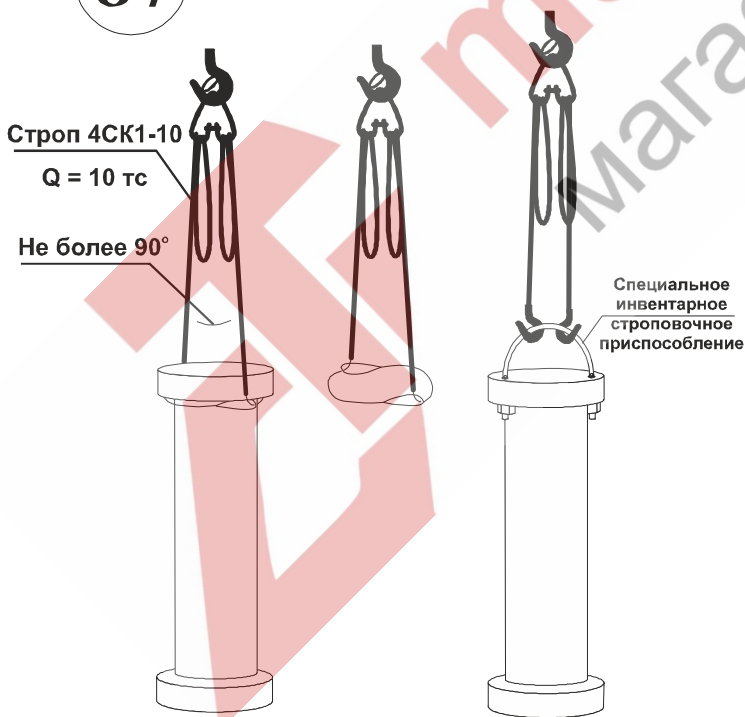
**ВЕНТИЛЯТОР  
ОСЕВОЙ**

86



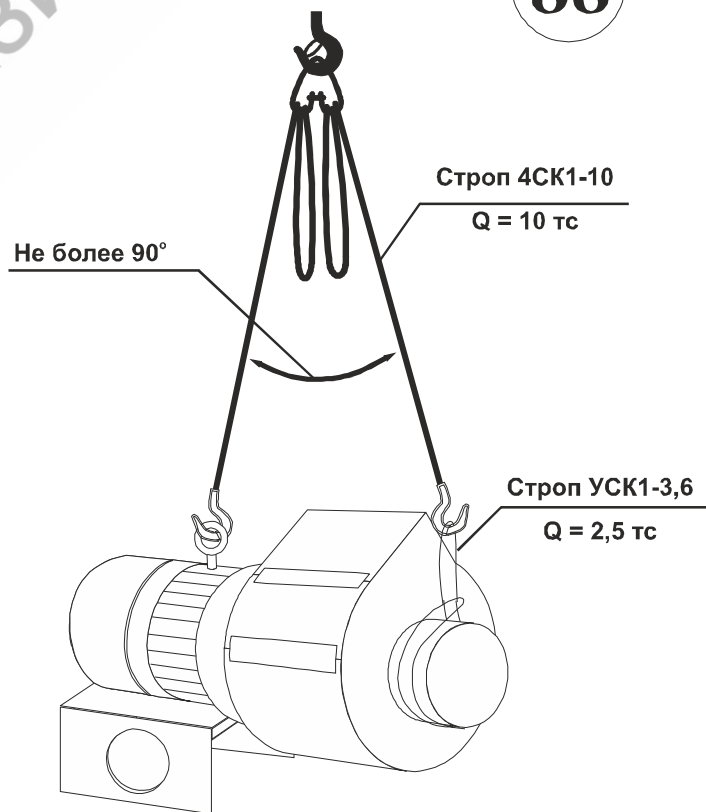
**НАСОС  
ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ**

87



**ВАЛ НАСОСА**

88



**ВЕНТИЛЯТОР  
ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ**

89



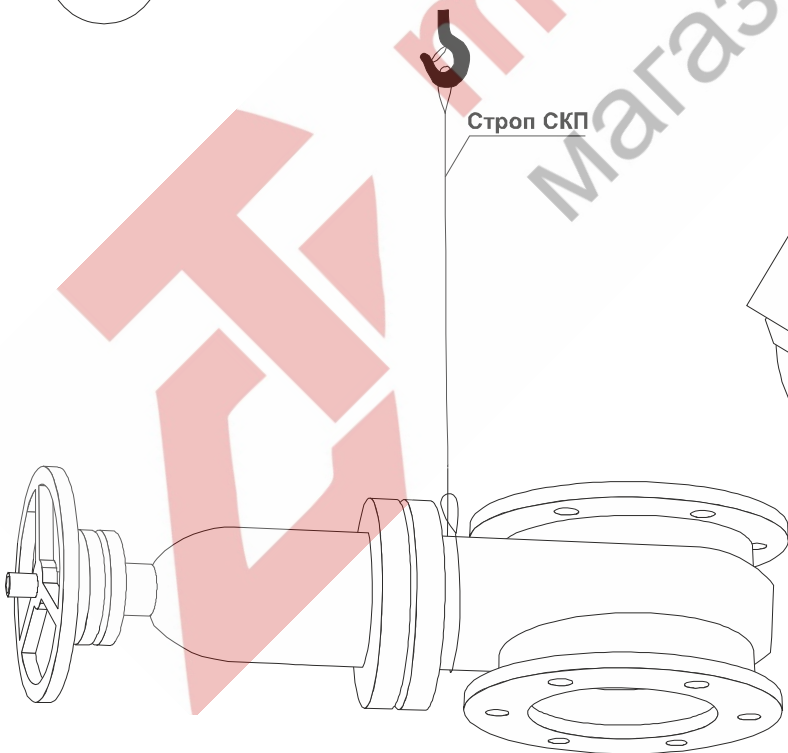
**ЗАДВИЖКА  
(ВАРИАНТ 1)**

90



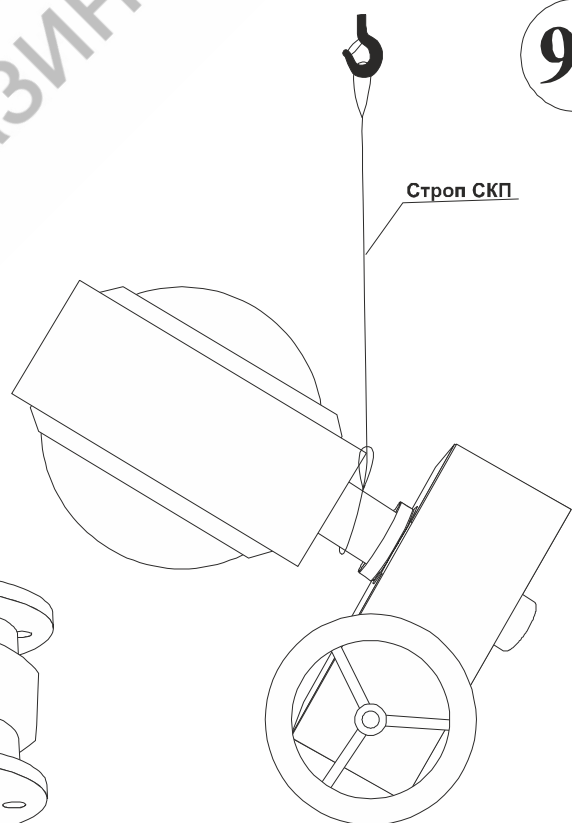
**ЗАДВИЖКА  
(ВАРИАНТ 2)**

91



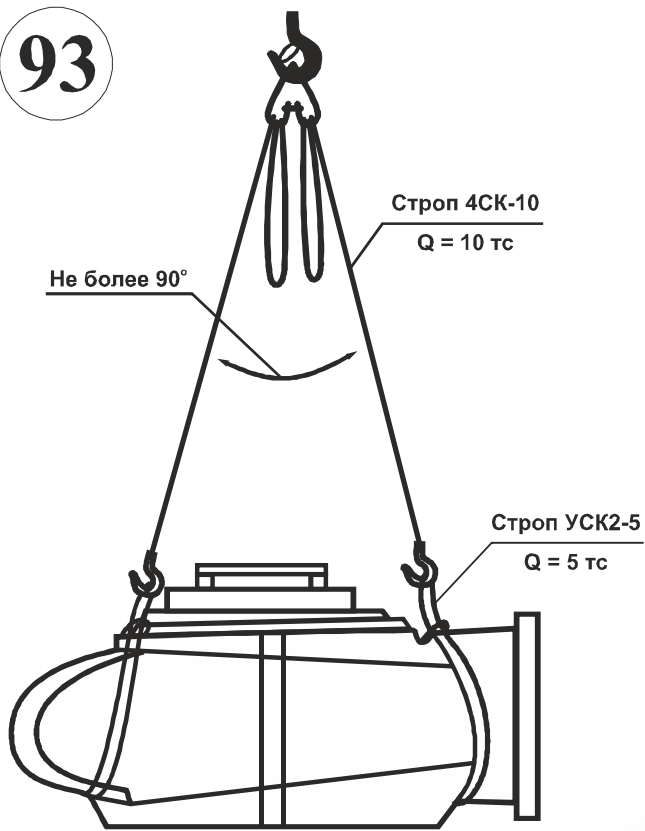
**ЗАДВИЖКА  
(ВАРИАНТ 3)**

92



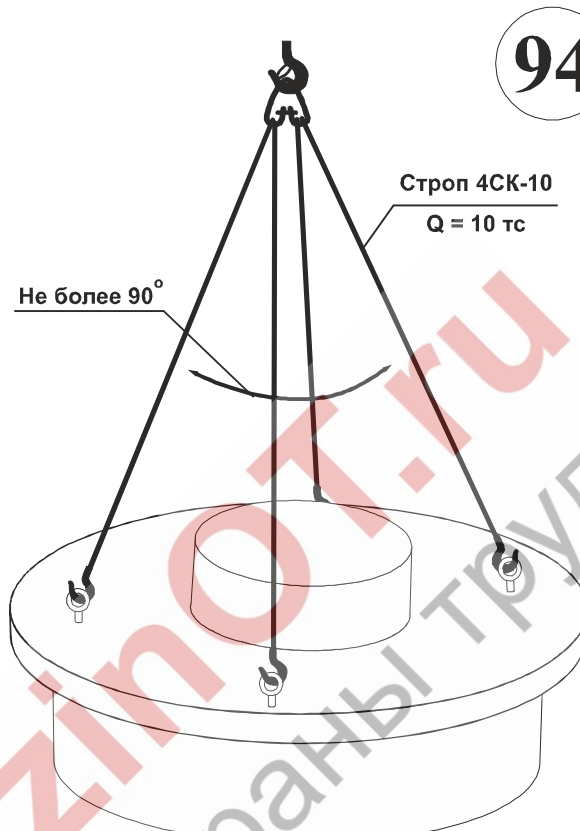
**ЗАТВОР ТИПА  
МТДЗПЧ**

93



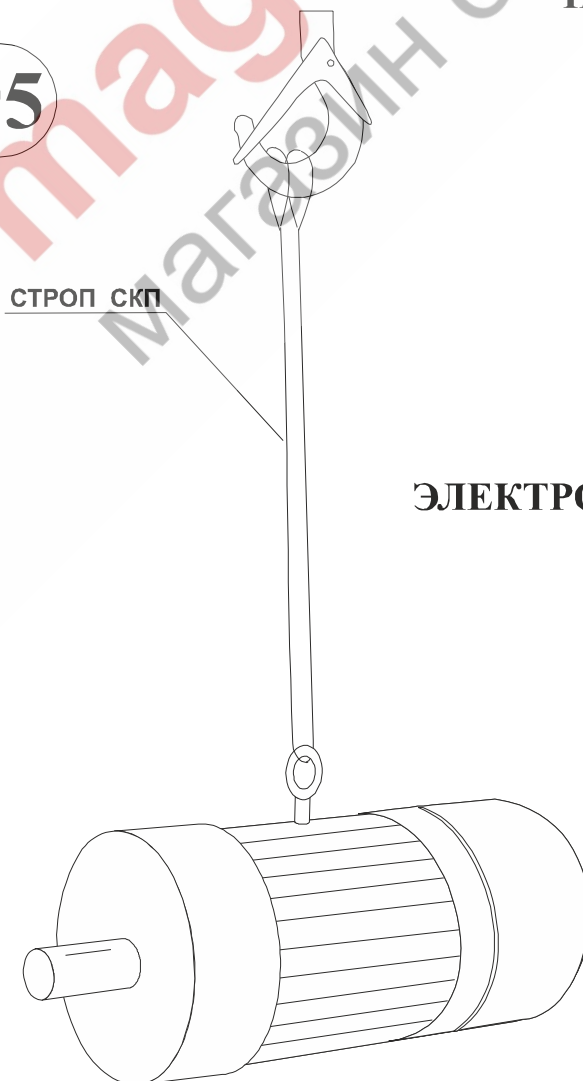
НАСОС

94



КРЫШКА  
НАСОСА

95



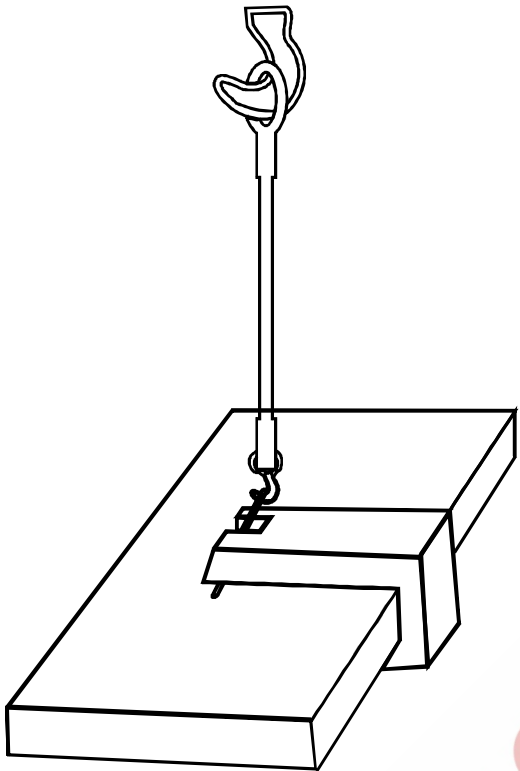
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ



# СТРОПОВКА МЕТАЛЛОПРОКАТА

96

ОДИНОЧНЫЙ  
ГРУЗ



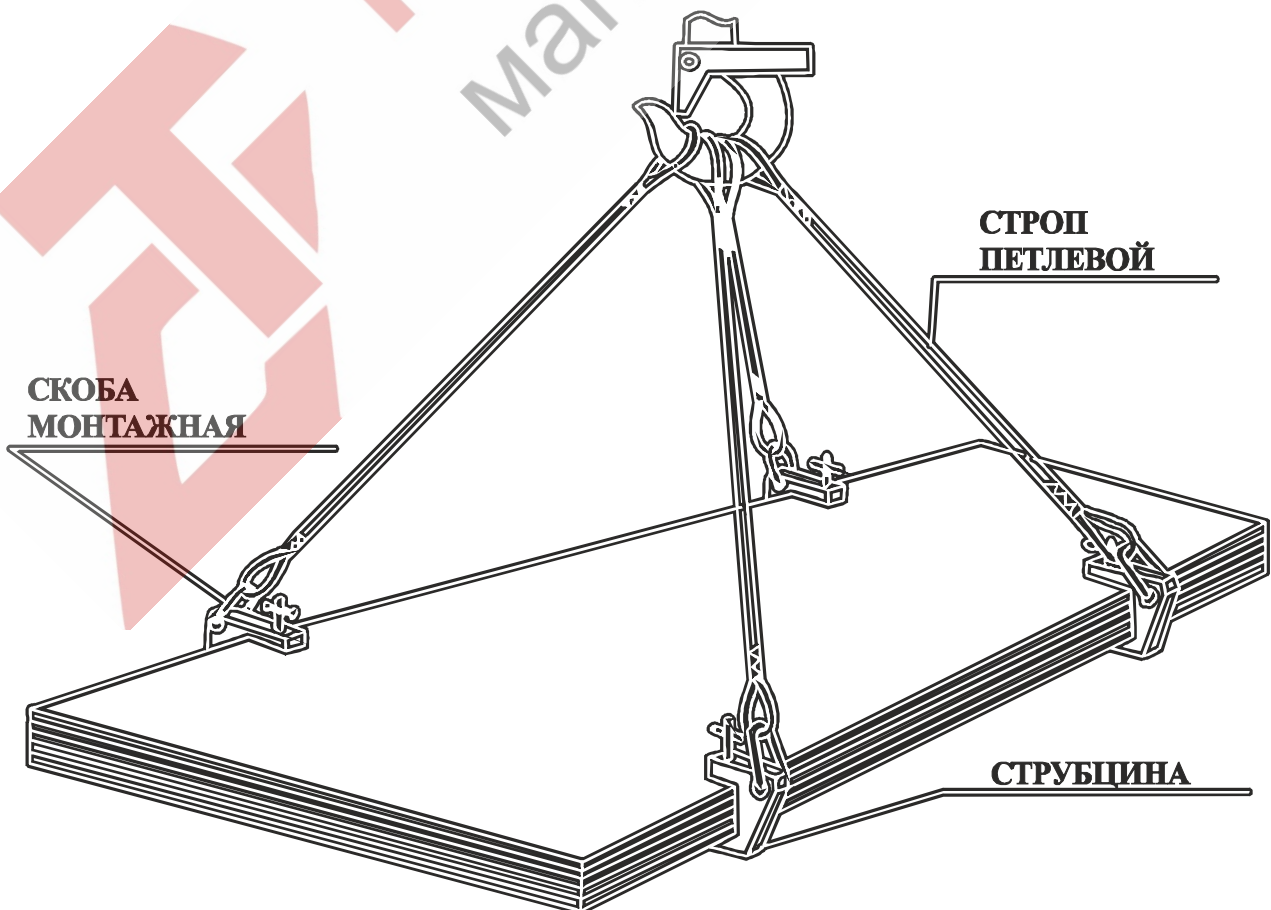
97

БУХТЫ  
ПРОВОЛОК



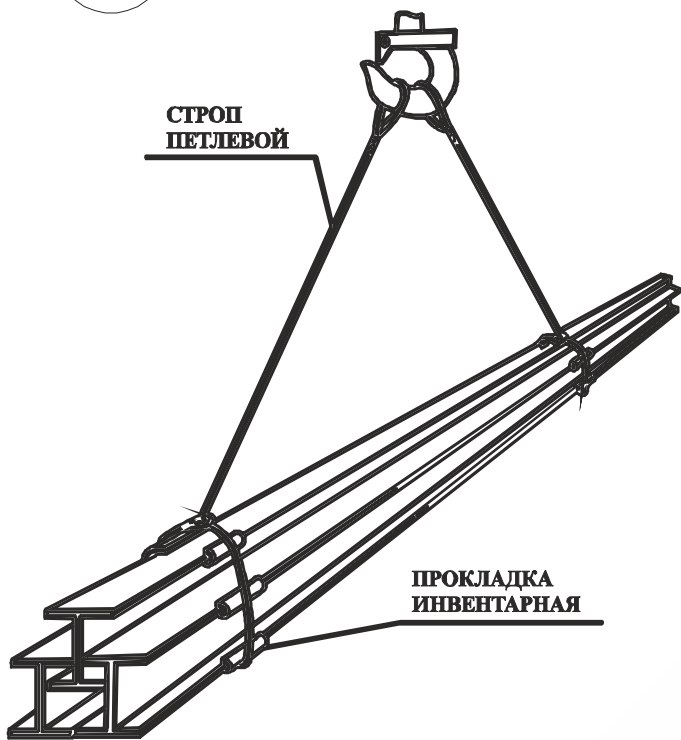
98

ПАКЕТ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ



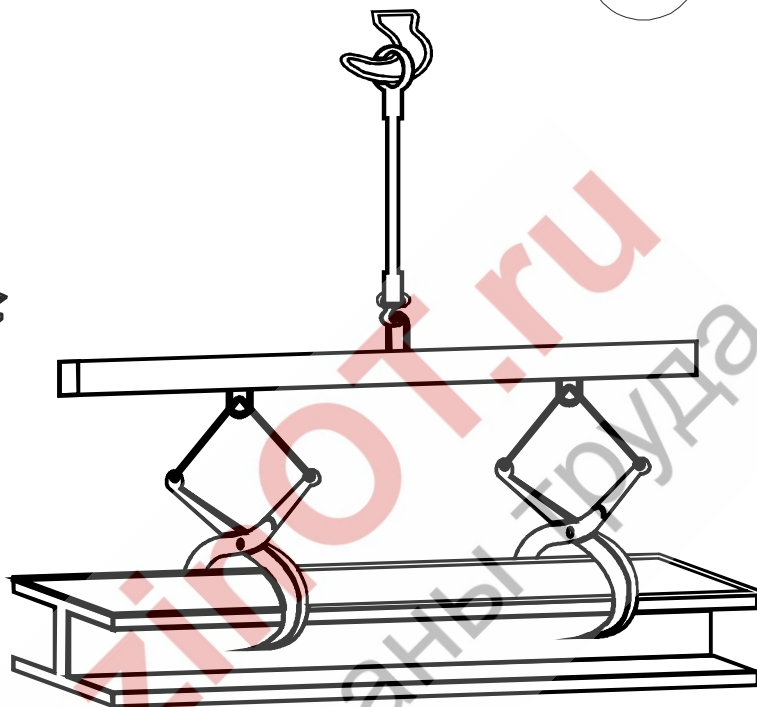
# СТРОПОВКА БАЛОК

99



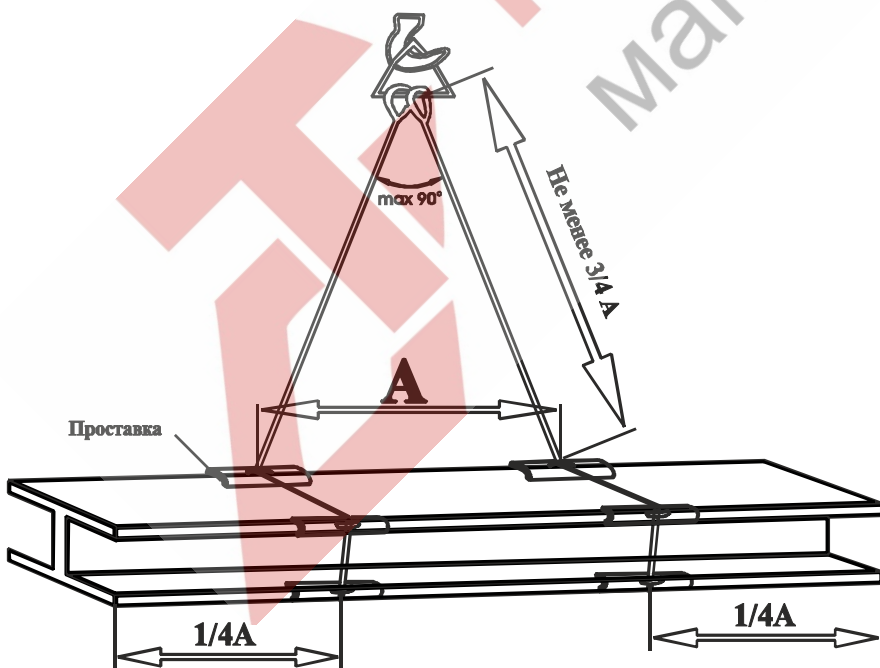
ПАКЕТ ДВУТАВРОВЫХ БАЛОК

100



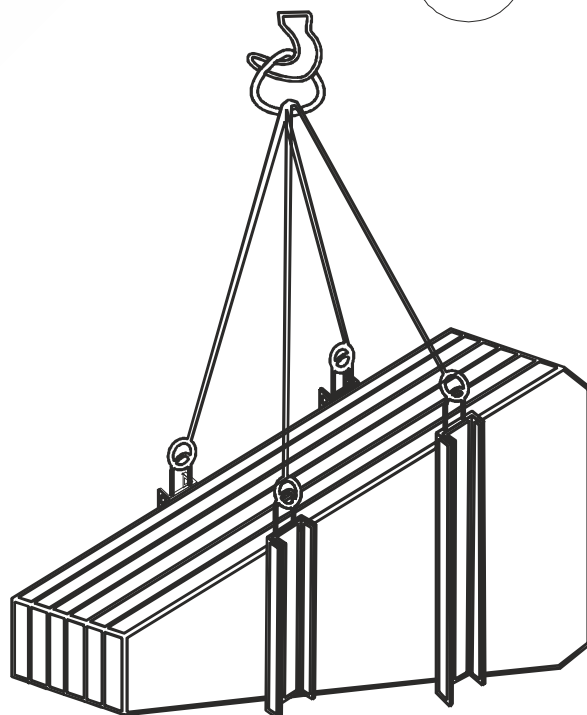
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БАЛКА ТРАВЕРСНОЙ С КЛЕЩЕВЫМИ ЗАХВАТАМИ

101



МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БАЛКА

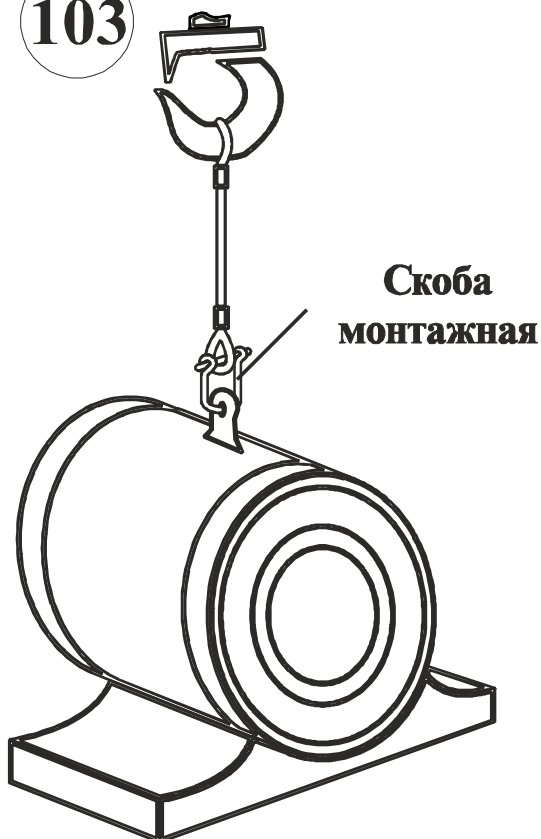
102



ПАКЕТ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ

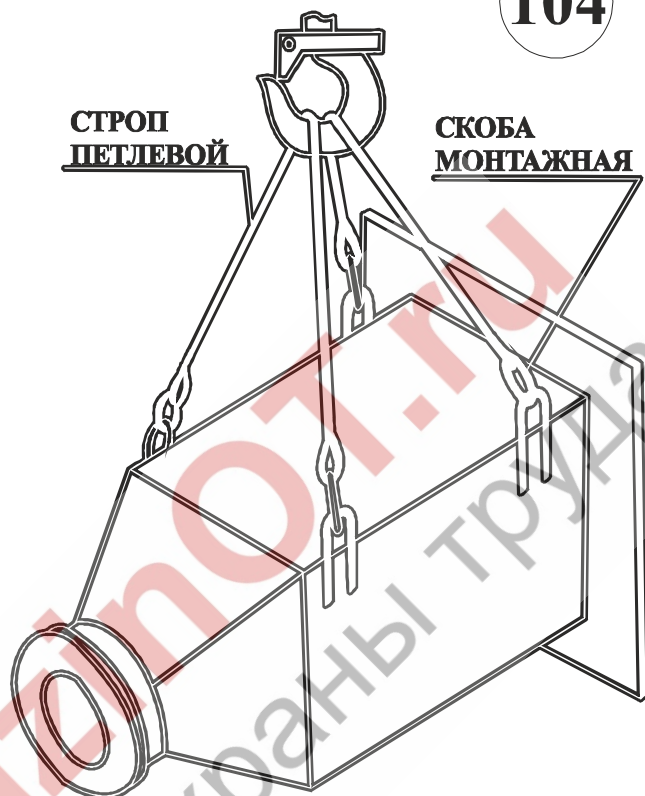
# СТРОПОВКА ОБОРУДОВАНИЯ

103



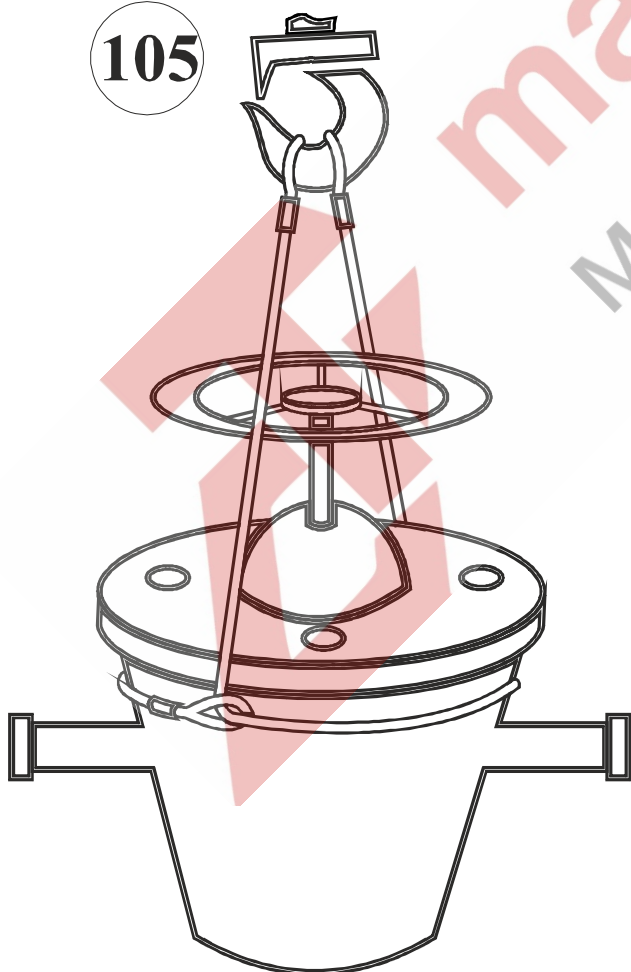
СТРОПОВКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ДВУХПЕТЛЕВЫМ СТРОПОМ

104



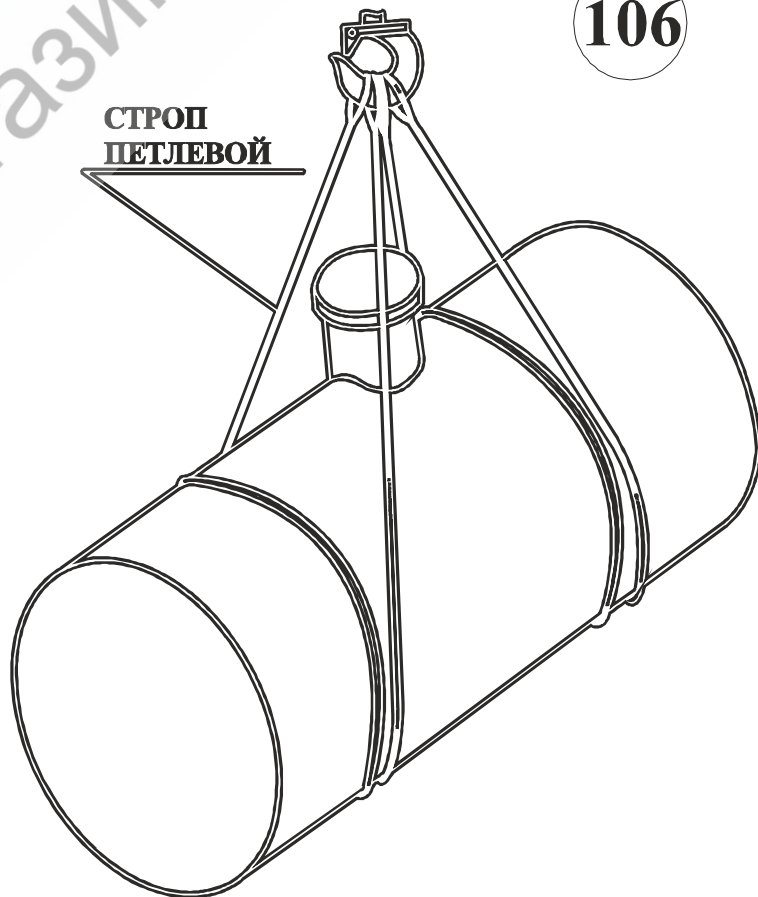
СТРОПОВКА КОРОБА ДВУМЯ ДВУХПЕТЛЕВЫМИ СТРОПАМИ

105



СТРОПОВКА ЗАДВИЖКИ ДВУХПЕТЛЕВЫМ СТРОПОМ

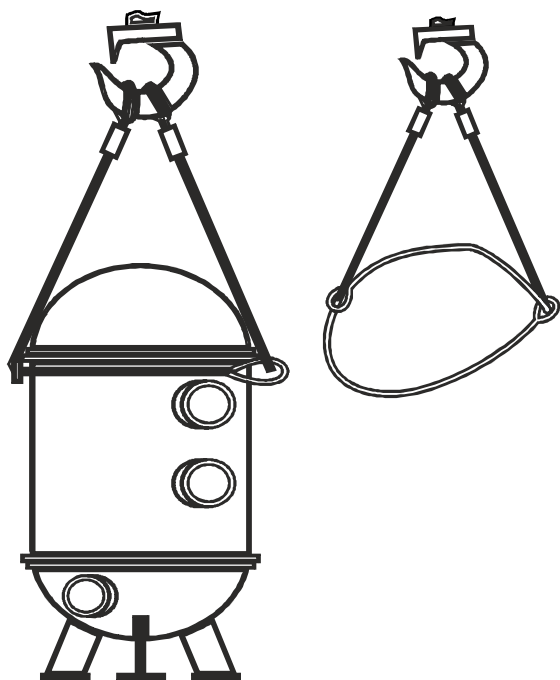
106



СТРОПОВКА ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО РЕЗЕРВУАРА ДВУМЯ ДВУХПЕТЛЕВЫМИ СТРОПАМИ

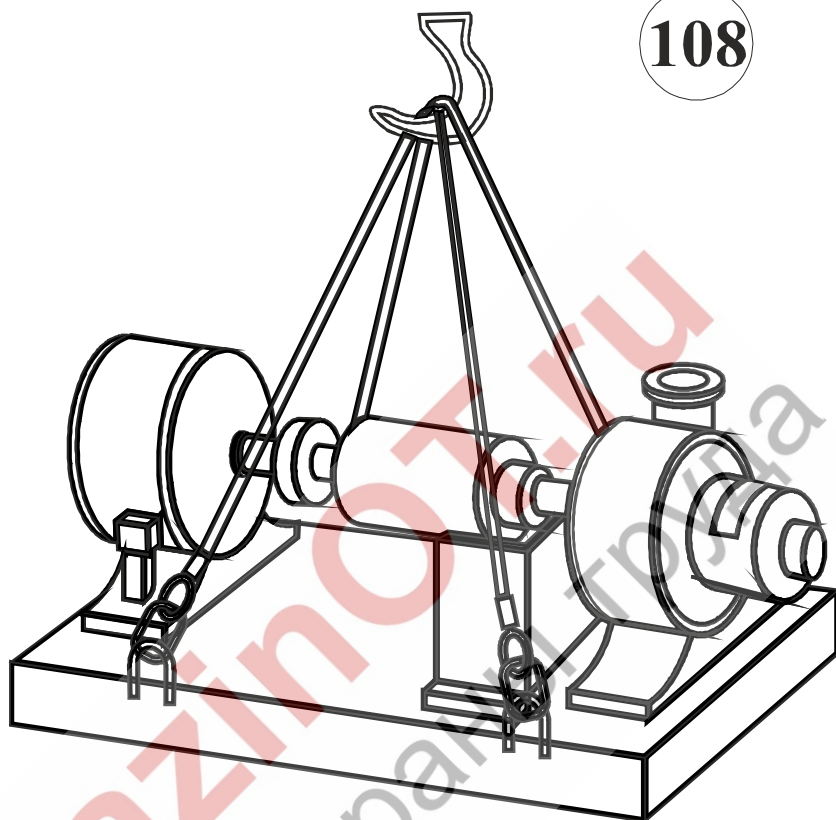
# СТРОПОВКА ОБОРУДОВАНИЯ

107



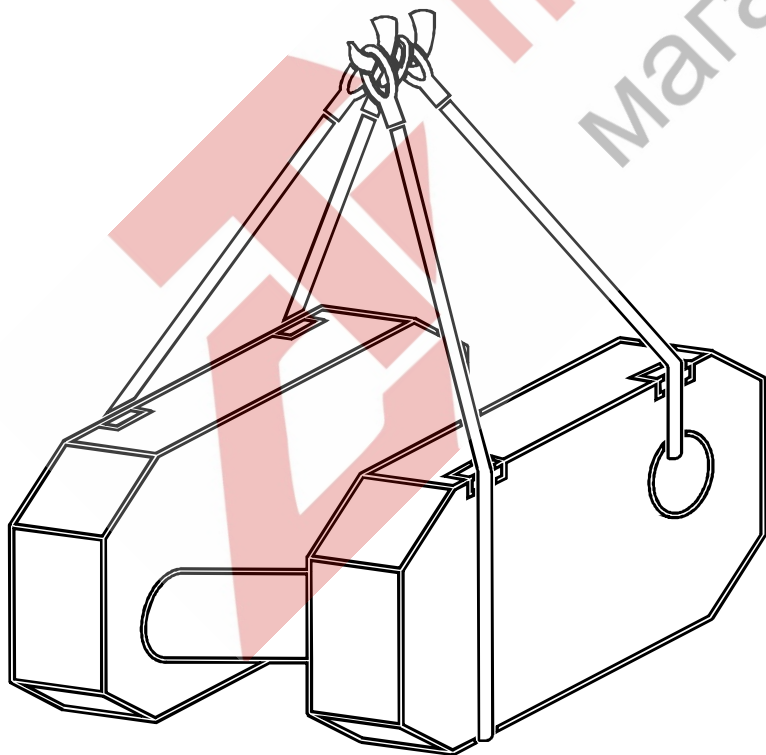
**СТРОПОВКА СОСУДА  
ДВУХПЕТЛЕВЫМИ СТРОПАМИ**

108



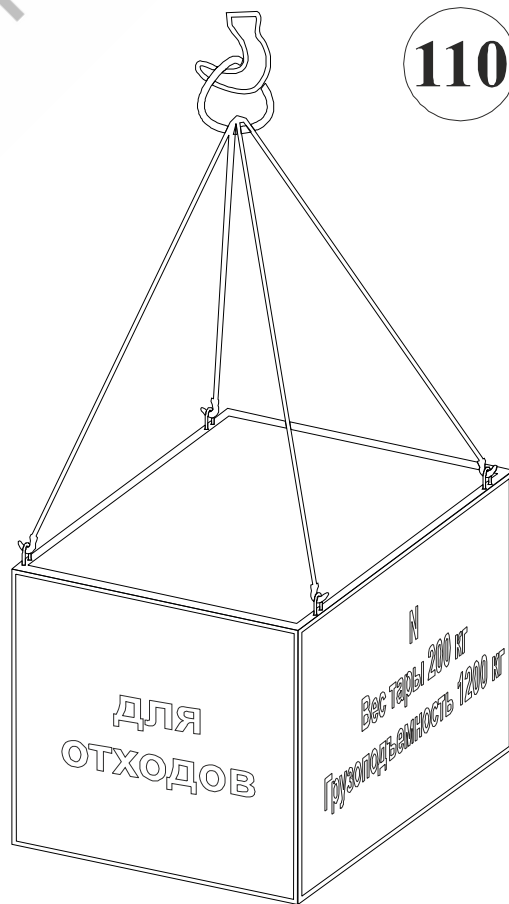
**СТРОПОВКА АГРЕГАТА ДВУМЯ  
ДВУХПЕТЛЕВЫМИ СТРОПАМИ**

109



**СТРОПОВКА ДЕТАЛИ  
СТАНКА ДВУМЯ  
ДВУХПЕТЛЕВЫМИ СТРОПАМИ**

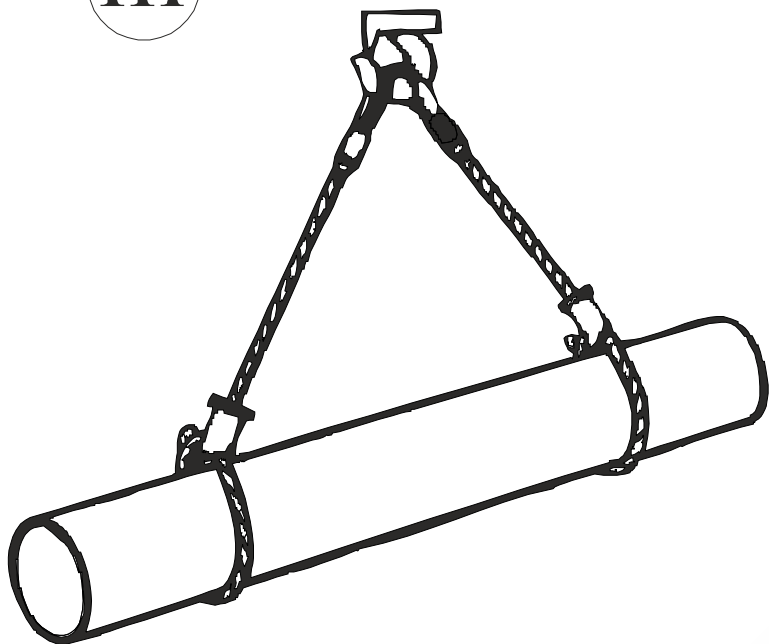
110



**ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ТАРА  
ПОДЛЕЖИТ ПЕРИОДИЧЕСКОМУ  
ОСМОТРУ (ОДИН РАЗ В МЕСЯЦ)**

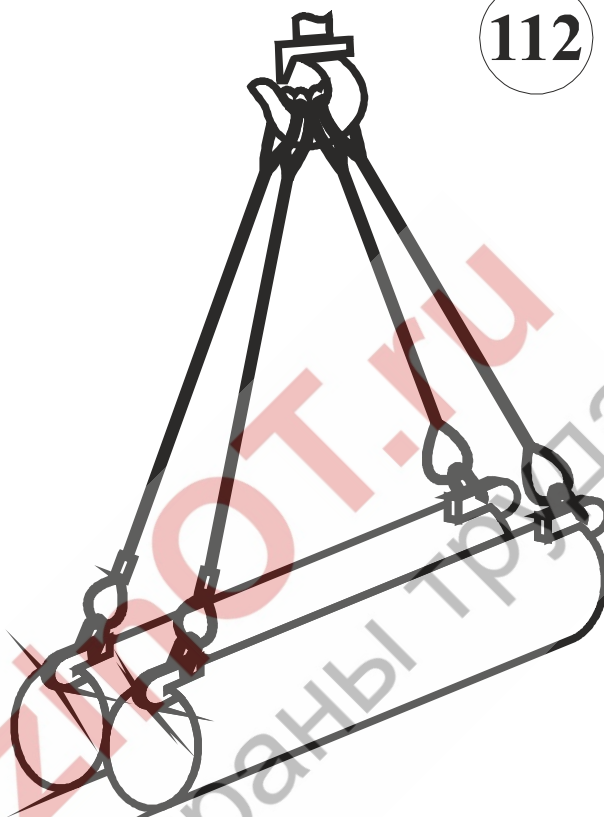
# СТРОПОВКА ТРУБ

111



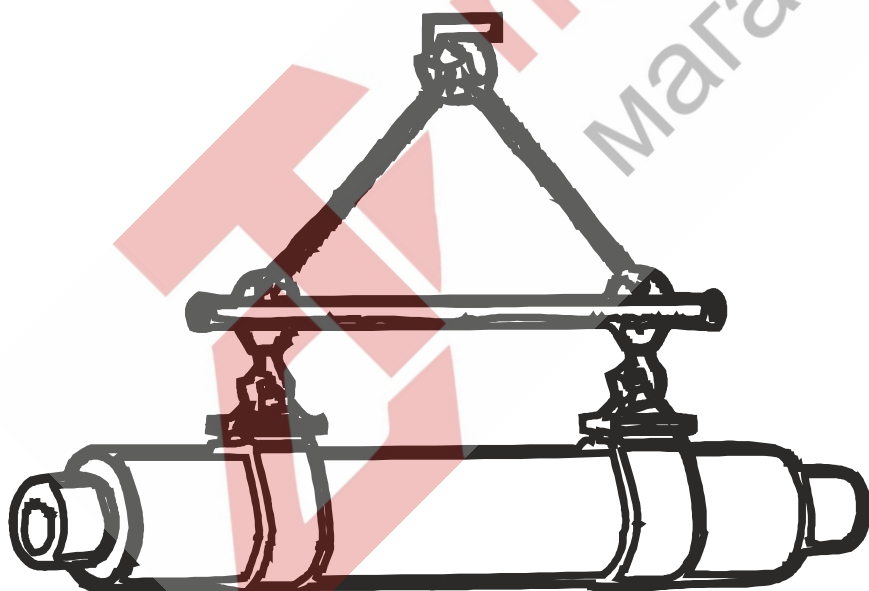
ДВУХПЕТЛЕВЫЕ СТРОПЫ  
СО ВТУЛКОЙ

112



ГОРЦЕВЫЕ  
ЗАХВАТЫ

113



ПОЛОТЕНЧАТЫЕ СТРОПЫ



114



БАЛОЧНАЯ  
ТРАВЕРСА

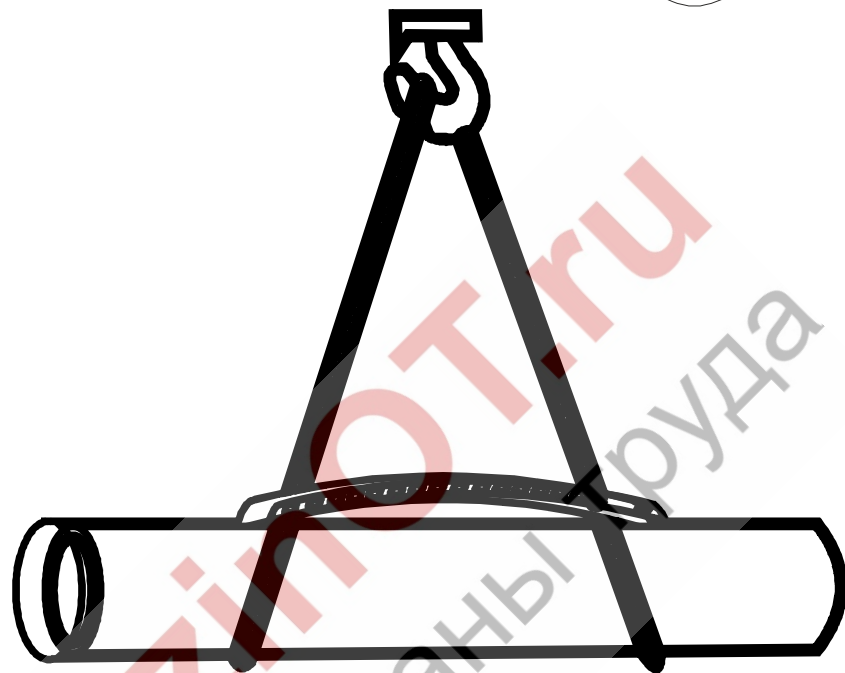
# СТРОПОВКА ТРУБ

115



КЛЕЩЕВОЙ ЗАХВАТ

116



КОЛЬЦЕВОЙ СТРОП  
НА УДАВКУ

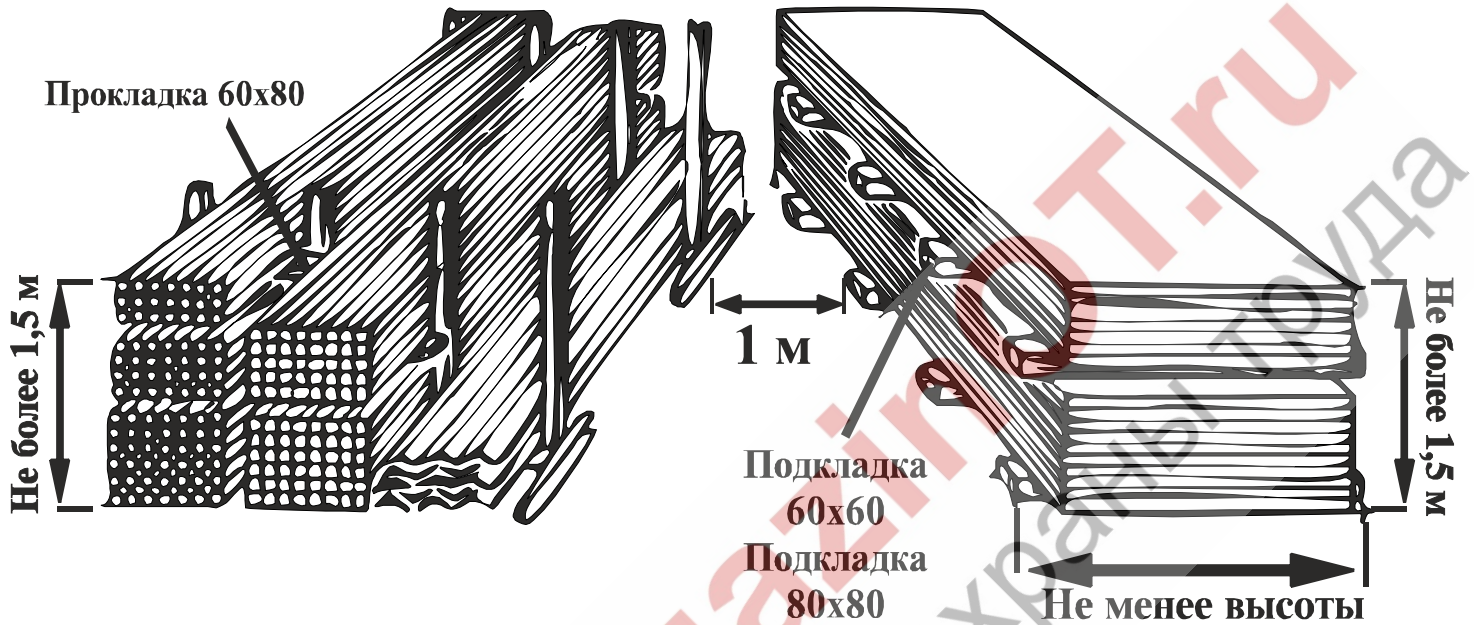
117



ДВУХПЕТЛЕВЫЕ СТРОПЫ  
(ПАКЕТ ТРУБ)

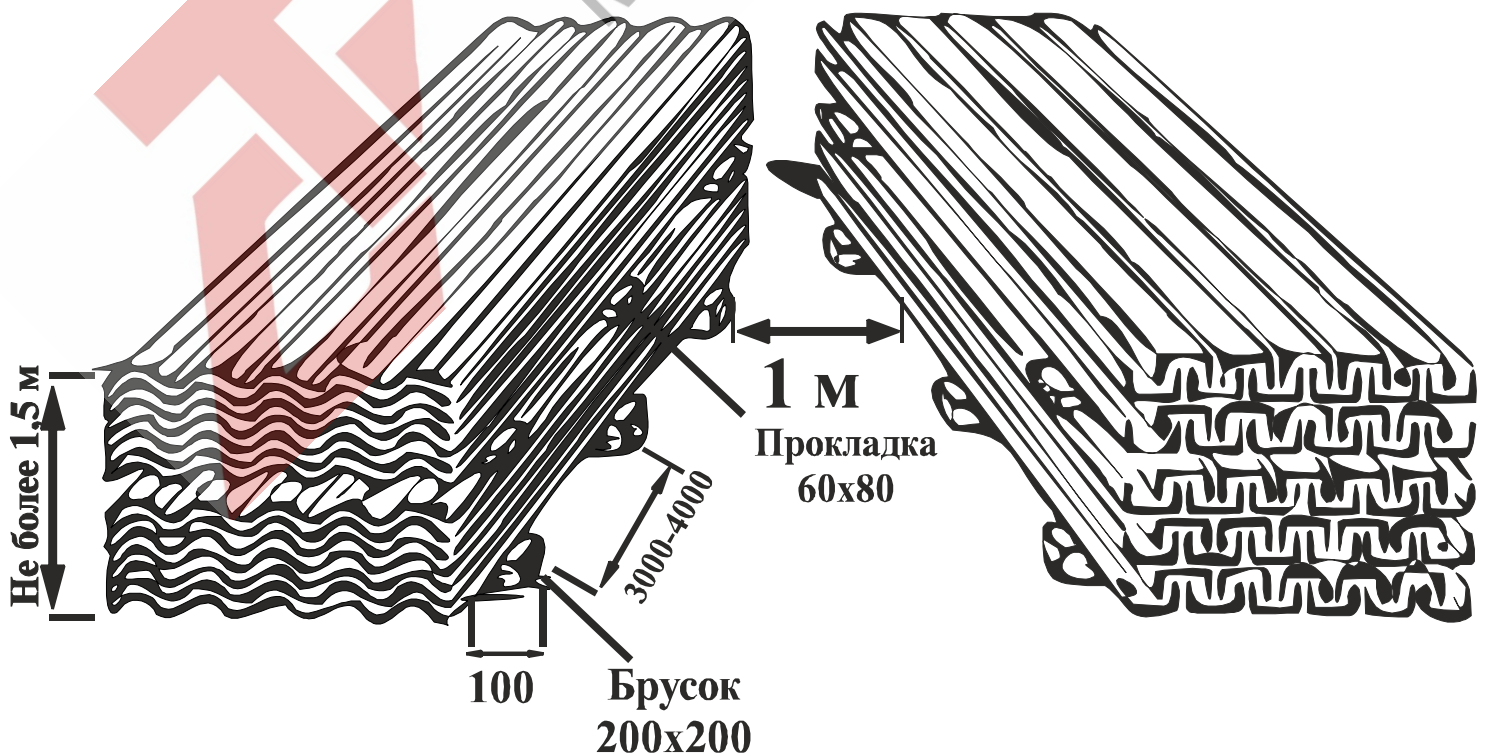
МЕЛКОСОРТНЫЙ МЕТАЛЛ  
В СТЕЛЛАЖАХ

МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЛИСТ  
В СТЕЛЛАЖАХ



ПРОФИЛИРОВАННЫЙ ЛИСТ

ШВЕЛЛЕР

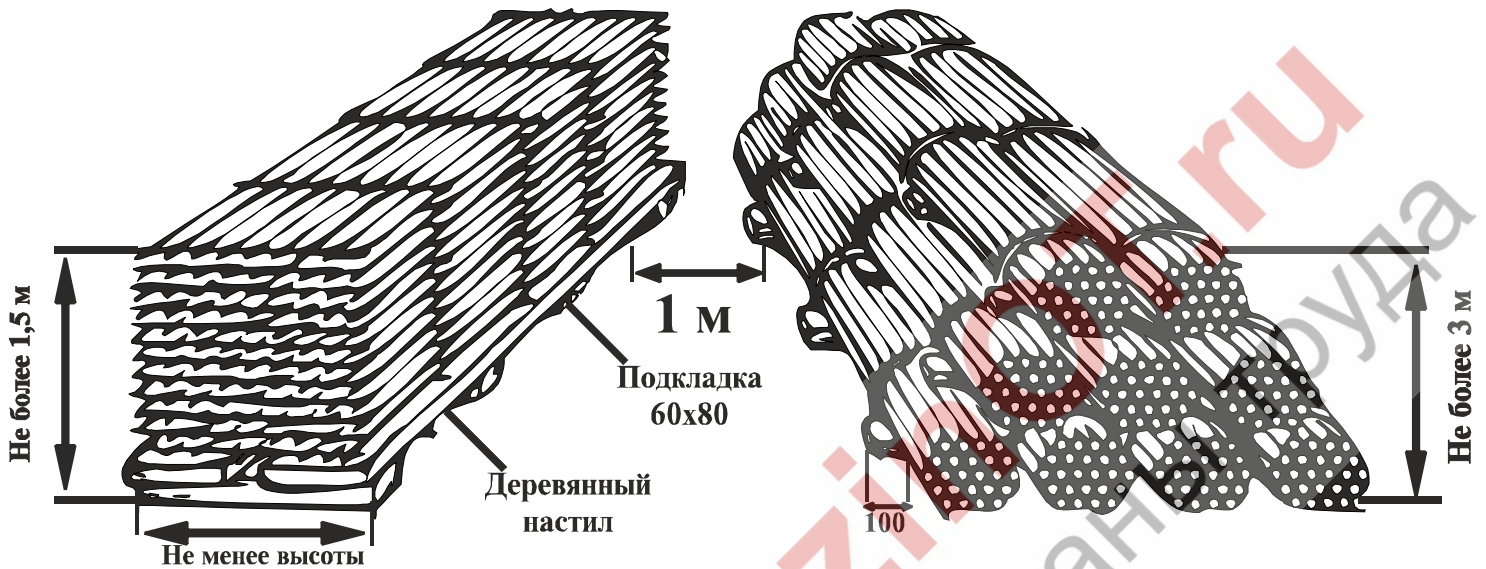


# СКЛАДИРОВАНИЕ МЕТАЛЛОПРОКАТА

120

АРМАТУРНАЯ СЕТКА  
В ШТАБЕЛЕ

ТРУБЫ МАЛОГО  
ДИАМЕТРА (57 - 133 мм)



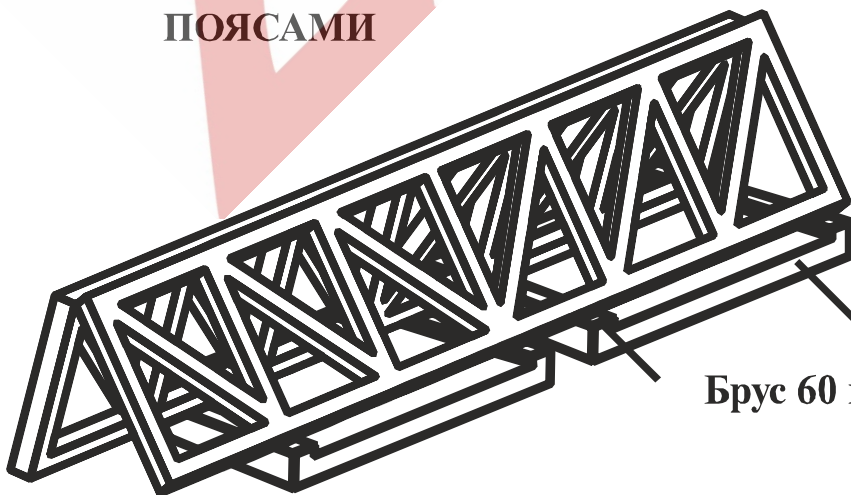
# СТРОПОВКА И СКЛАДИРОВАНИЕ ФЕРМ

121

122

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ФЕРМЫ  
С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ  
ПОЯСАМИ

СКЛАДИРОВАНИЕ ФЕРМЫ  
НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ  
ОПОРАХ



Подставка-упор

Брус 60 x 60мм



# СТРОПОВКА И СКЛАДИРОВАНИЕ ФЕРМ

123

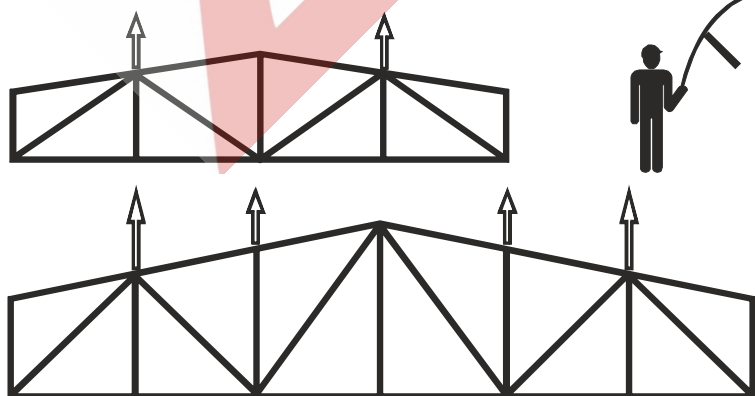
При отсутствии монтажных петель ферму стропуют непосредственно за узлы верхнего пояса, используя проставки



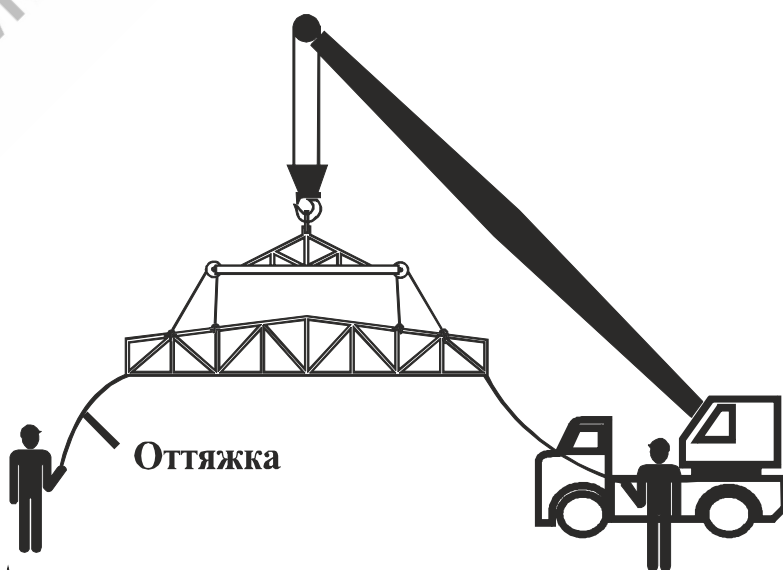
Ветви стропы не должны сильно отклоняться от вертикали, чтобы не создавалось излишнее сжатие в верхнем поясе фермы

124

Фермы пролетом до 18м стропуют в 2-х точках, а свыше 18м - в четырех



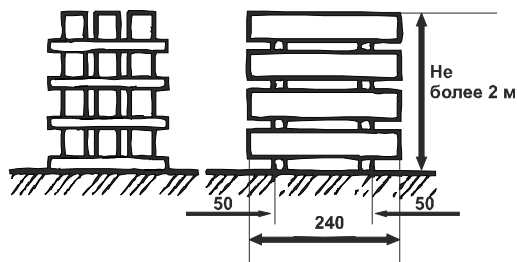
125



# СКЛАДИРОВАНИЕ ЖЕЛЕЗНОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

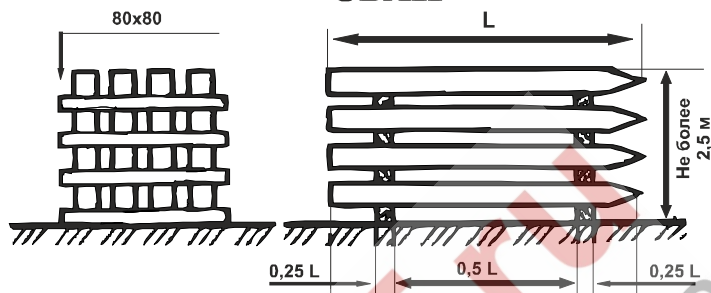
126

## ПЛИТЫ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ



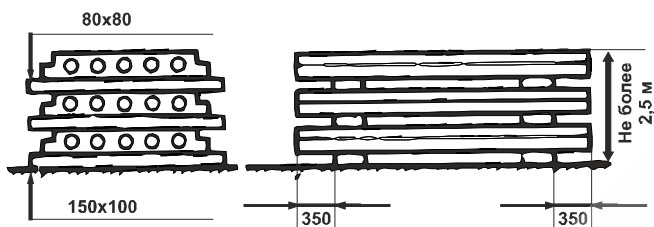
127

## СВАИ



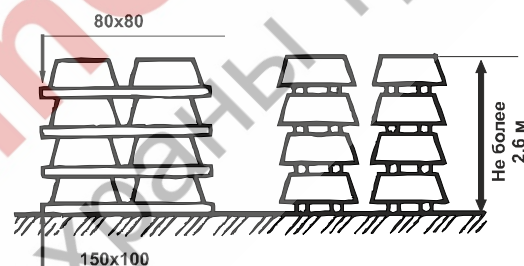
128

## ПЛИТЫ И ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ



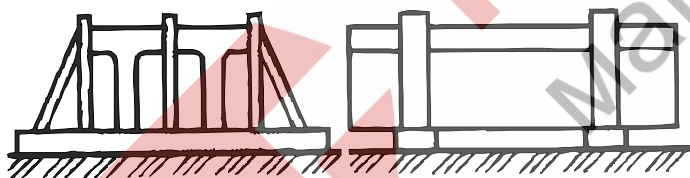
129

## ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ БАШМАКИ ПОД КОЛОННЫ



130

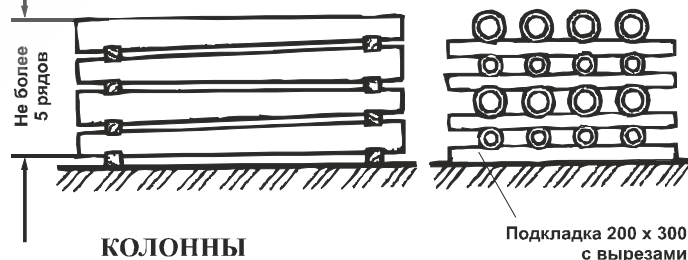
## ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ



131

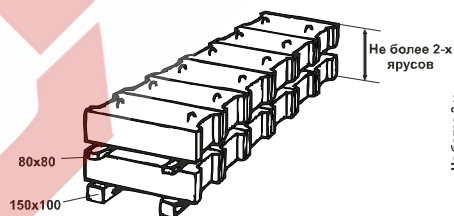
## ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫЕ ОПОРЫ ВЛ

Прокладка 200 x 300 с вырезами

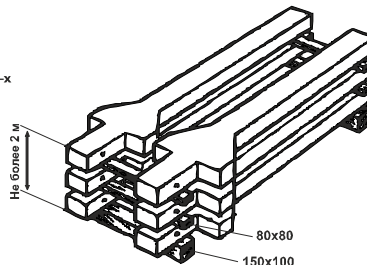


## ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ СТЕНОВЫЕ БЛОКИ

132



133

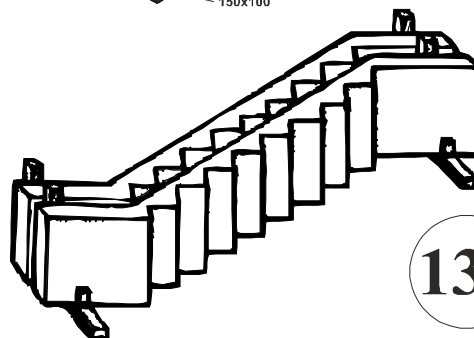


## ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ

с площадками складывают "на ребро" на подкладках 100x150 мм с упорами.

Марши без площадок или ступени укладывают плашмя на подкладках 200x150 мм и прокладках 80x80 мм не выше, чем в 5 рядов

134

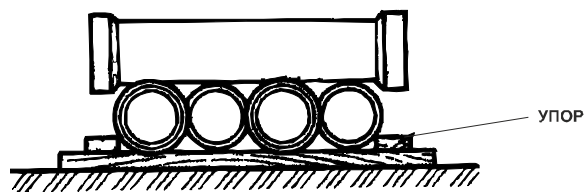


# СКЛАДИРОВАНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

135

## ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРУБЫ

Штабель на подкладках



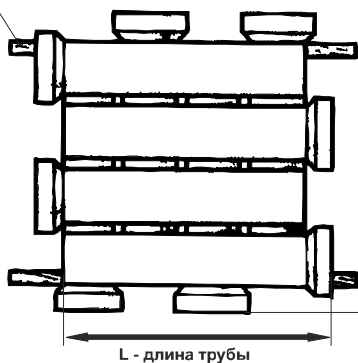
Подкладки кладут параллельно под цилиндрическую часть трубы. Трубы укладывают так, чтобы растробы двух соседних рядов были обращены в разные стороны. Трубы последующего ряда располагаются перпендикулярно трубам предыдущего.

Трубы диаметром 1400 мм и более укладывают в один ряд. Число труб в штабеле не должно превышать следующих значений:

Диаметр труб, мм	Число труб в ряду	Число ярусов
Напорные трубы		
500	6	4
700	5	4
900	4	3
1000	4	3
1200	2	3
Безнапорные трубы		
500	6	3
700	5	3
900	4	3
1200	3	2

136

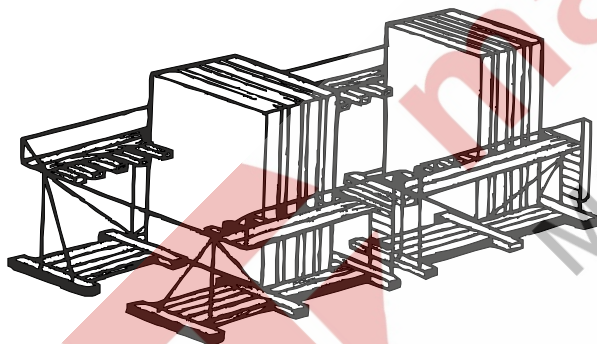
Подкладка 200x200



$l = 0,2 L$  для безнапорных труб или 1000 мм для напорных

137

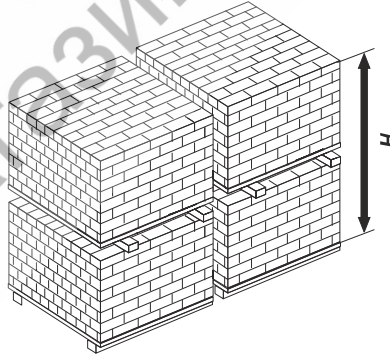
## СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ В КАССЕТАХ



138

## КИРПИЧ В КОНТЕЙНЕРАХ

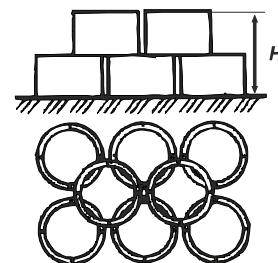
H - не более 1,7 м



139

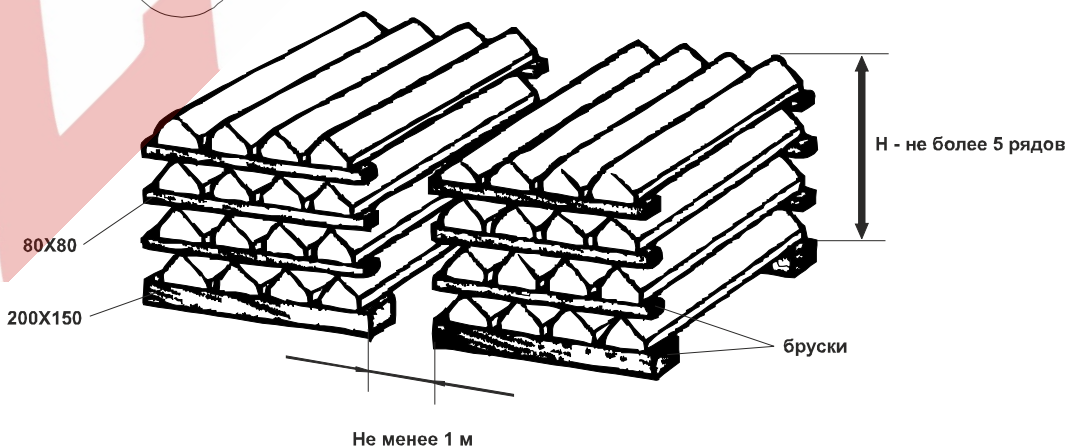
## КОЛЬЦА КОЛОДЦЕВ

H - не более 2,5 м



140

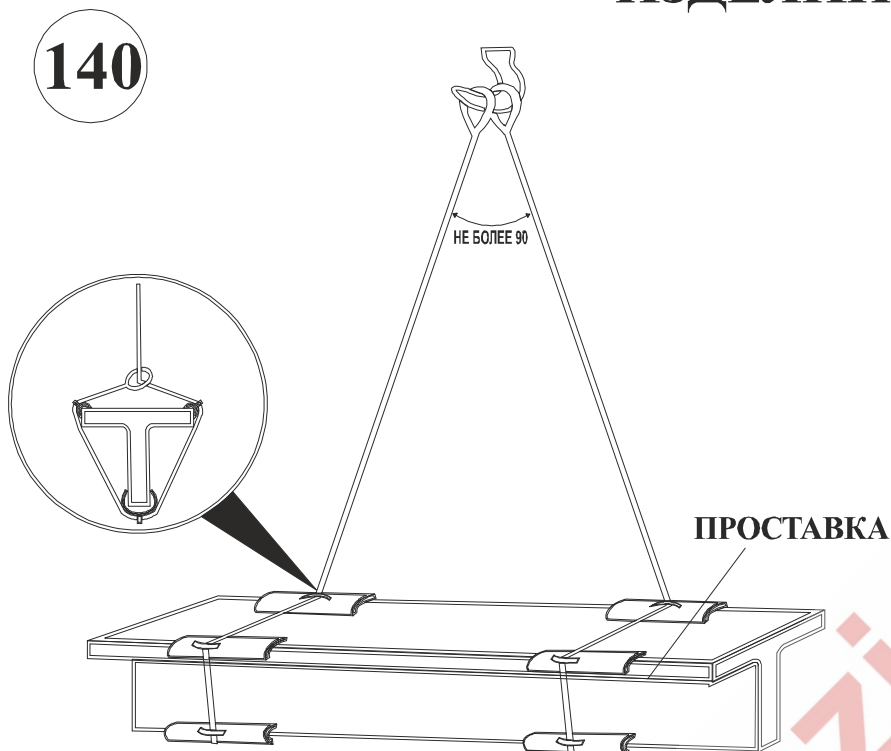
## ЛЕСТНИЧНЫЕ СТУПЕНИ



Не менее 1 м

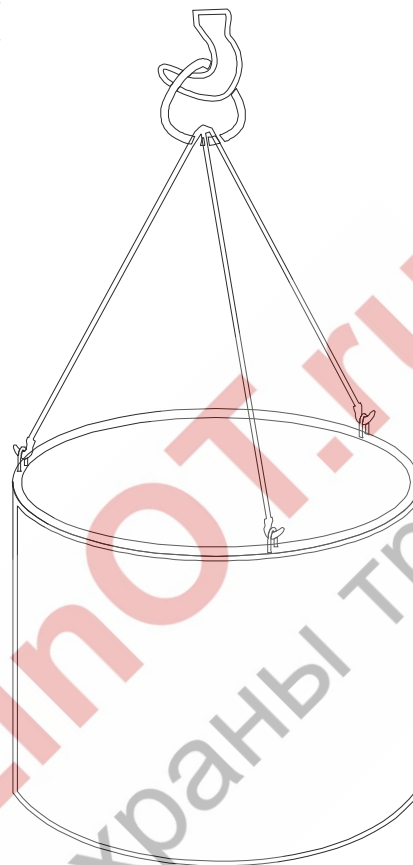
# СХЕМЫ СТРОПОВКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

140



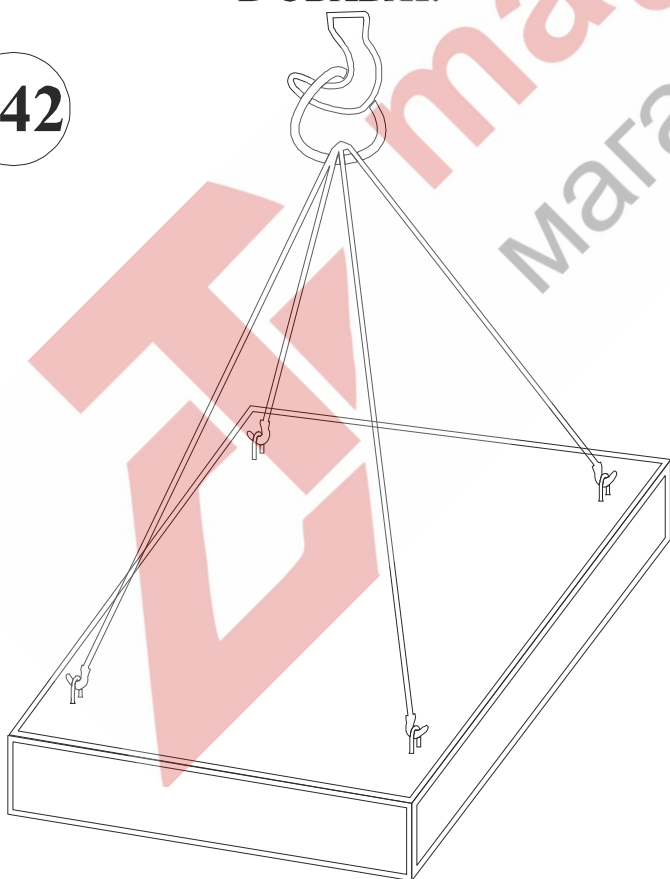
ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ БАЛКА  
В ОБХВАТ.

141



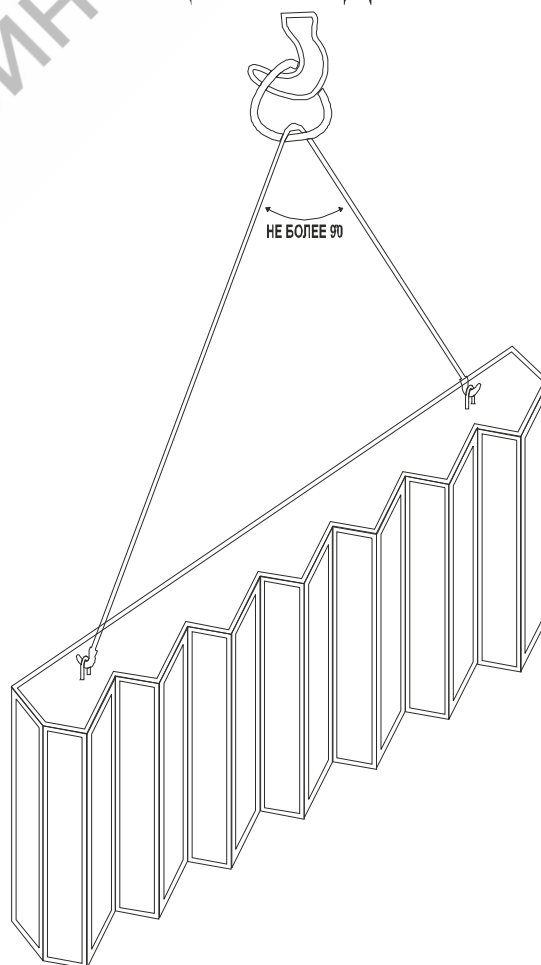
КОЛЬЦА КОЛОДЕЗНЫЕ

142



ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ

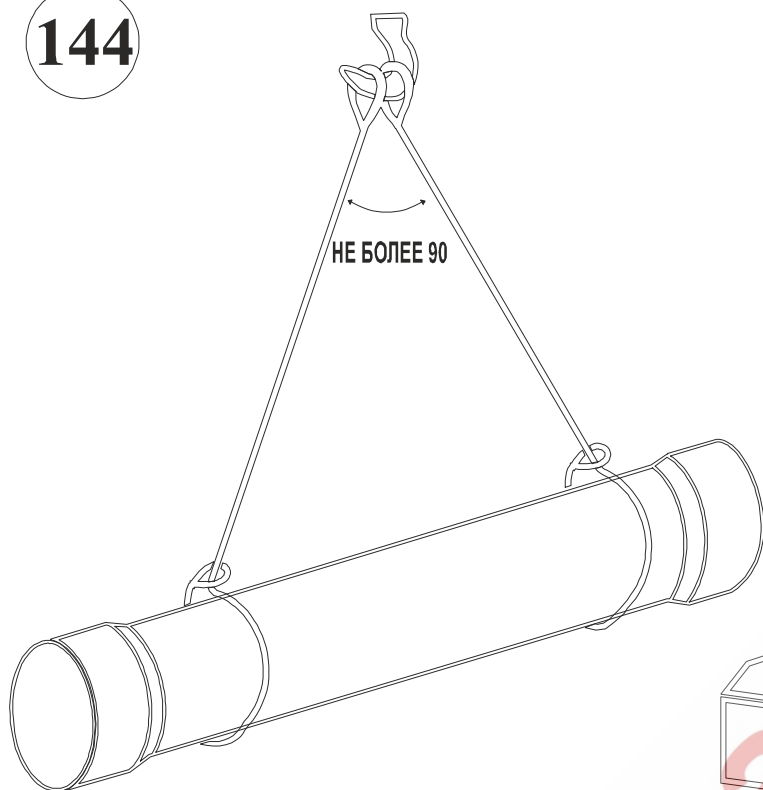
143



ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ

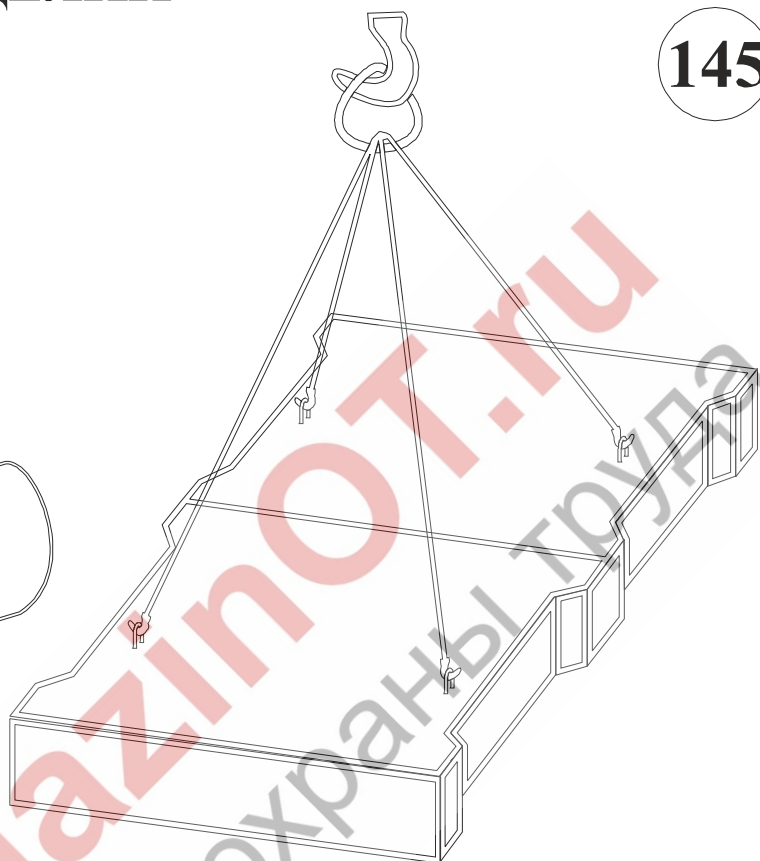
# СХЕМЫ СТРОПОВКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

144



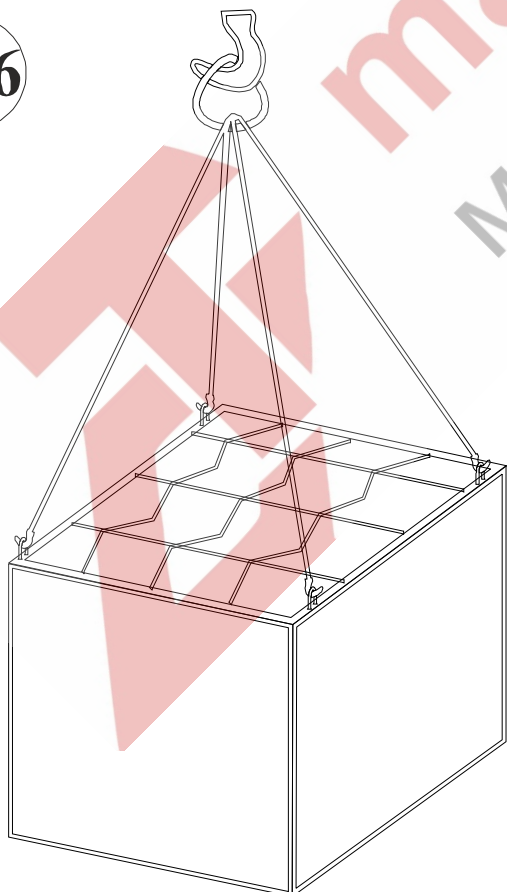
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРУБЫ

145



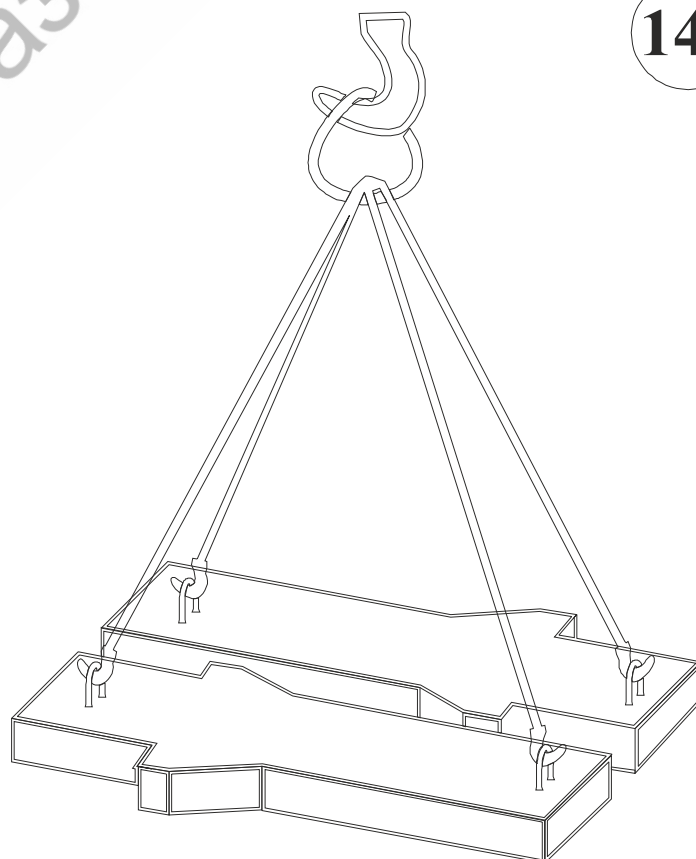
ФУНДАМЕНТНЫЕ СТЕНОВЫЕ БЛОКИ

146



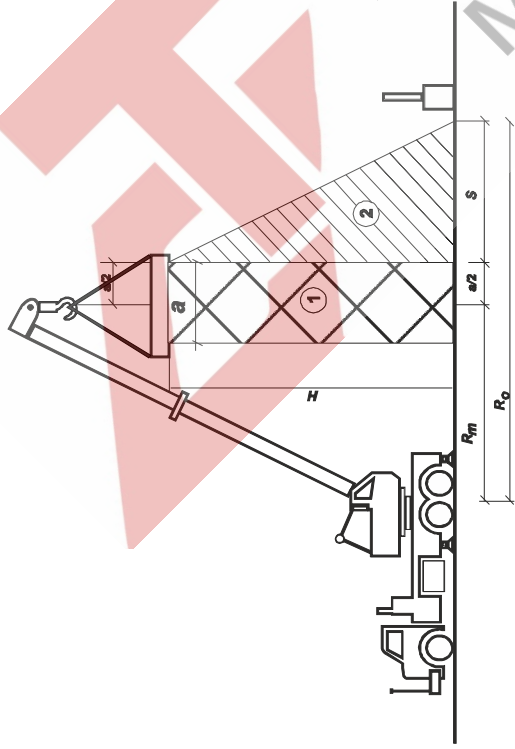
КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ШТУЧНЫХ БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

147



КОЛОННЫ, РИГЕЛИ

# СХЕМА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ГРАНИЦЫ ОПАСНОЙ ЗОНЫ СТРЕЛОВОГО КРАНА



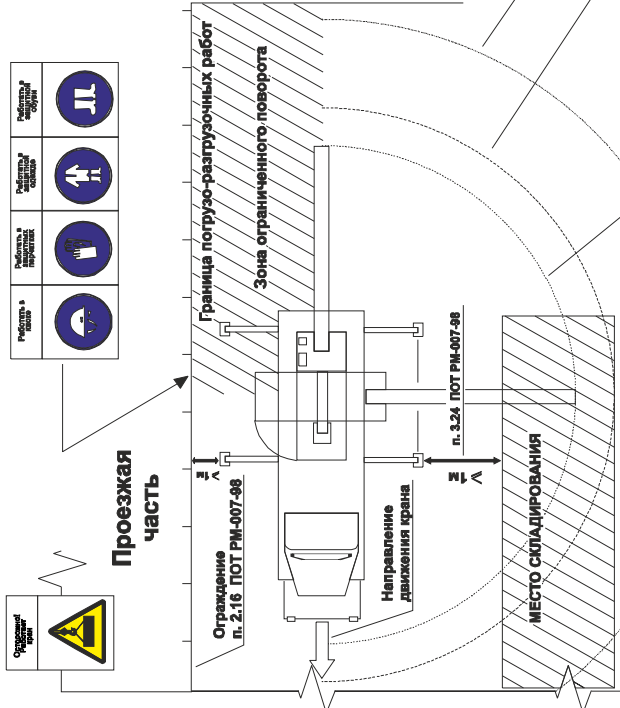
# РЕКОМЕНДУЕМЫЕ НАДПИСИ НА ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ КРАНАХ И В МЕСТАХ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ:

- НЕ СТОЙ ПОД ГРУЗОМ И СТРЕЛОЙ;
- НЕ РАБОТАЙ С НЕАТТЕСТОВАННЫМИ СТРОПАЛЬЩИКАМИ;
- РАБОТА ПОД ЛИНИЯМИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧ ЗАПРЕЩАЕТСЯ;
- РАБОТА ВЕЛИКИМИ ЛИНИЯМИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧ (БЛИЖЕ 30 М. ОТ КРАЙНЕГО ПРОВОДА) БЕЗ НАРЯДА - ДОПУСКА ЗАПРЕЩАЕТСЯ;
- БЕРЕГИСЬ ПОВОРОТА КРАНА;
- НАХОЖДЕНИЕ ЛЮДЕЙ НА ПОВОРОТНОЙ И НЕПОВОРОТНОЙ ЧАСТЯХ КРАНА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ ЗАПРЕЩАЕТСЯ;
- ПЕРЕД РАБОТОЙ ПРОВЕРЬ ТОРМОЗА;
- НЕГАБАРИТНОЕ МЕСТО;
- НЕ ПРИБЛИЖАЙСЯ К КОНТАКТНОМУ ПРОВОДУ БЛИЖЕ 2 МЕТРОВ;
- НА ВИДИМОМ МЕСТЕ НАЛИСАТЬ: РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, СРОК СЛЕДУЮЩЕГО ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ: ЧТО, ПТО

1. - Опасная зона под грузом.
2. - Опасная зона действия грузоподъемного крана  
 $R_o = R_m + a/2 = S$   
 где  $R_o$  - радиус опасной зоны;  
 $R_m$  - максимальный вылет крюка крана;  
 $a$  - длина элемента (груза);  
 $S$  - расстояние от крайней точки элемента (груза) до места возможного падения груза

Сигналы безопасности:

- Зона ограниченного поворота
- Направление движения крана
- Граница погрузочно-разгрузочных работ



# ГРАНИЦЫ ОПАСНЫХ ЗОН ПО ДЕЙСТВИЮ ОПАСНЫХ ФАКТОРОВ

Г.1 Границы опасных зон в местах, над которыми происходит перемещение грузов подъемными кранами, а также вблизи строящегося здания принимаются от крайней точки горизонтальной проекции наружного наибольшего габарита перемещаемого (падающего) предмета или стены здания с добавлением наибольшего габаритного размера перемещаемого груза и минимального расстояния отлета груза при его падении согласно таблице Г.1

Высота возможного падения груза (предмета), м.	Минимальное расстояние отлета перемещаемого (падающего) предмета, м.	
	перемещаемого краном груза в случае его падения	предмета в случае их падения со здания
До 10	4	3,5
До 20	7	5
До 70	10	7

Примечание - При промежуточных значениях высоты возможного падения груза (предмета) минимальное расстояние их отлета допускается определять методом интерполяции

# ГРАНИЦА ЗОНЫ, ОПАСНОЙ ДЛЯ НАХОЖДЕНИЯ ЛЮДЕЙ

# ГРАНИЦА ЗОНЫ ОПАСНОГО НАХОЖДЕНИЯ ПОД ГРУЗОМ

# ГРАНИЦА ЗОНЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ КРАНА ПРИ МАКСИМАЛЬНОМ ВЫЛЕТЕ СТРЕЛЫ

# ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Вид работы: погрузка в машину ж.б. блоков.  
 Состав бригады: лицо, ответственное за безопасное производство работ кранами, крановщик, стропальщики - 2 чел., сигнальщик - 1 чел. (при необходимости) из числа стропальщиков

Оборудование и инвентарь: кран, стропа: СКП, СКК, 4СК (паук), подкладки и прокладки, оттяжки или багры, лестницы приставные.

Освещение 10 лк (ГОСТ 12.1. 046 - 85)  
 1. Получение задания о порядке погрузо-разгрузочной работы. Оградить место работ.

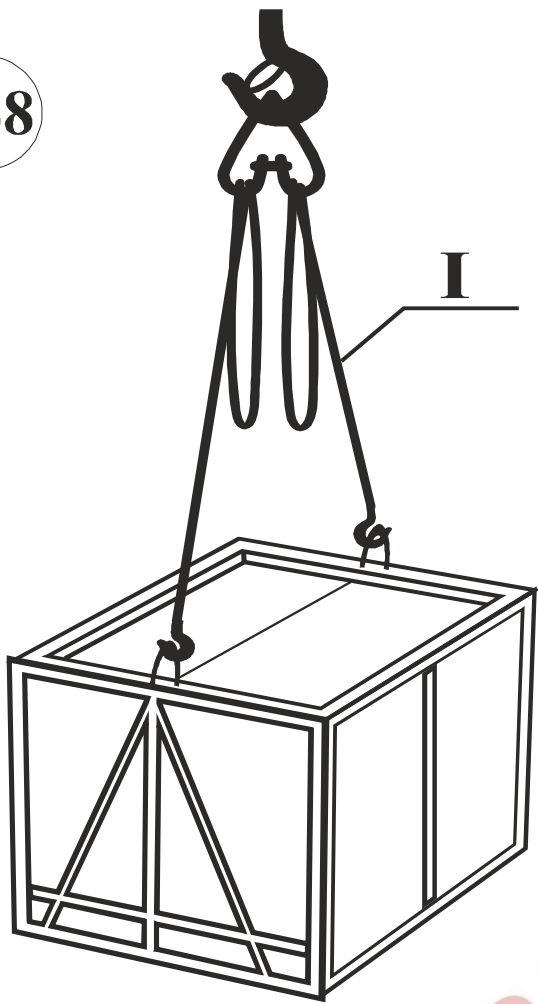
2. Работники находятся в средствах индивидуальной защиты.
3. Подбор приспособлений - стропов, паука, и т.д.
4. Браковка стропов и паука, запись в журнале осмотра съёмных грузозахватных приспособлений и тары результатов браковки (запись не реже, чем через 10 дней).
5. Установка крана на все дополнительные опоры.
6. Укладка подкладок в кузове автомашины

7. Крановщик работает по сигналу стропальщика.
8. Немедленно останавливать работу по сигналу "Стоп" независимо от того, кем он подан.
9. Стреловка блока производится за все имеющиеся петли.
10. Стреловка блоков производится в соответствии со схемой строповки для данного груза.
11. Груз поднимается на высоту 20-30 см. для проверки натяжения стропов.
12. Стропальщик может находиться возле груза при подъеме или опускании груза, если груз поднят на высоту не более 1000 мм.

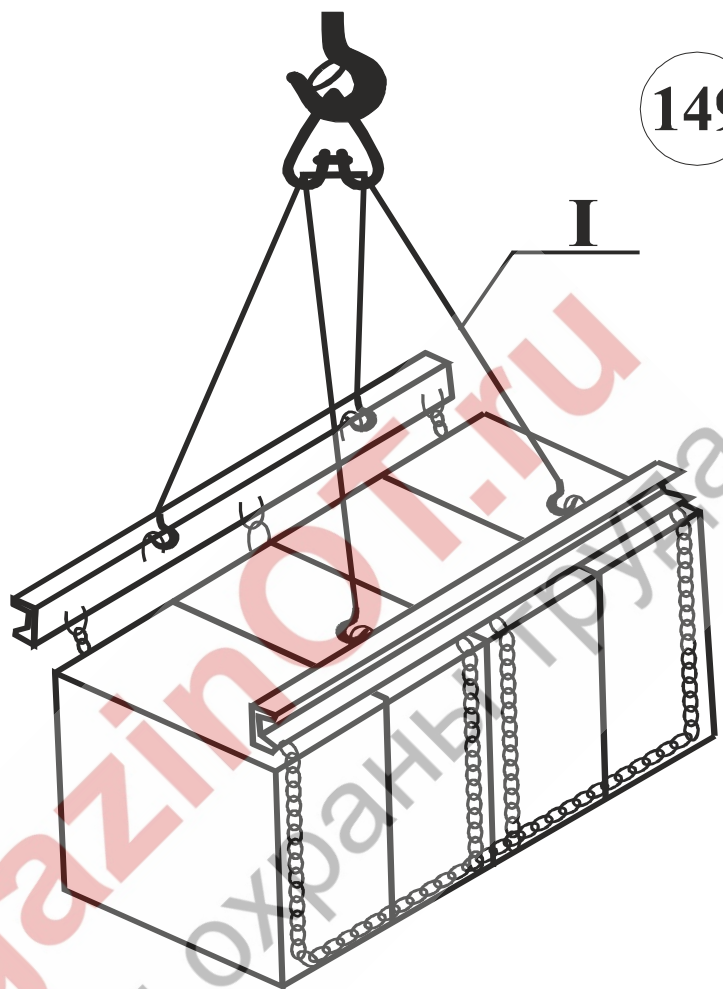
13. Перемещение груза к автомашине.
14. Водитель во время погрузки должен быть вне кабины и вне опасной зоны.
15. Груз при горизонтальном перемещении должен быть поднят на 500 мм. выше встречающихся на пути предметов.
16. Для разворота длиномерных и крупногабаритных грузов во время перемещения применить багры или оттяжки соответствующей длины.
17. Укладка груза в кузове.
18. После опускания груза в кузов на высоту 10-20 см. над подкладками стропальщик поднимается в кузов и направляет груз в проектное положение.
19. Стропальщик добивается устойчивого положения груза в кузове, обеспечивает возможность удобной и безопасной строповки груза при разгрузке.
20. Стропальщик производит увязку груза.

Схема определения границы опасной зоны стрелов. крана  
 Рекомендуемые надписи на грузоподъемных кранах.  
 Текст технологической карты.

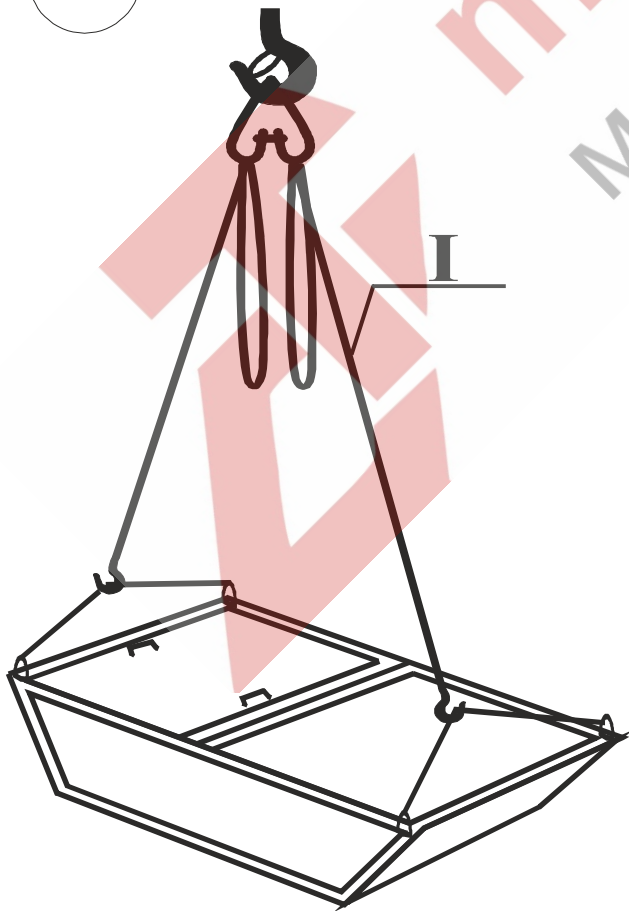
148



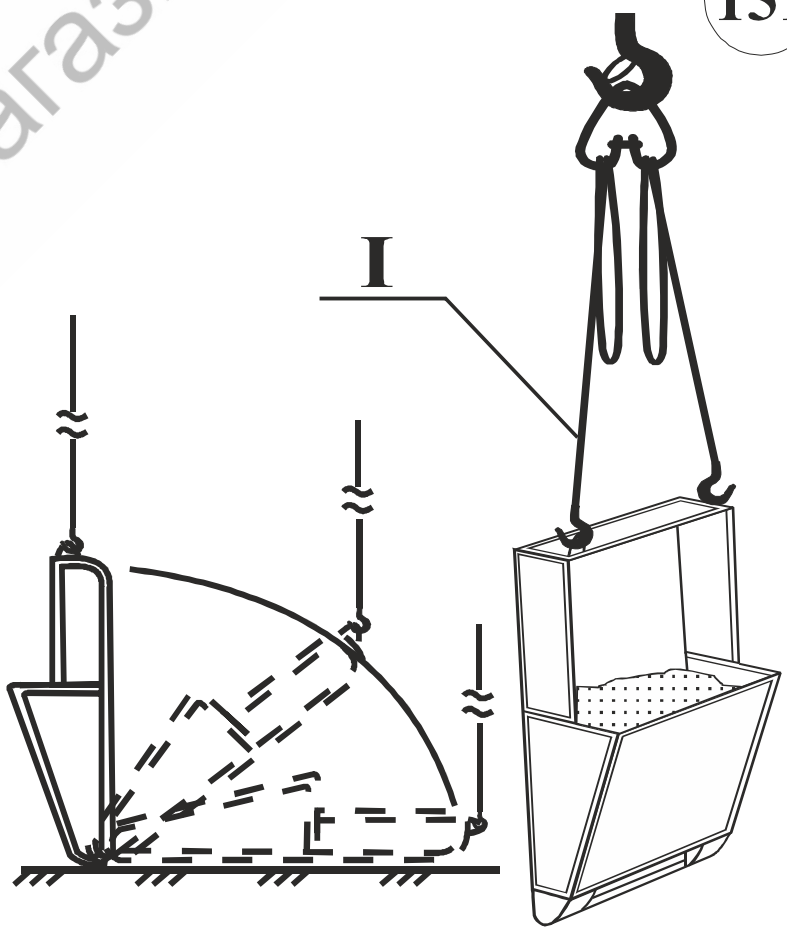
149



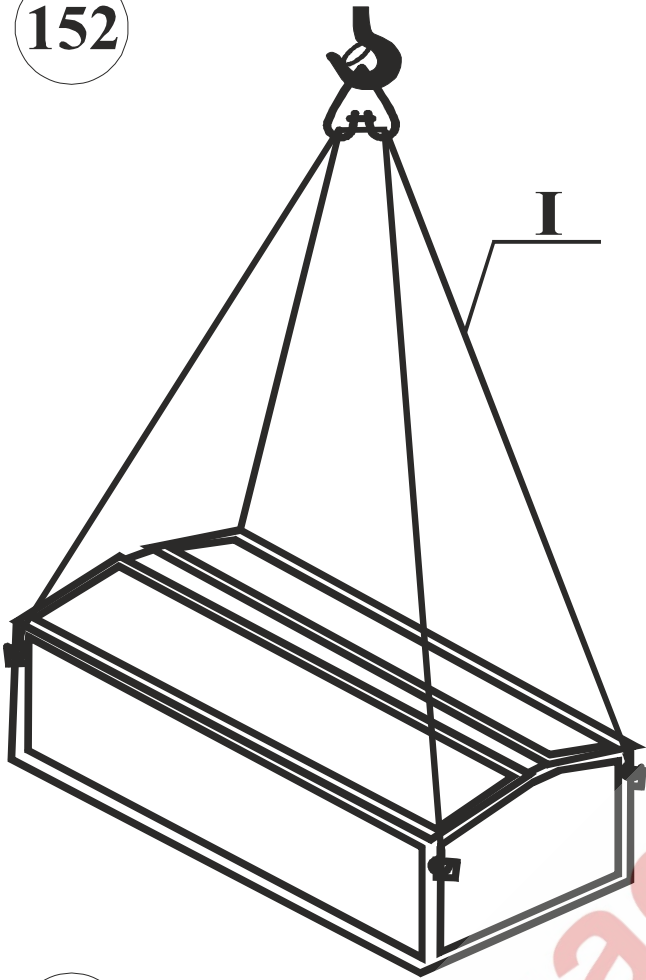
150



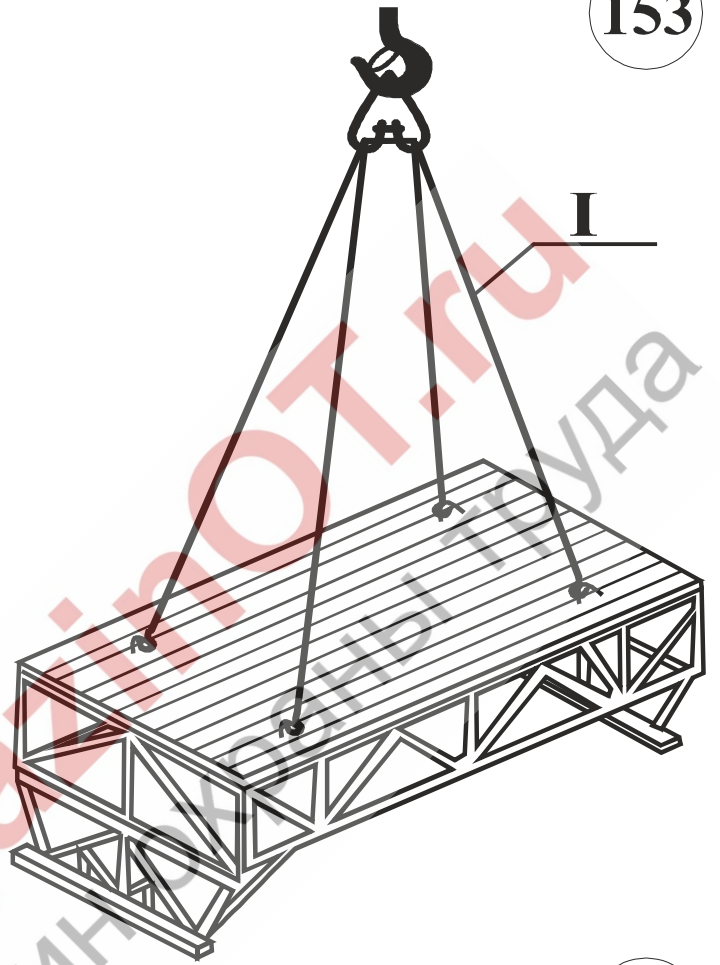
151



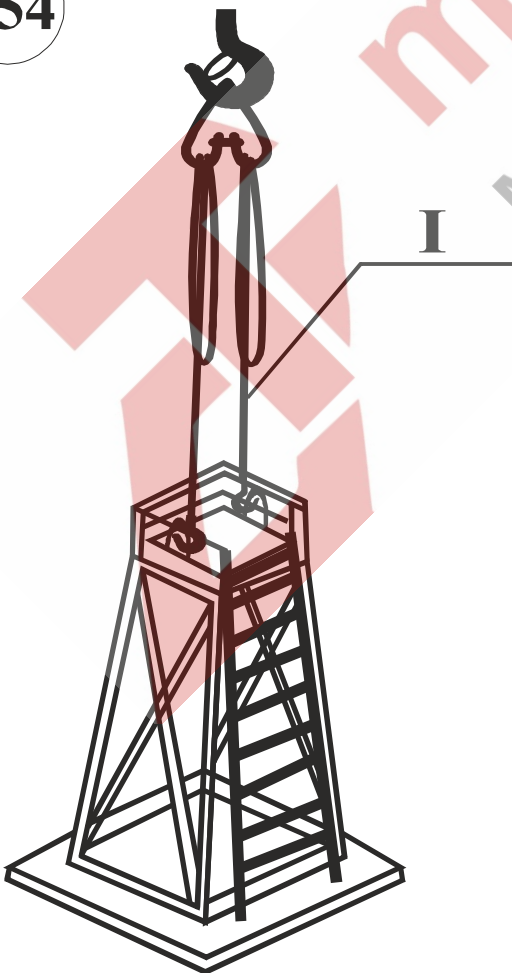
152



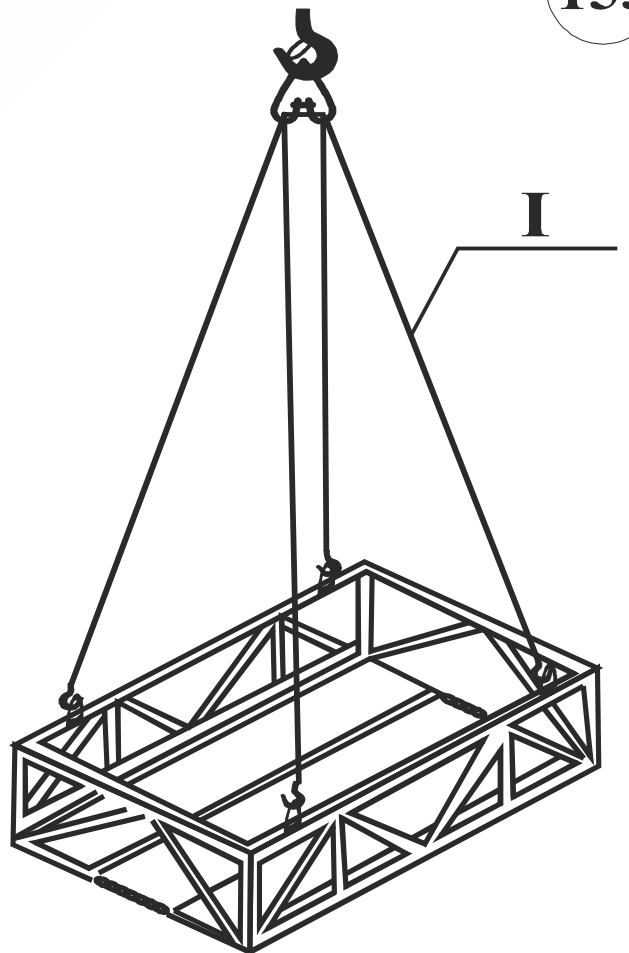
153



154

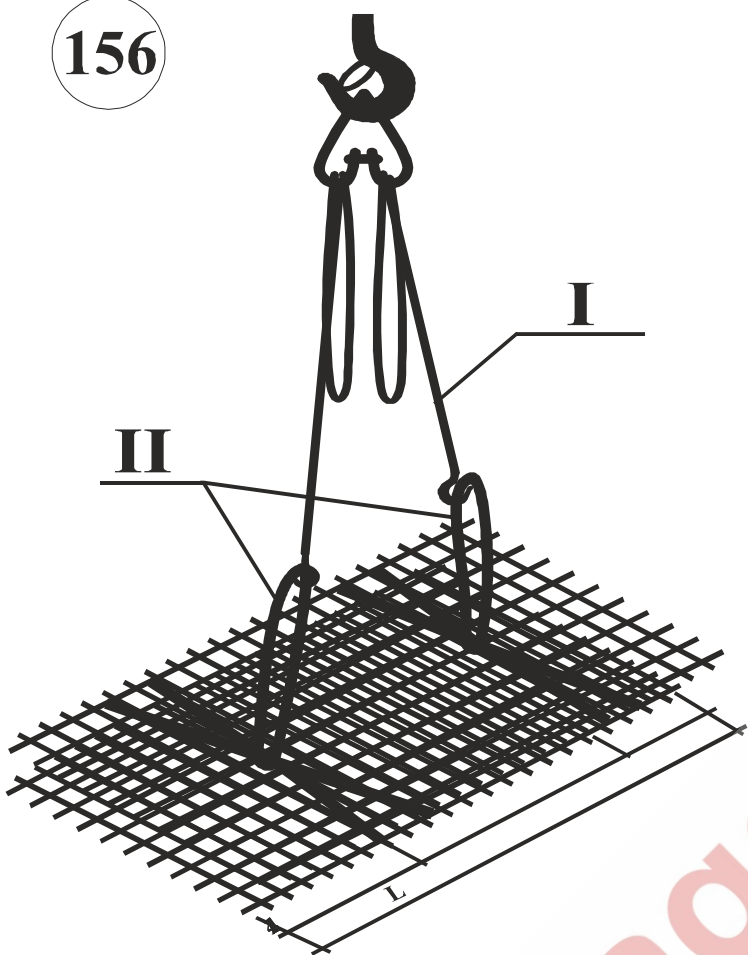


155

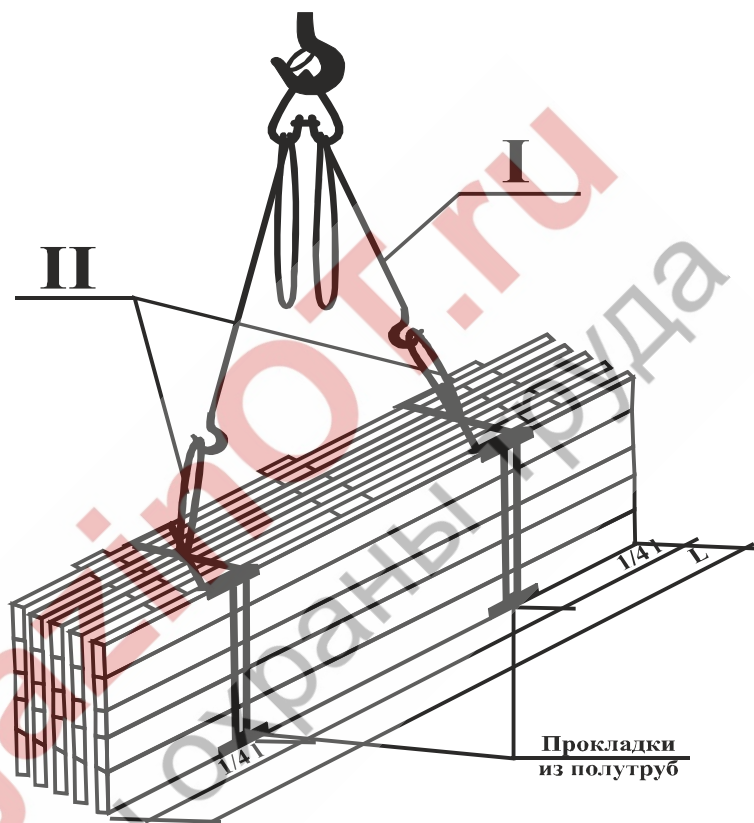




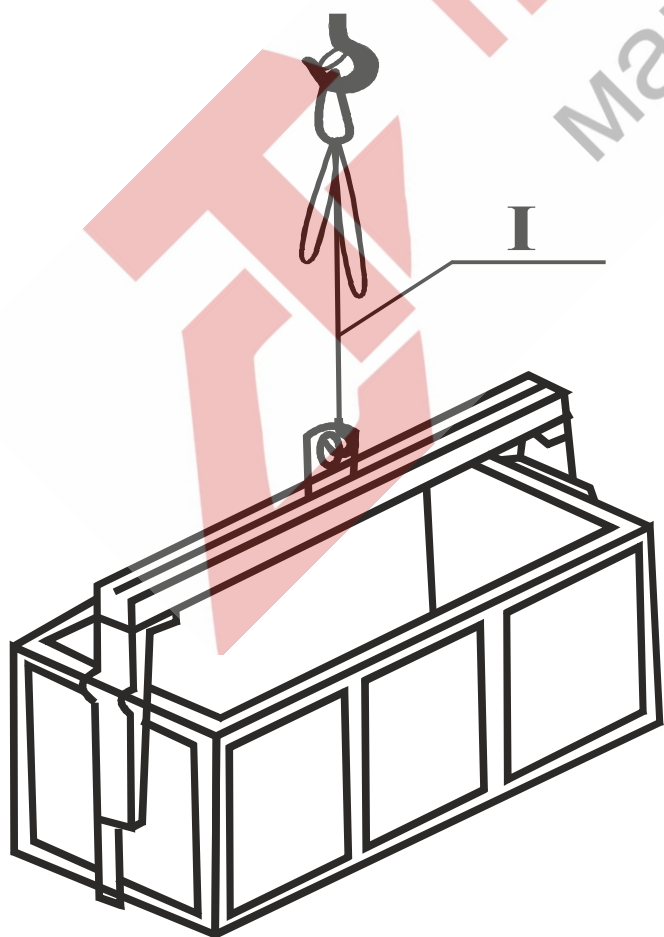
156



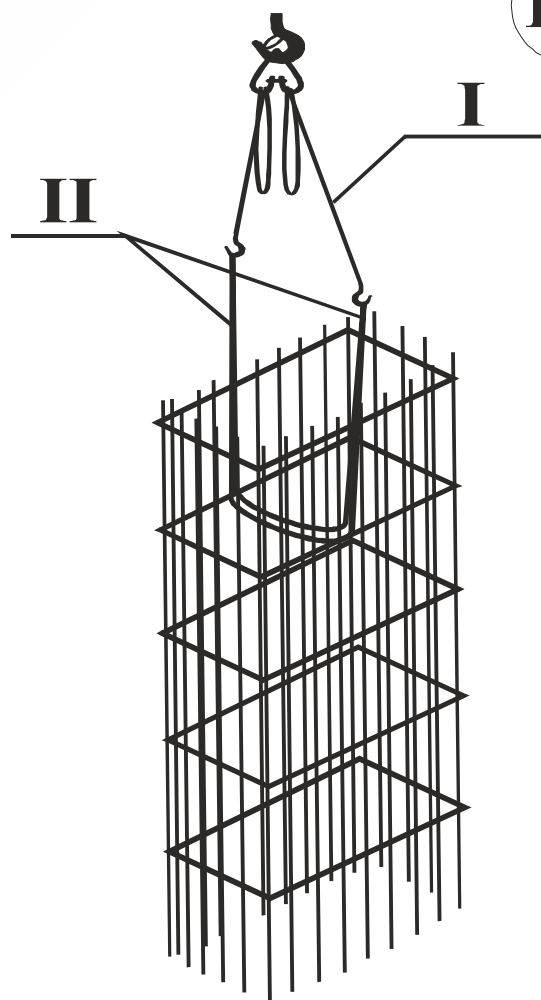
157



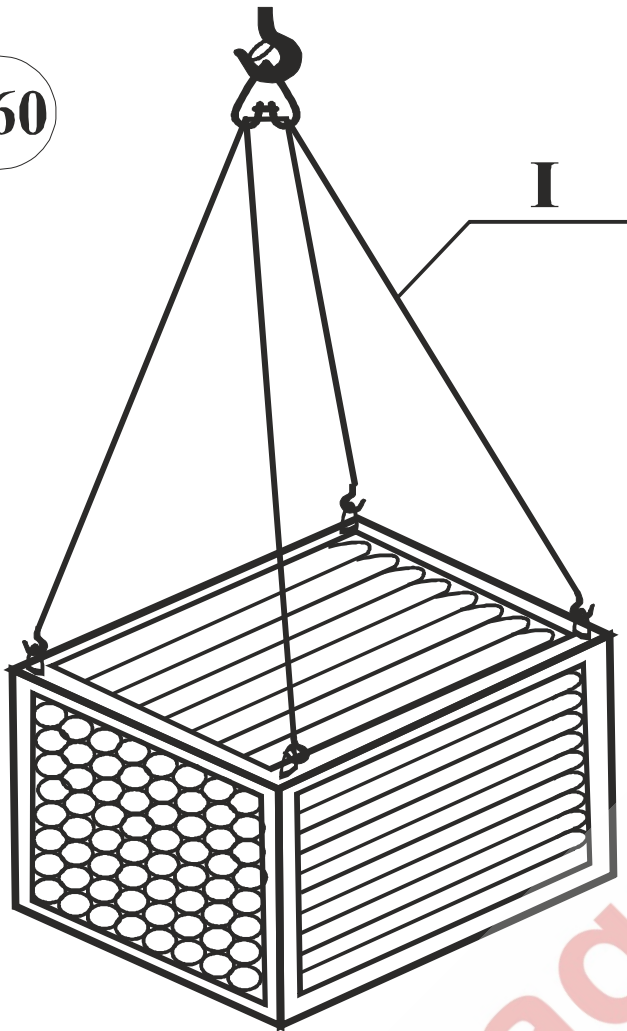
158



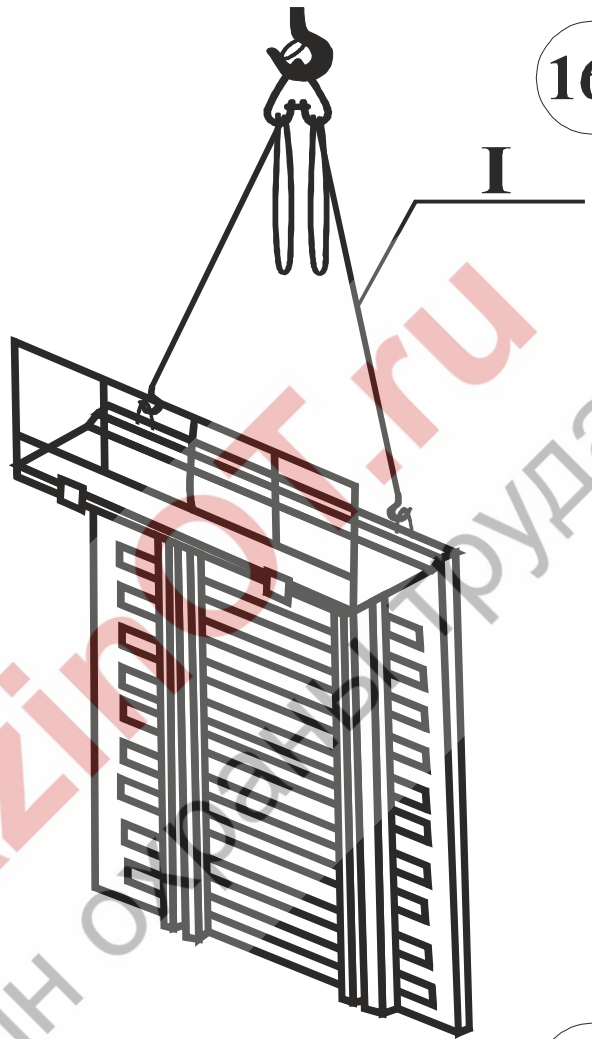
159



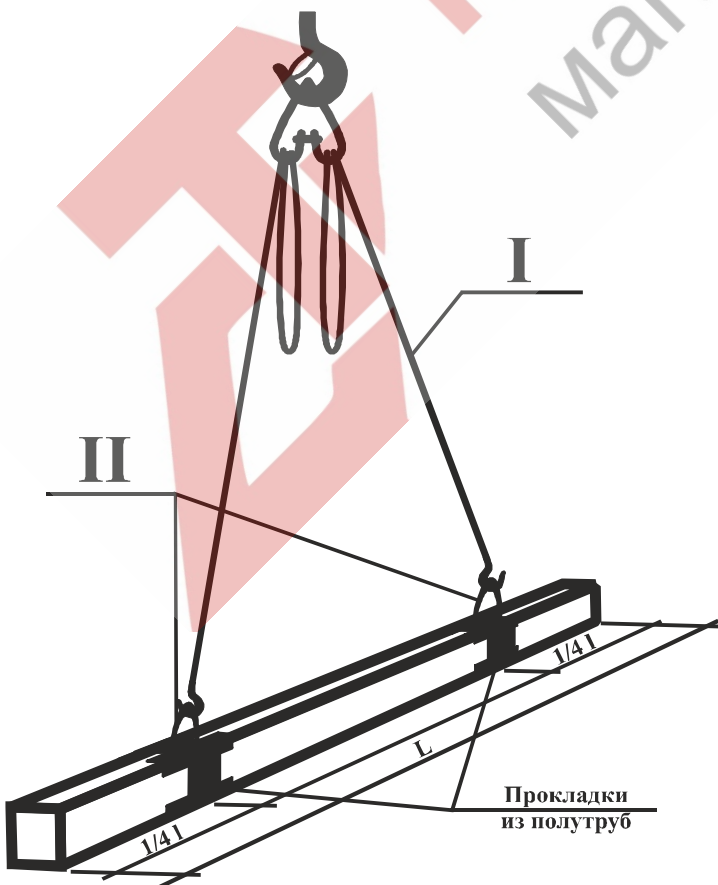
160



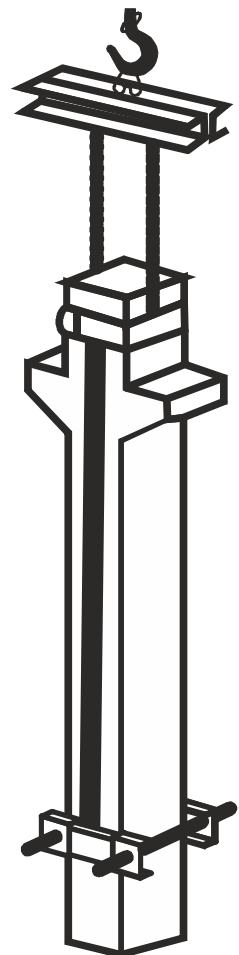
161



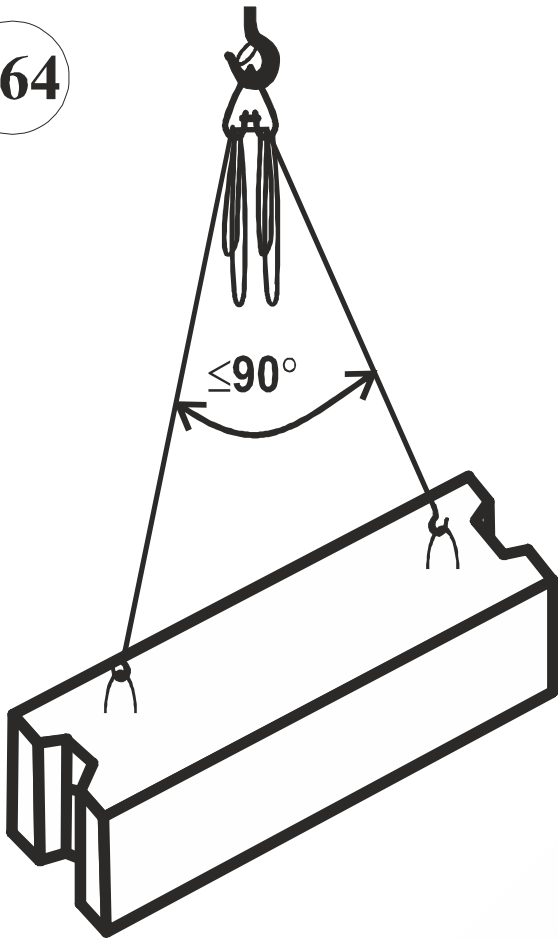
162



163

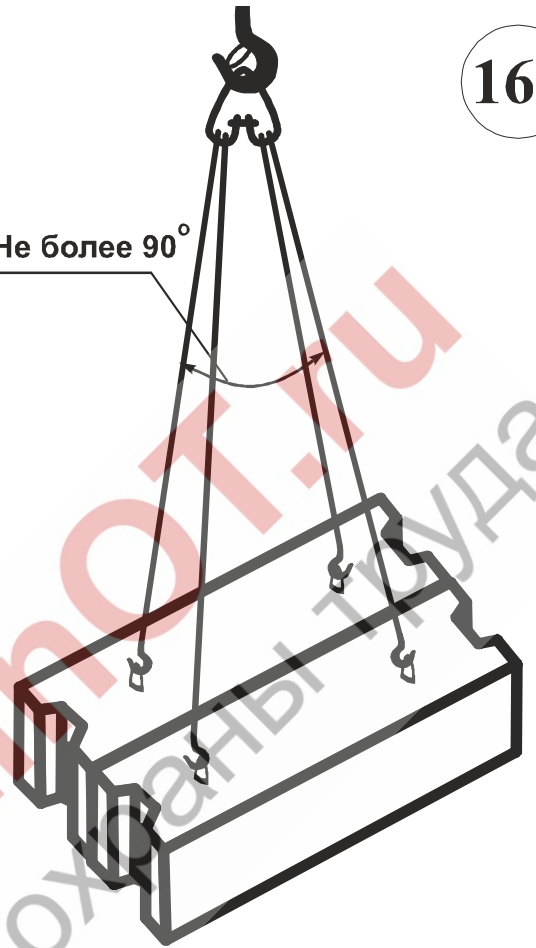


164

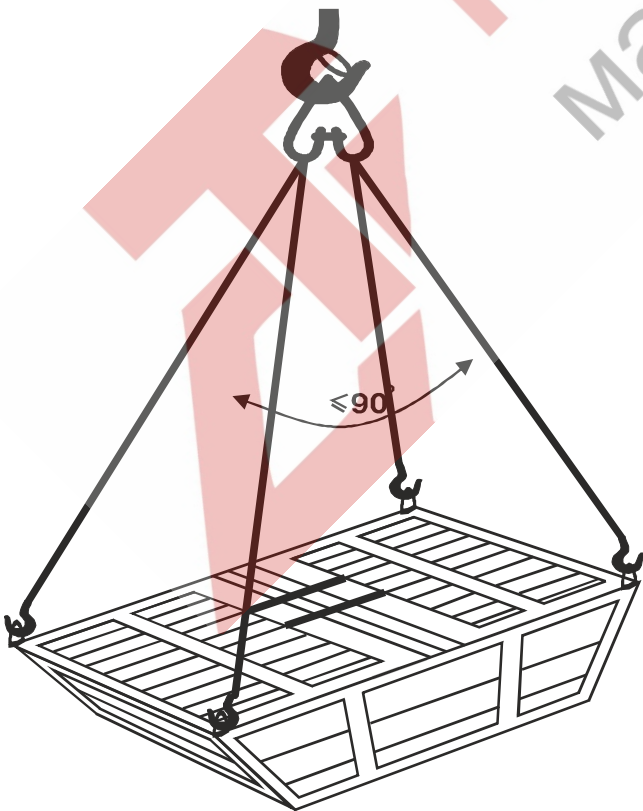


165

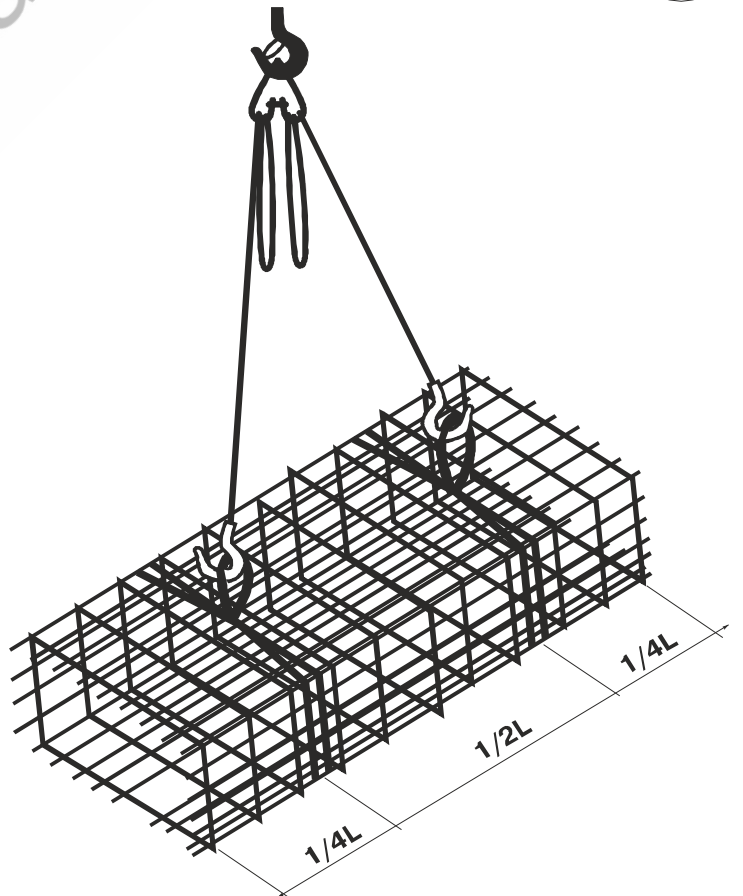
Не более  $90^\circ$



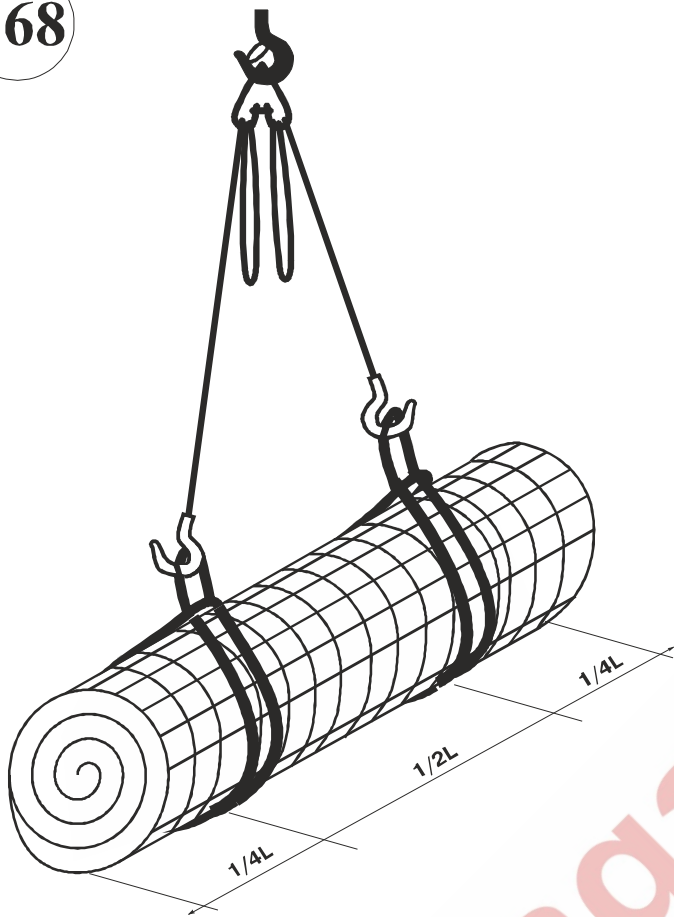
166



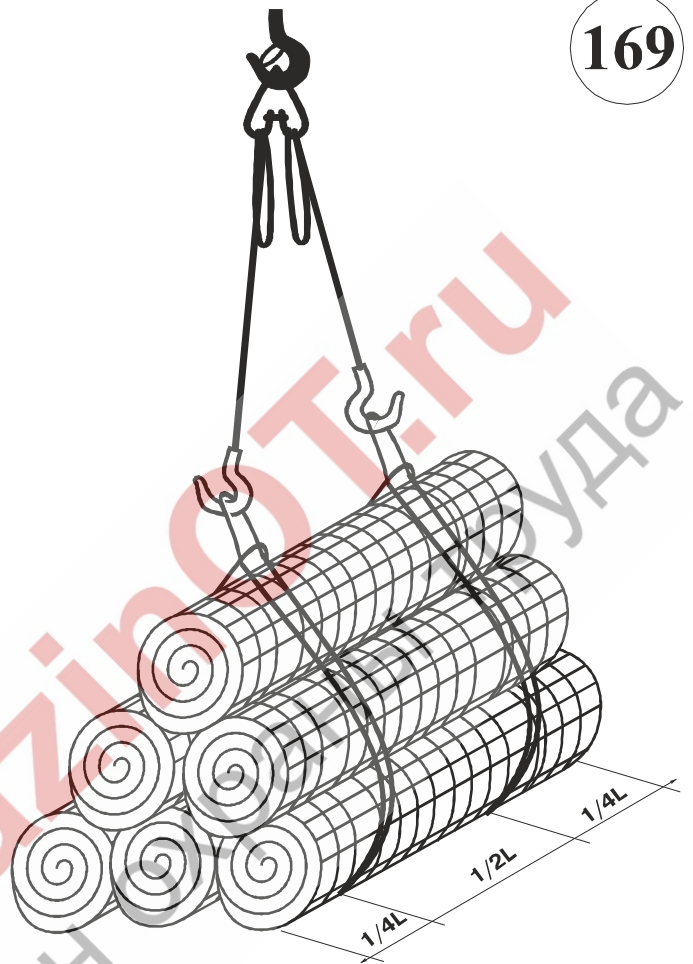
167



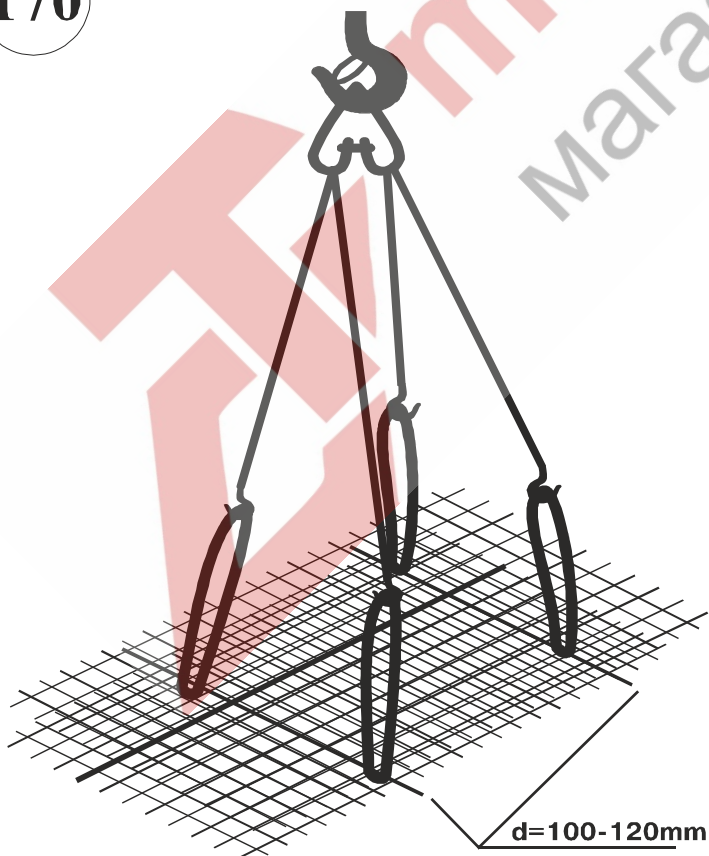
168



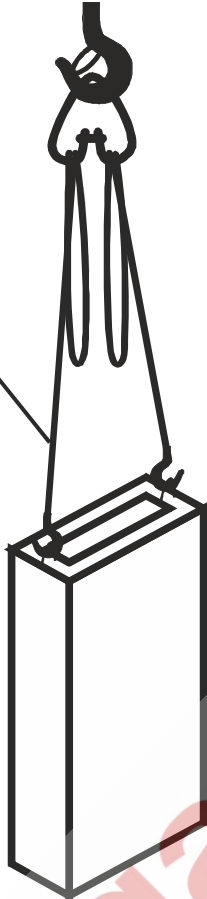
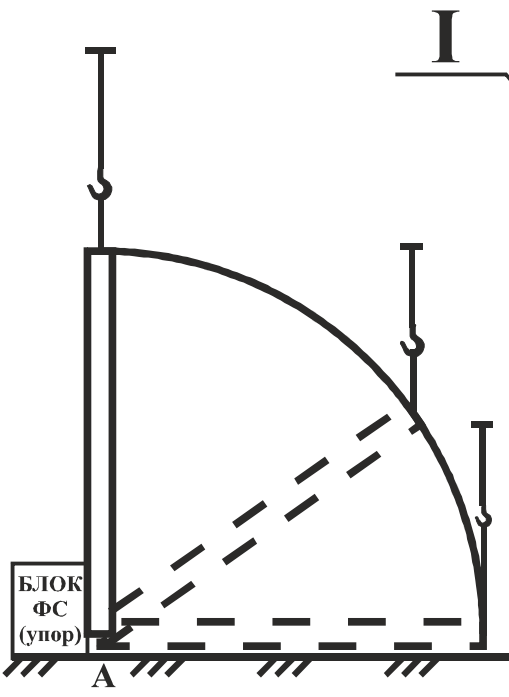
169



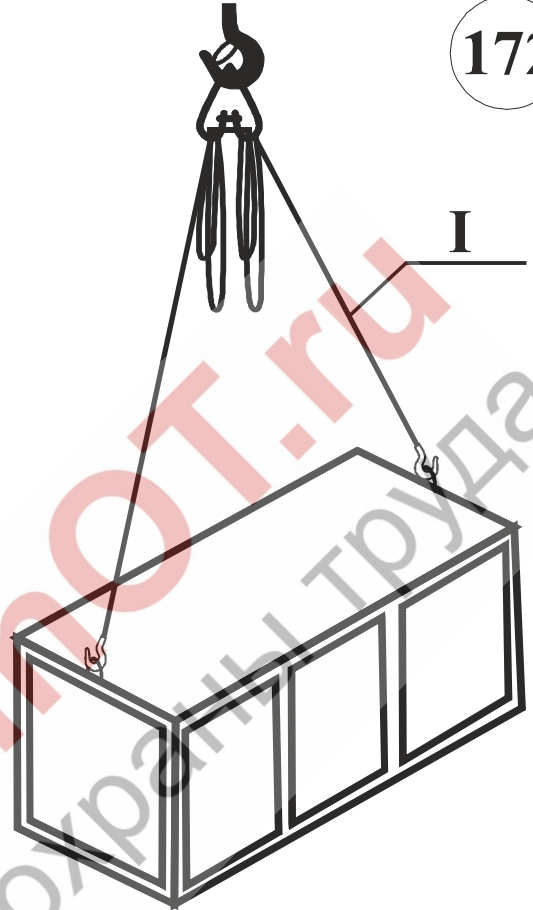
170



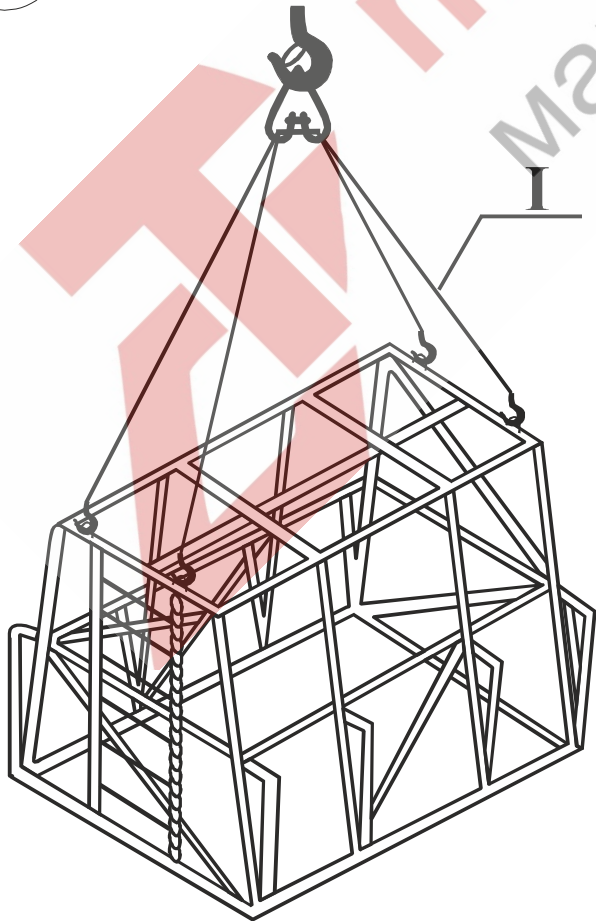
171



172

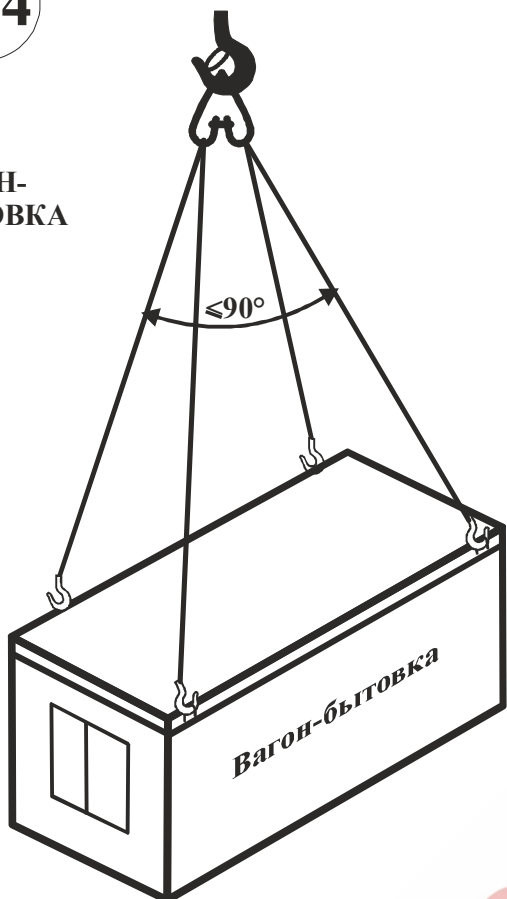


173



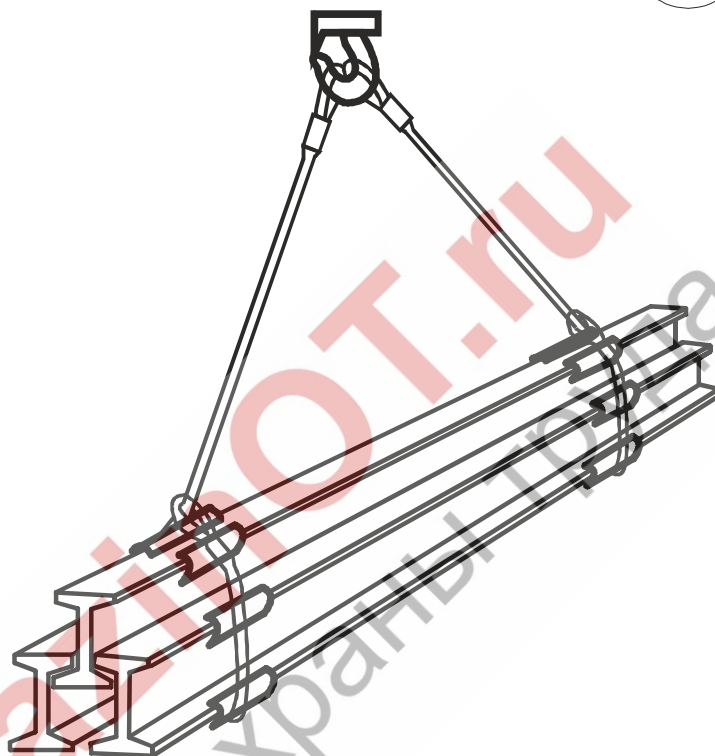
174

ВАГОН-  
БЫТОВКА



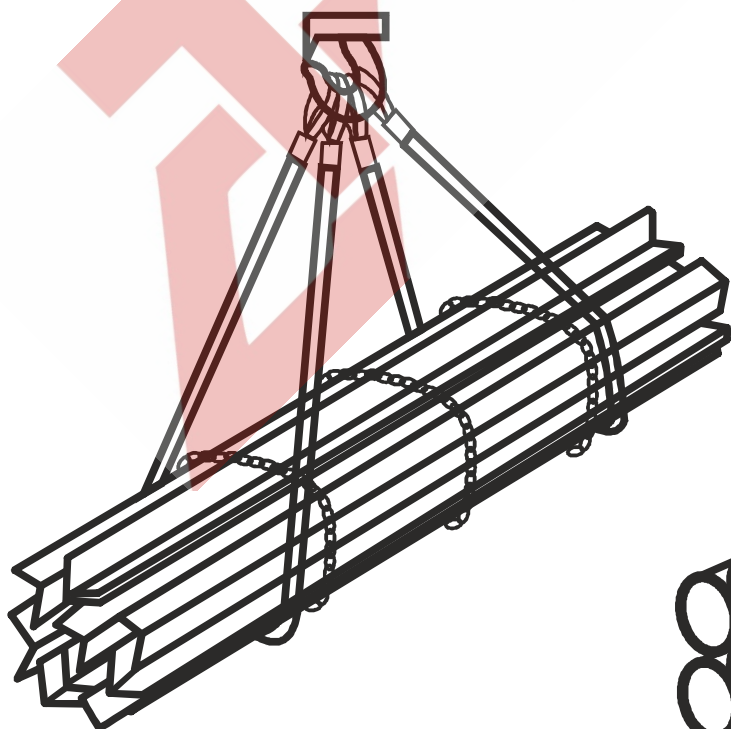
ПАКЕТ  
ДВУТАВРОВЫХ  
БАЛОК

175



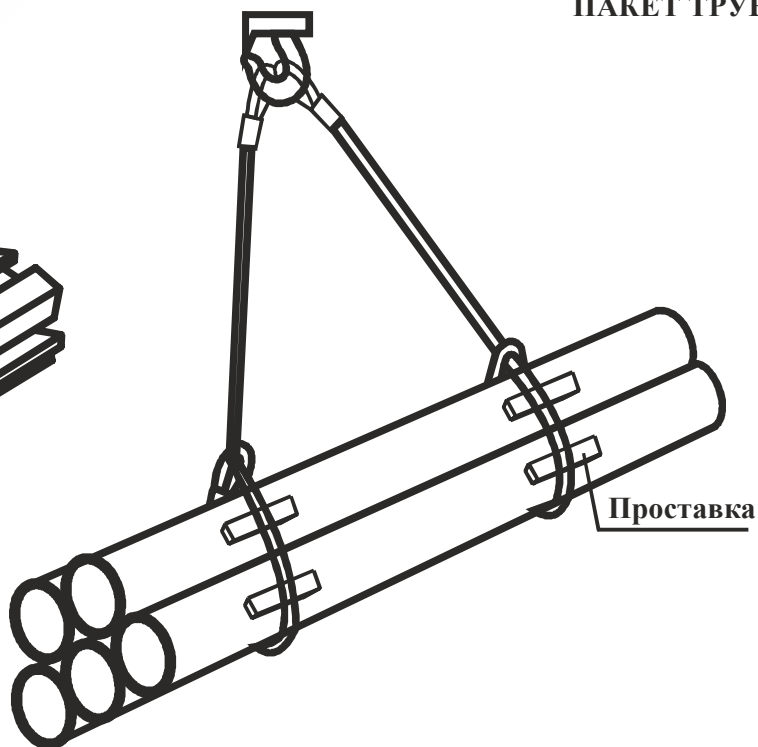
176

ПАКЕТ  
МЕТАЛЛОПРОКАТА



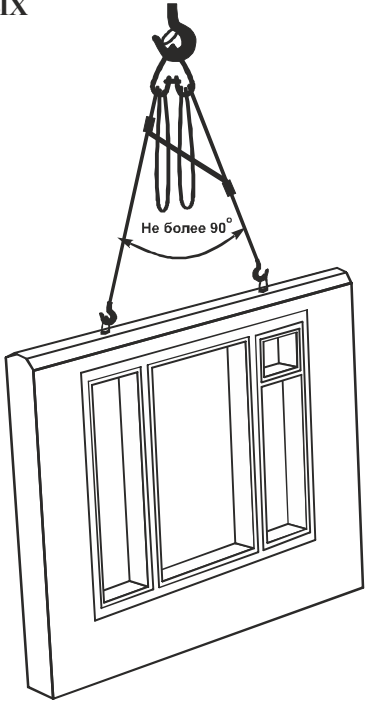
177

ПАКЕТ ТРУБ



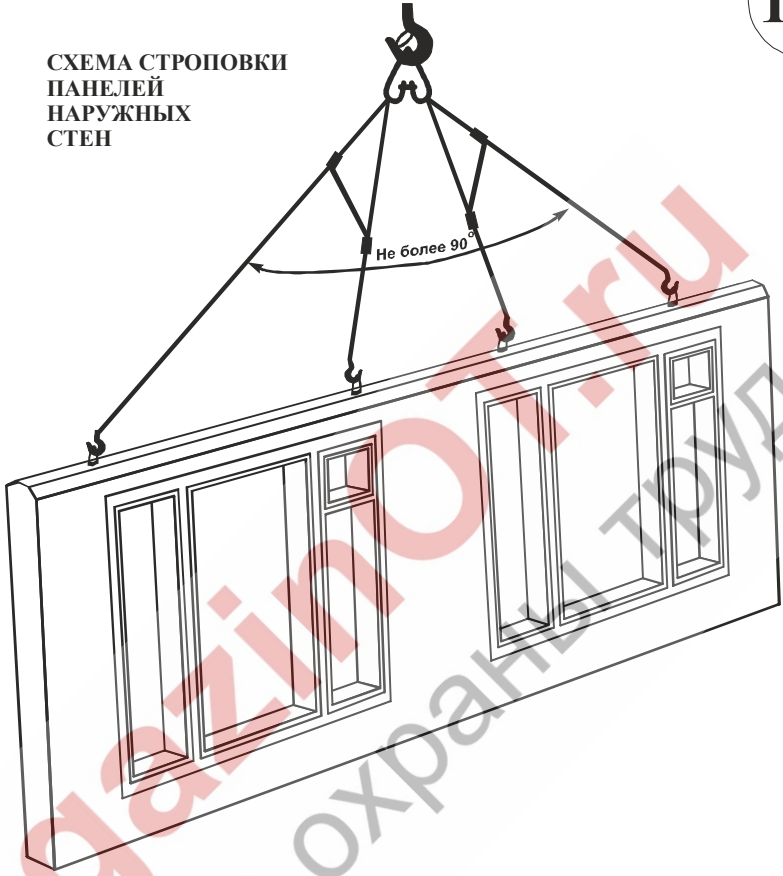
178

СХЕМА СТРОПОВКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН



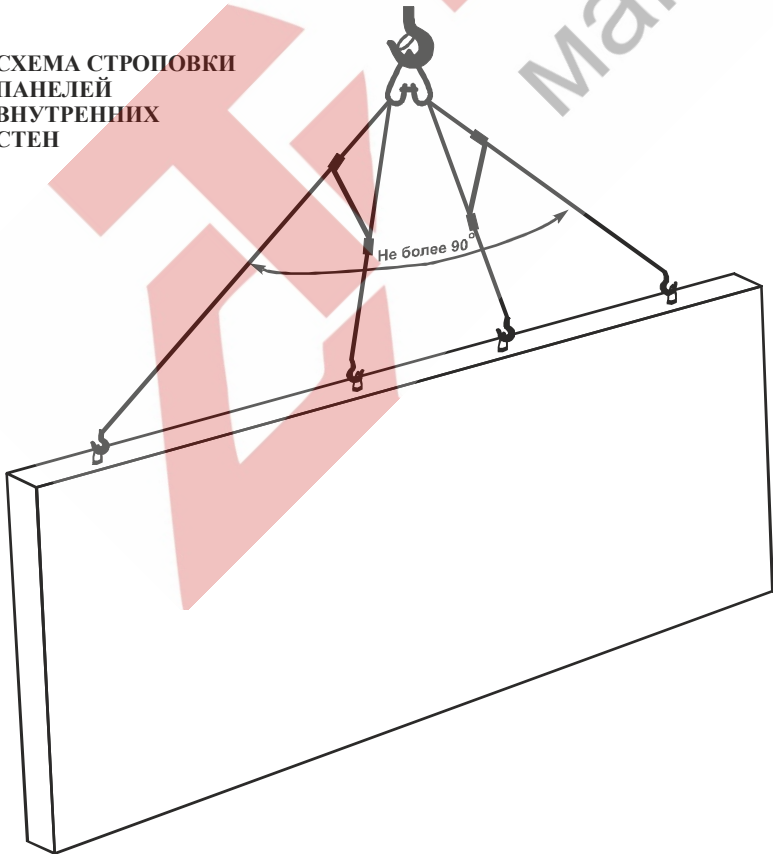
179

СХЕМА СТРОПОВКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН



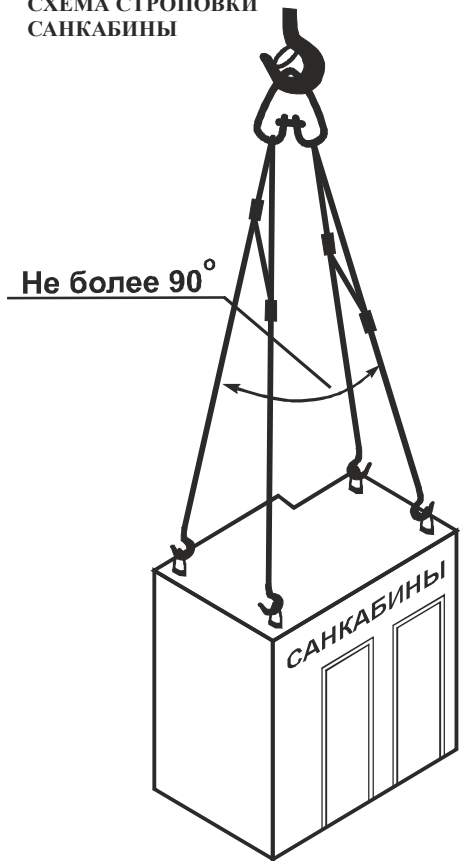
180

СХЕМА СТРОПОВКИ ПАНЕЛЕЙ ВНУТРЕННИХ СТЕН



181

СХЕМА СТРОПОВКИ САНКАБИНЫ



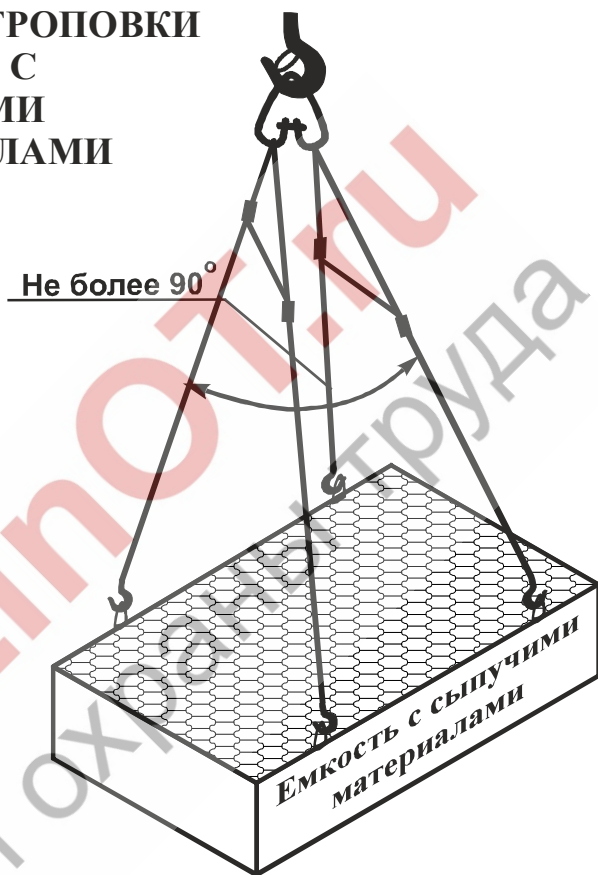
182

СХЕМА СТРОПОВКИ  
ВЕНТБЛОКА



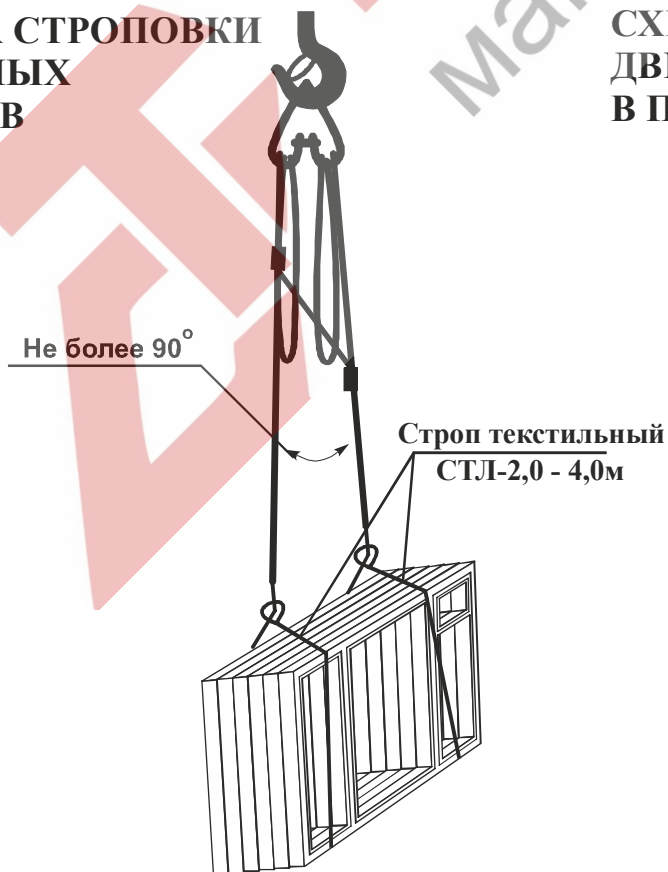
183

СХЕМА СТРОПОВКИ  
ЕМКОСТИ С  
СЫПУЧИМИ  
МАТЕРИАЛАМИ



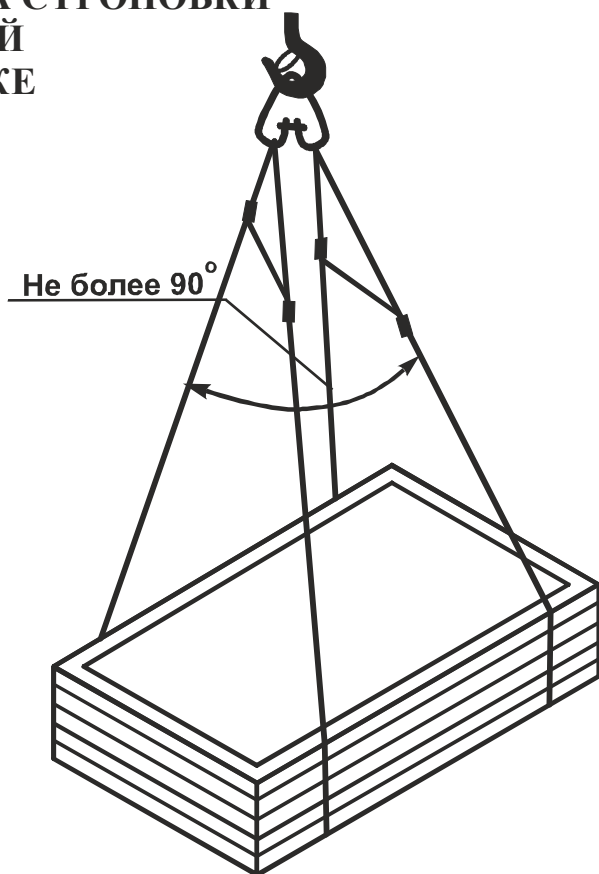
184

СХЕМА СТРОПОВКИ  
ОКОННЫХ  
БЛОКОВ



185

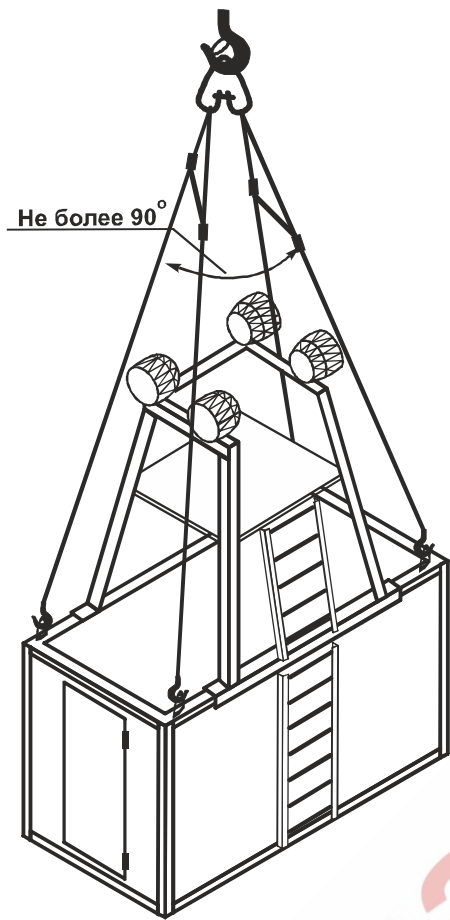
СХЕМА СТРОПОВКИ  
ДВЕРЕЙ  
В ПАЧКЕ





186

СХЕМА СТРОПОВКИ  
БУДКИ ГЕРМЕТЧИКА  
С ПРОЖЕКТОРНОЙ  
ВЫШКОЙ

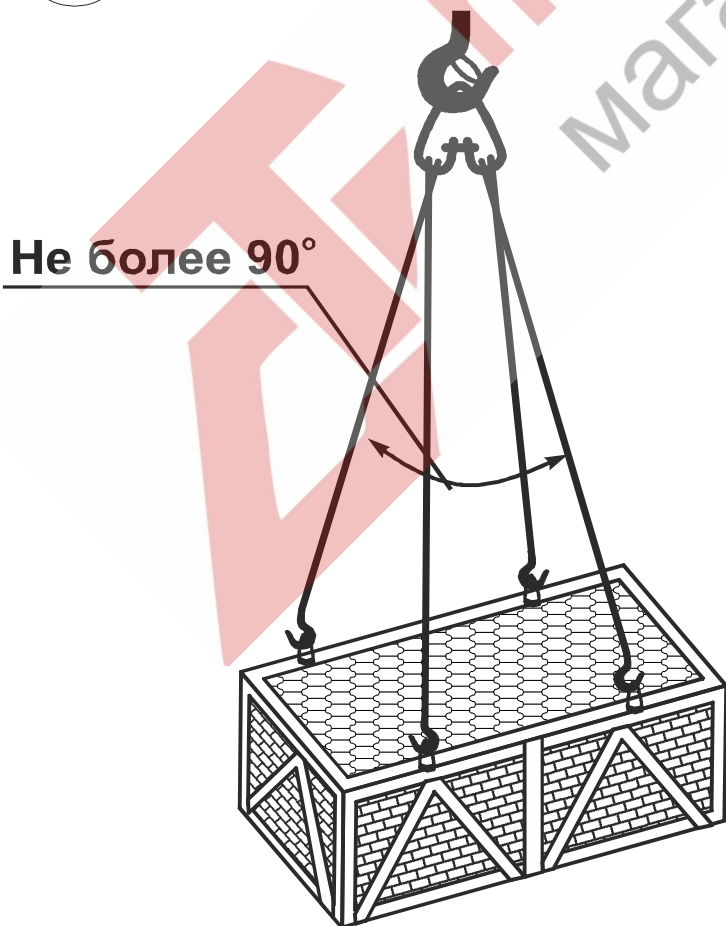


187

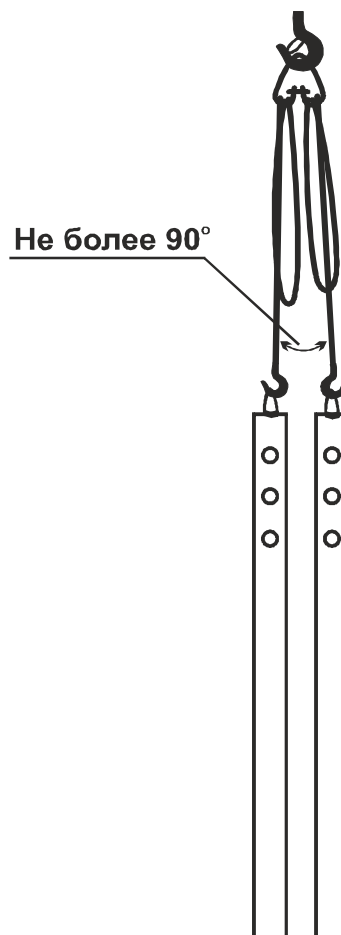
СХЕМА СТРОПОВКИ  
КОНТЕЙНЕРА С  
ОКОННЫМИ  
БЛОКАМИ



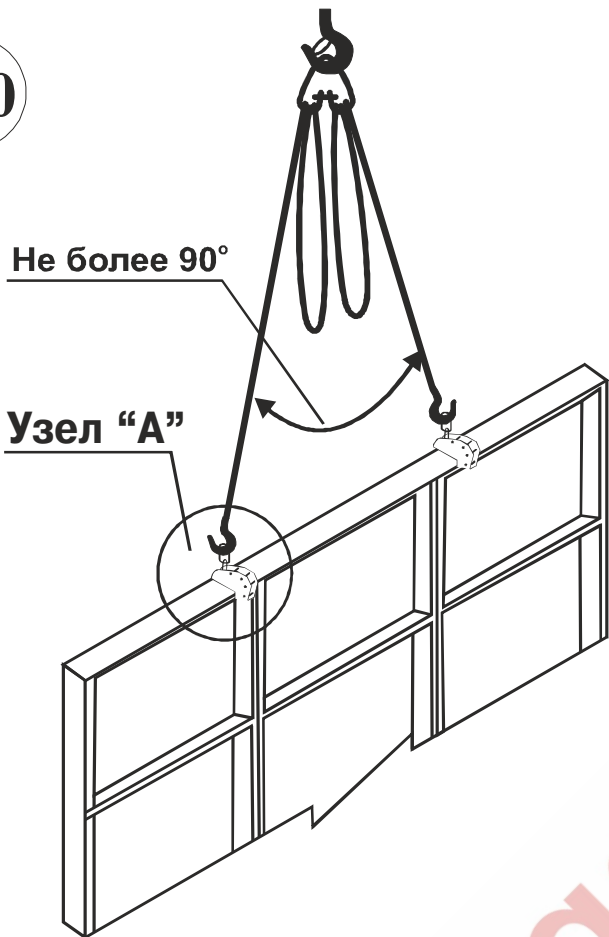
188



189

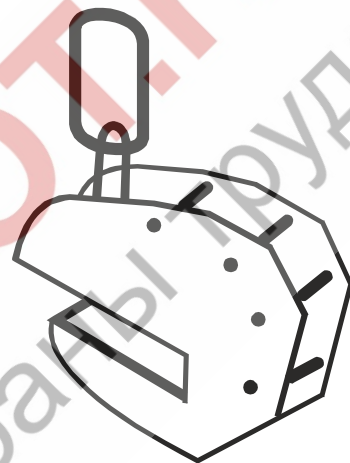


190

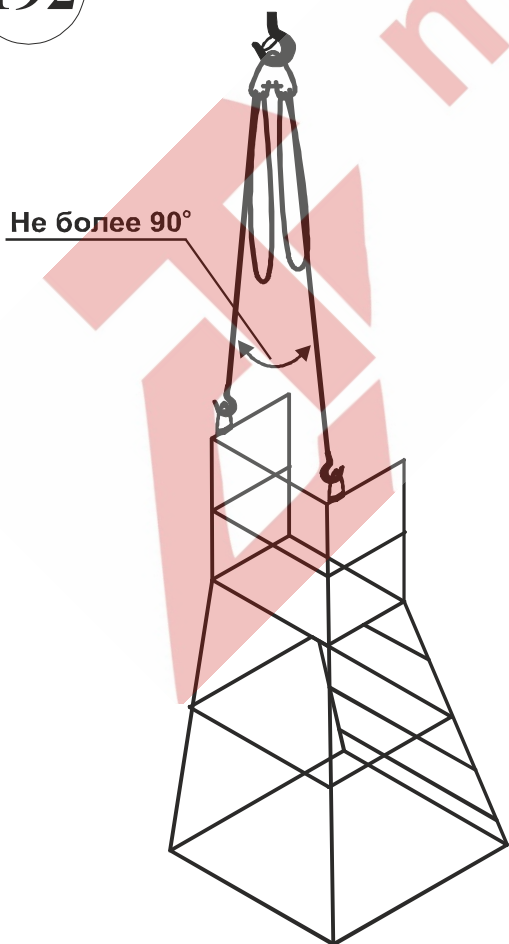


191

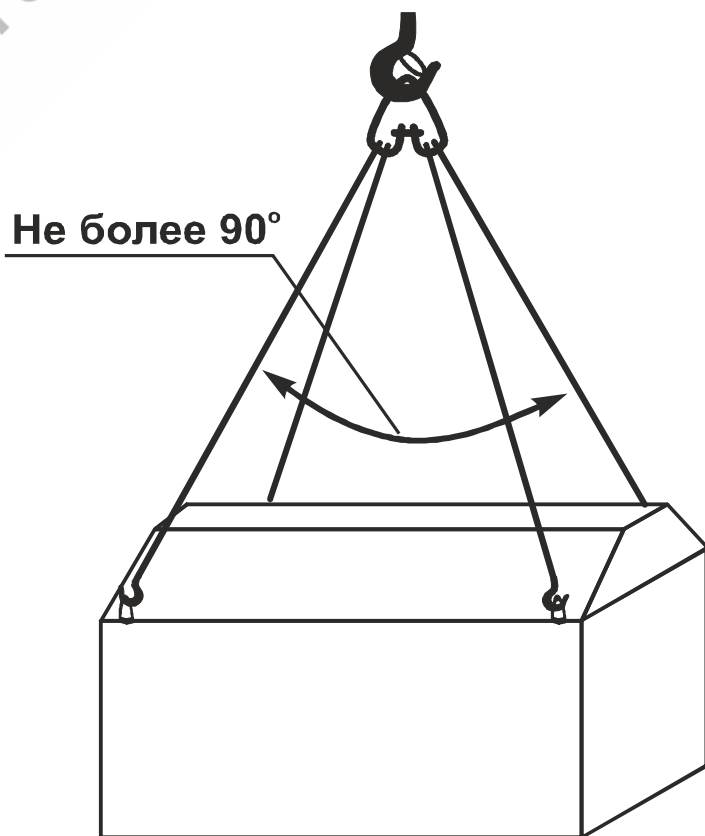
# Узел "А"



192

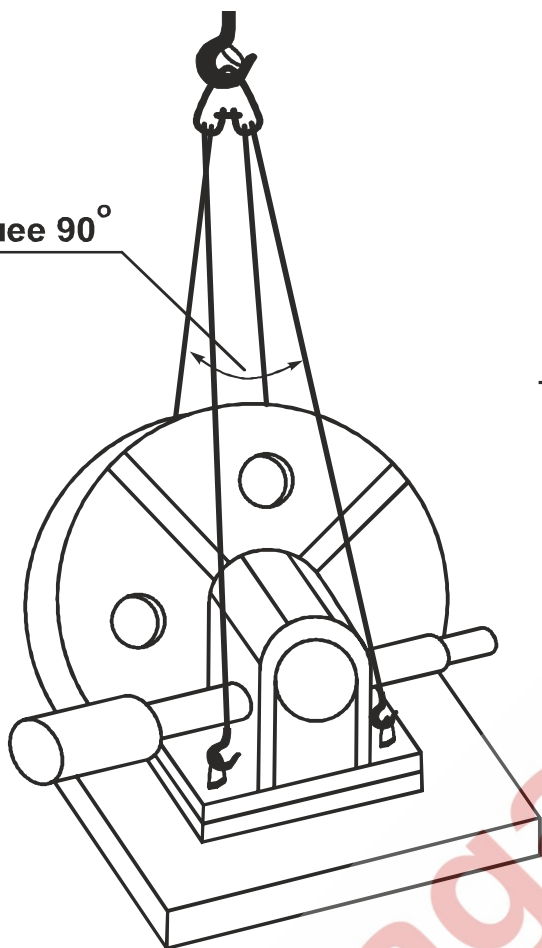


193



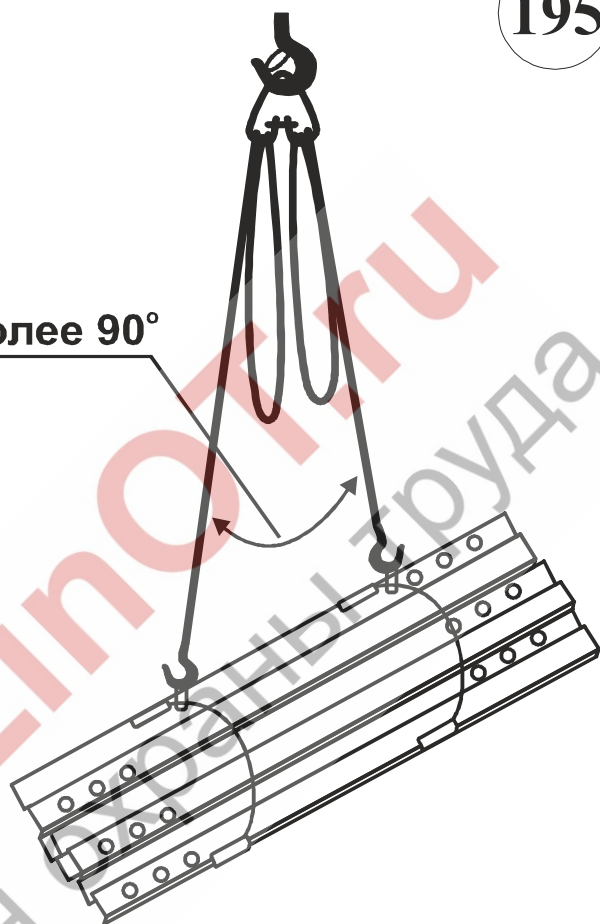
194

Не более 90°



195

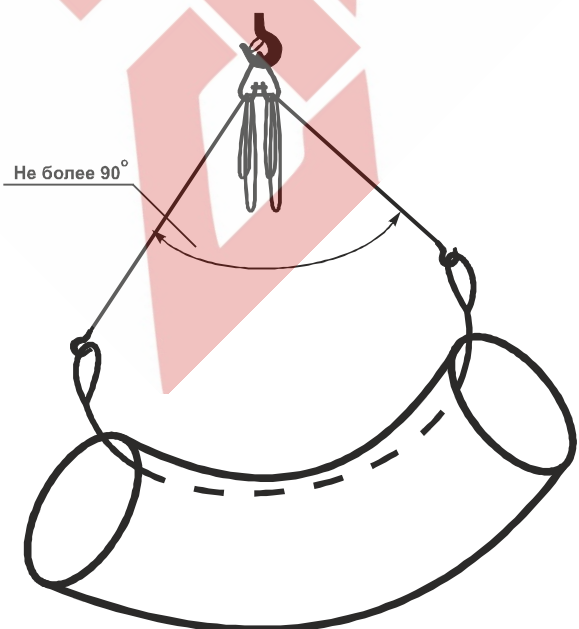
Не более 90°



196

**Отводы "КИЗО"**  
**Ду 400...600мм**

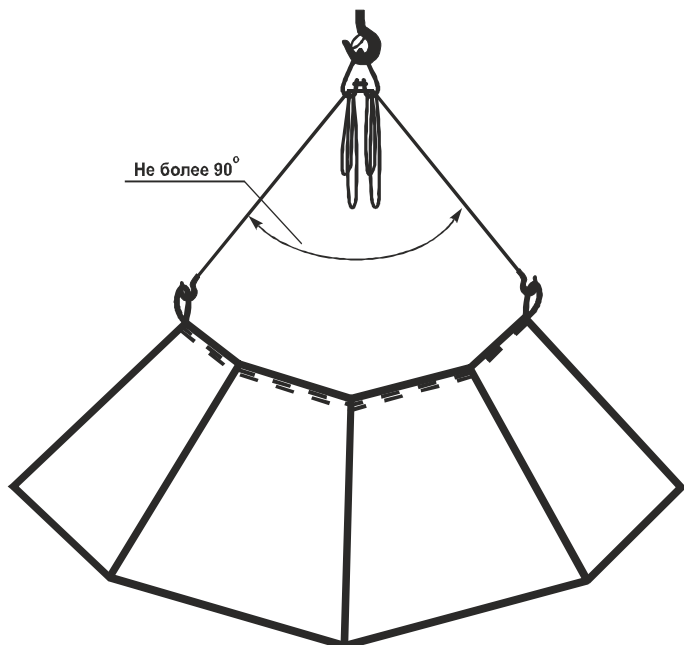
Не более 90°



197

**Отводы сварные**  
**Ду 600...1000мм**

Не более 90°



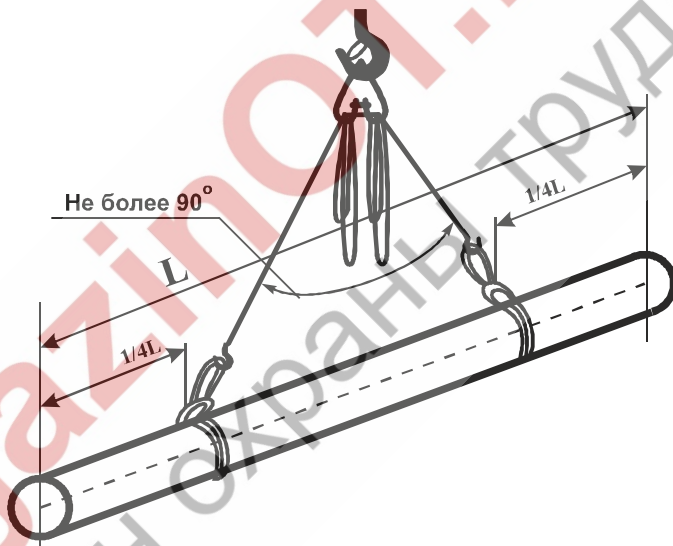
198

Отводы "КИЗО"  
до Ду 400мм



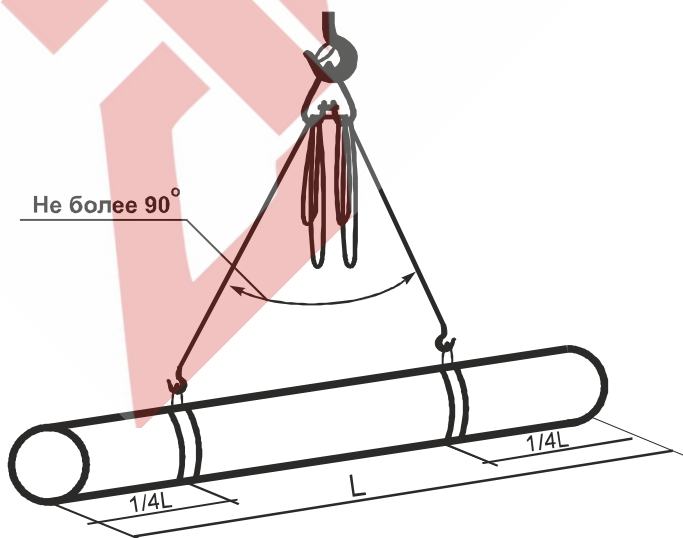
199

Стальные трубы  
Ду 273...1000мм



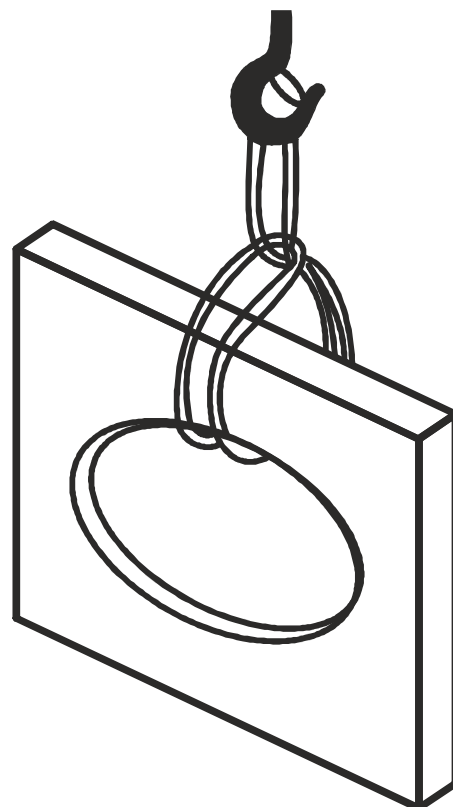
200

Полиэтиленовые оболочки  
400 ÷ 1200мм



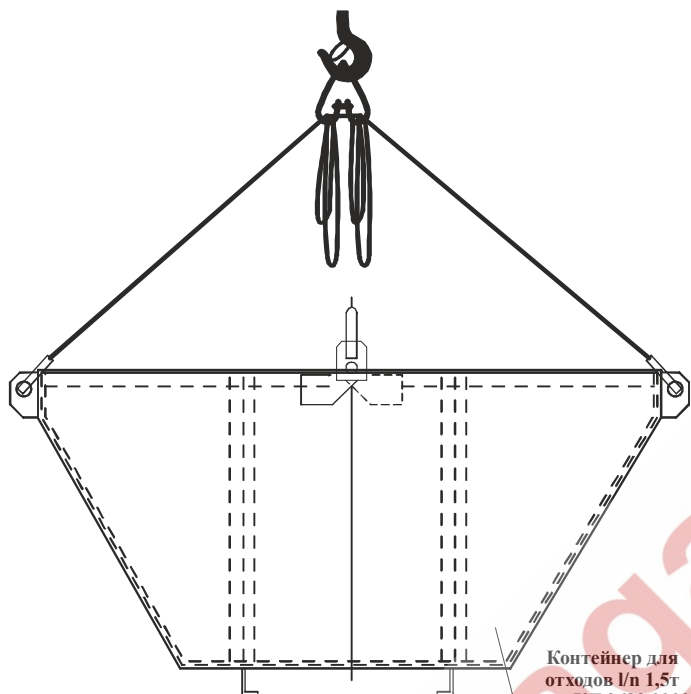
201

Неподвижные опоры



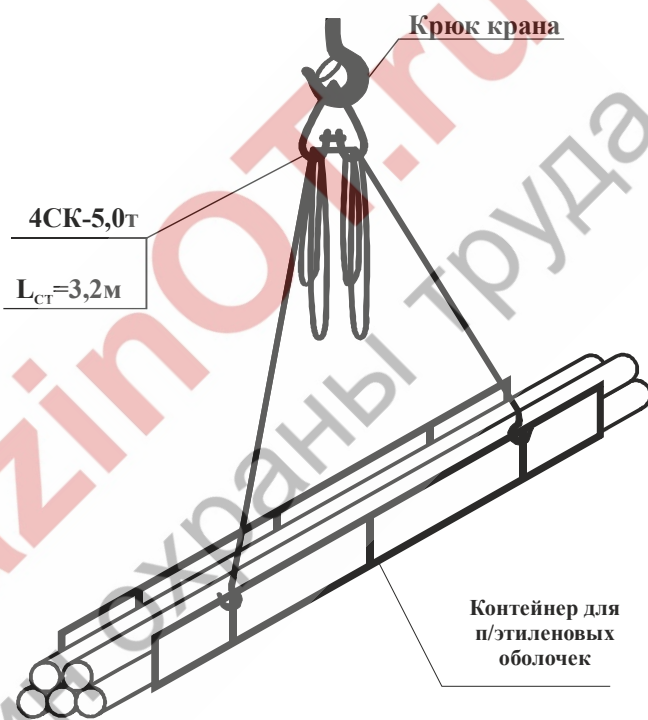
202

Контейнер для отходов



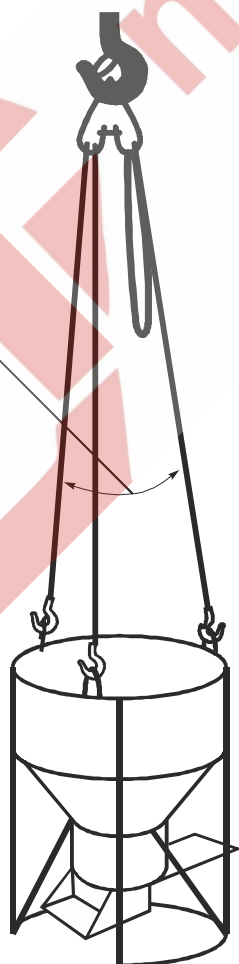
203

Полиэтиленовые оболочки  
диаметром до 400мм



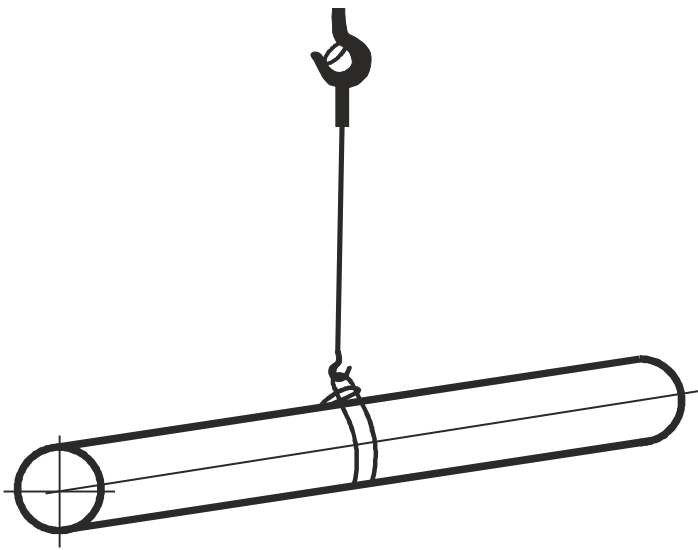
204

Не более  $90^\circ$



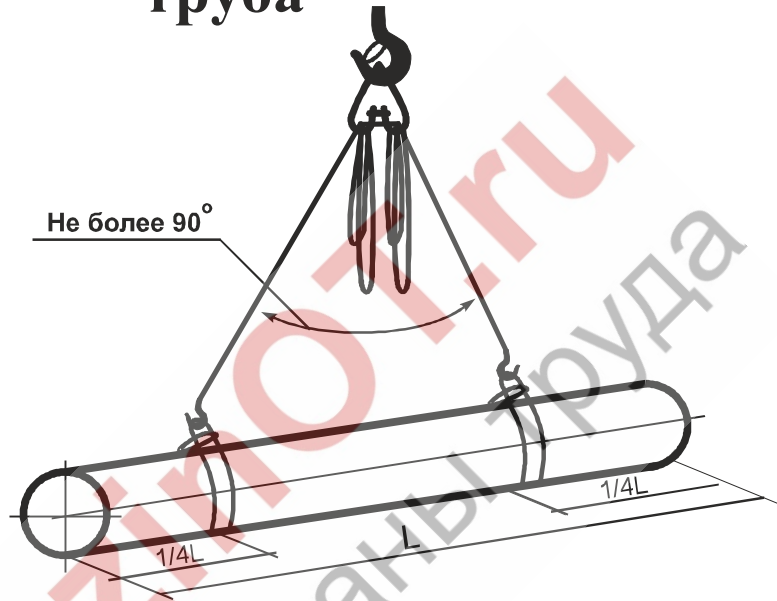
205

Труба (пруток)  
длиной не более 2000 мм



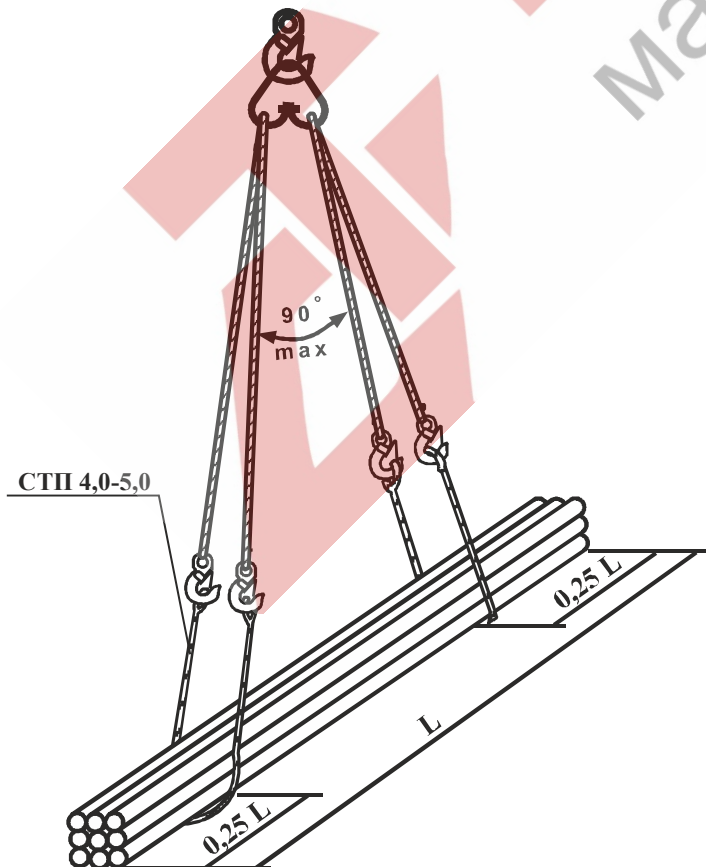
206

Одиночная  
труба

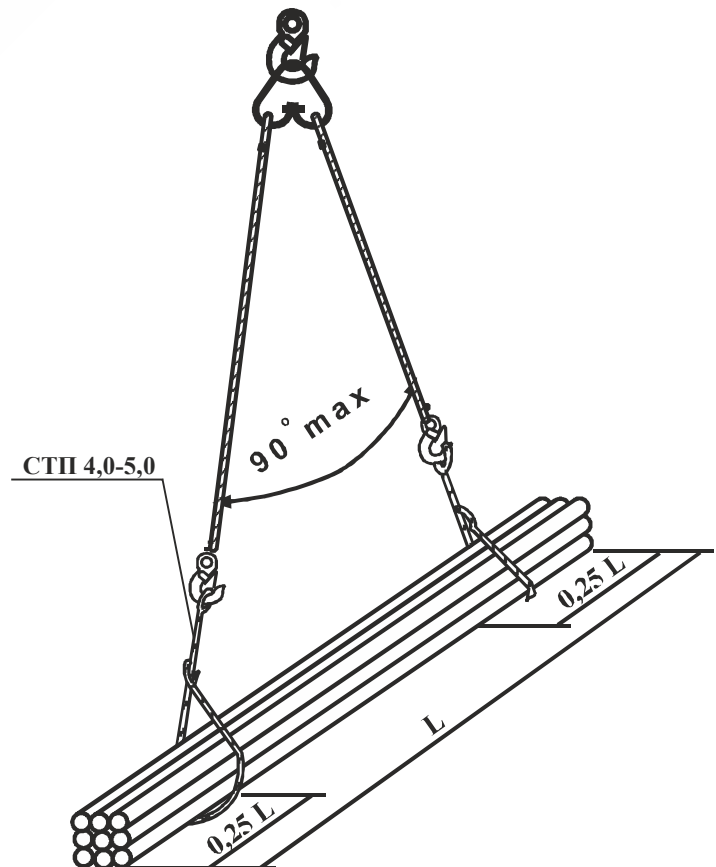


207

Трубы ПШУ

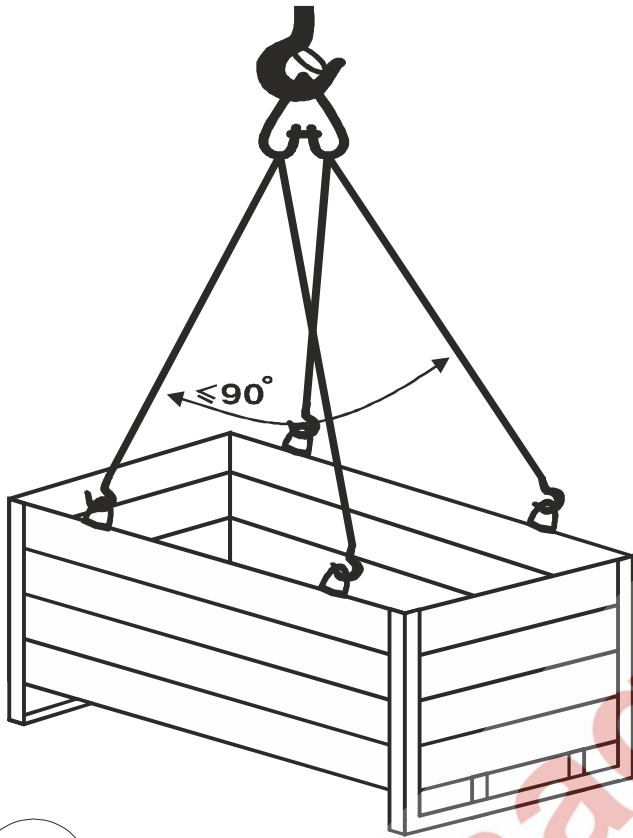


208



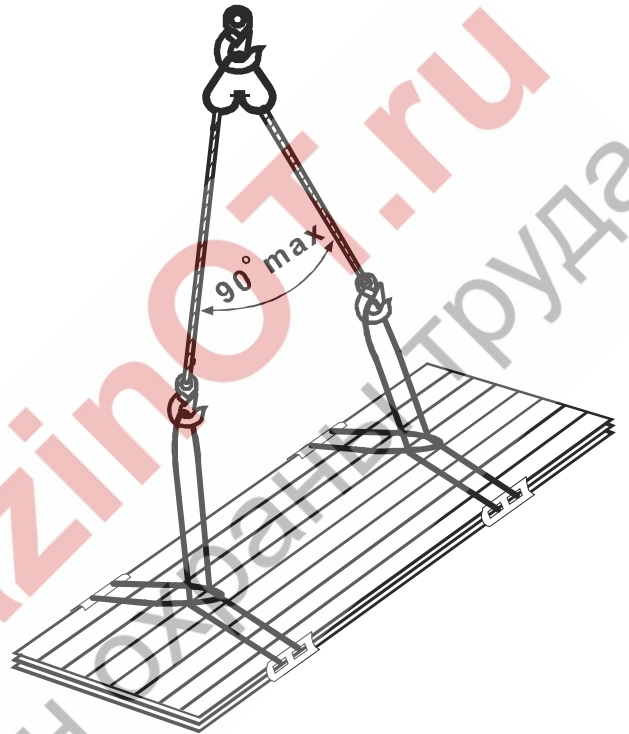
209

### Ящичная тара



210

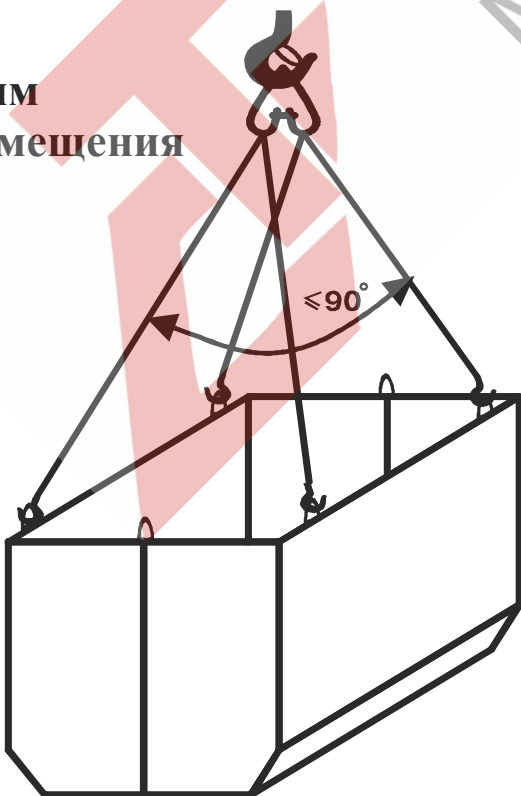
### Пакет листового металла



211

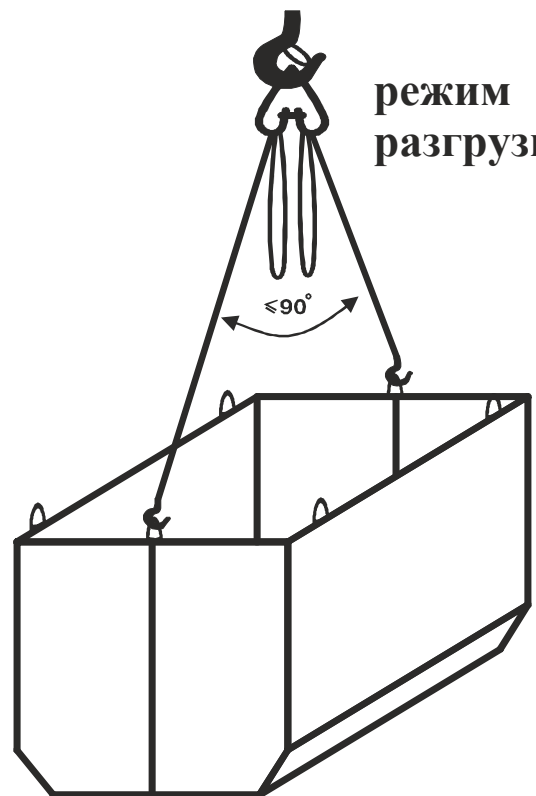
### Ящичная тара

режим перемещения



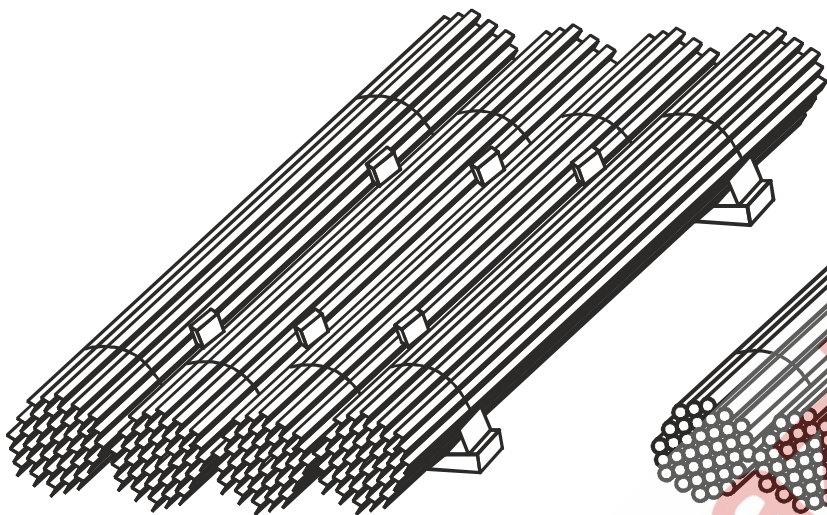
212

режим разгрузки



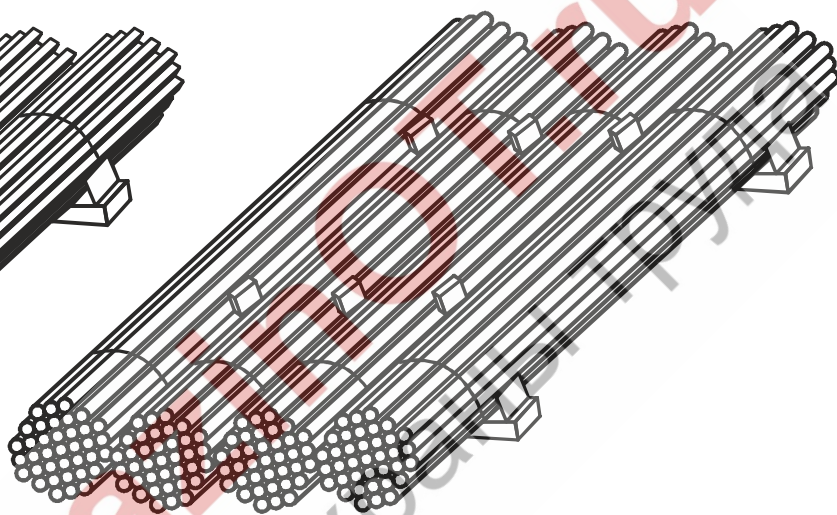
213

**металлопрокат  
в пучках**



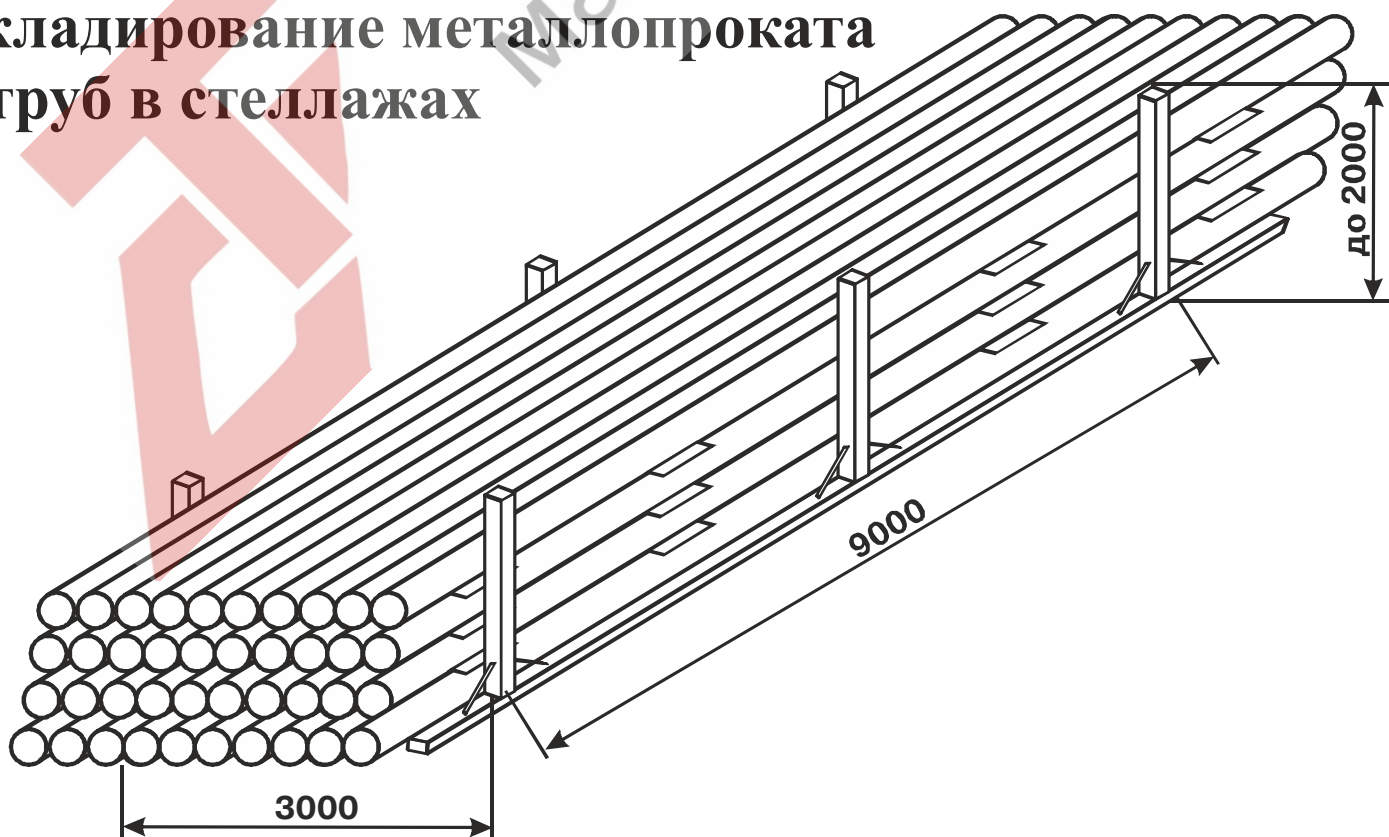
214

**Прутки или трубы  
в пучках**



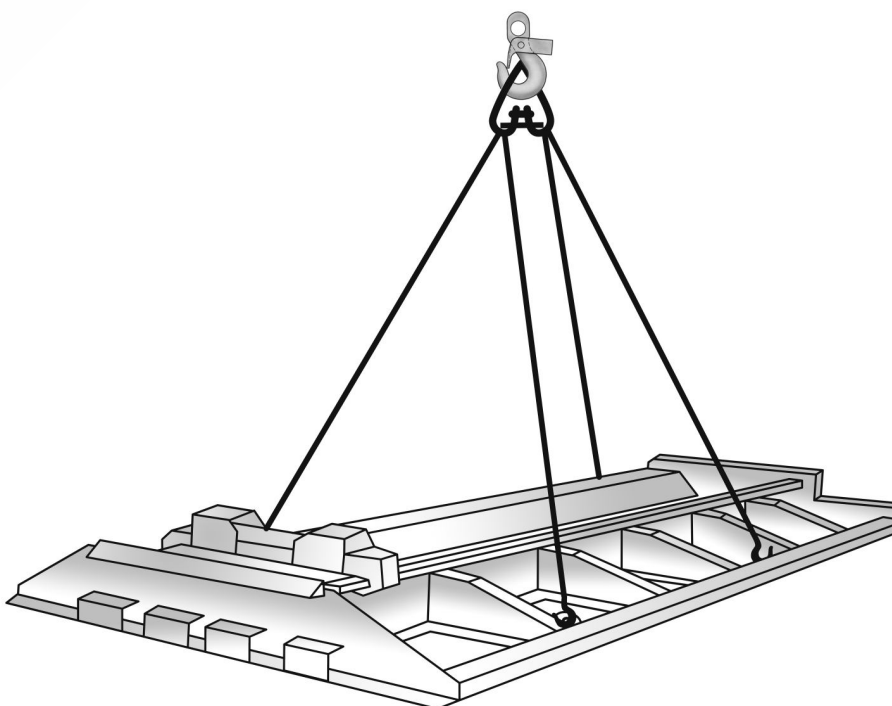
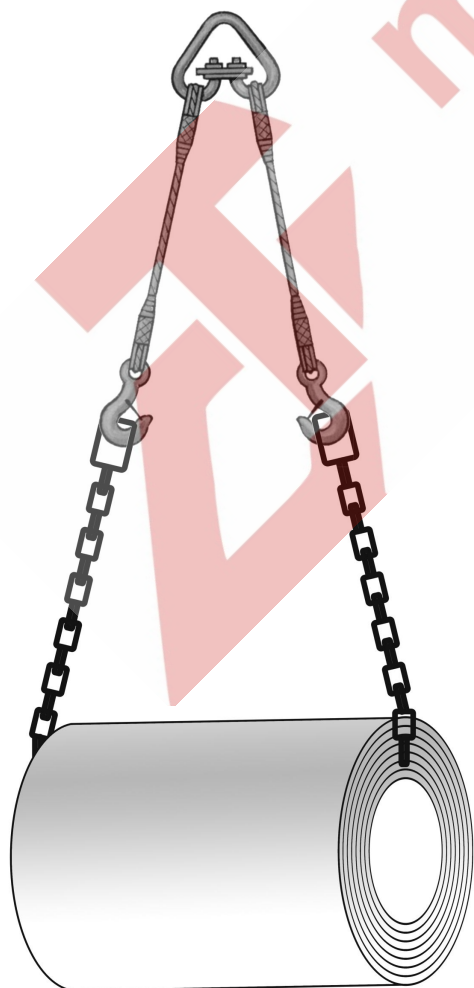
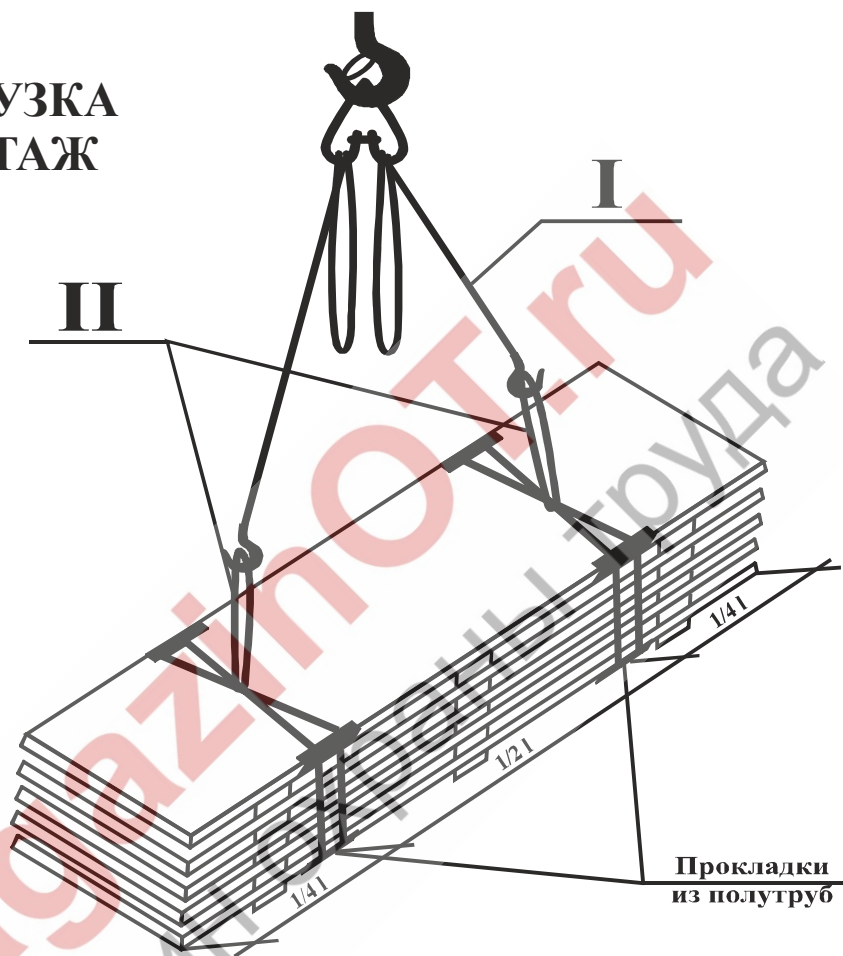
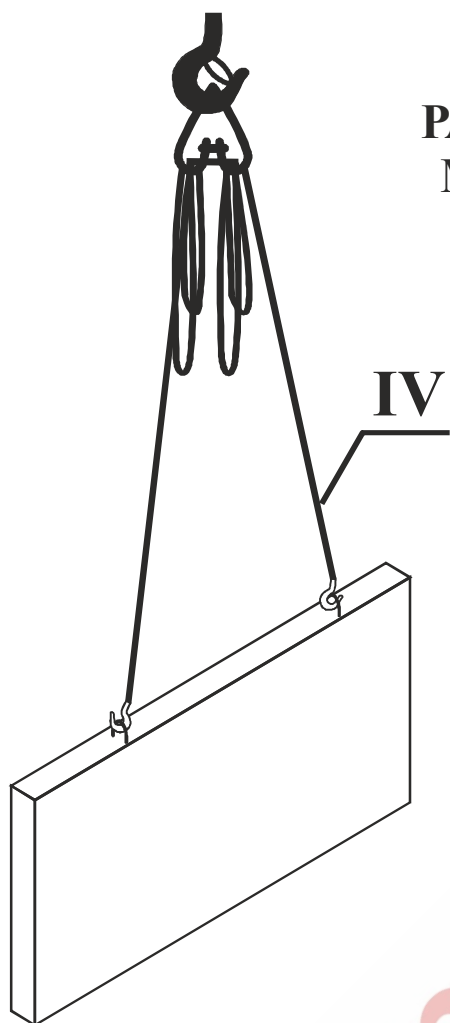
215

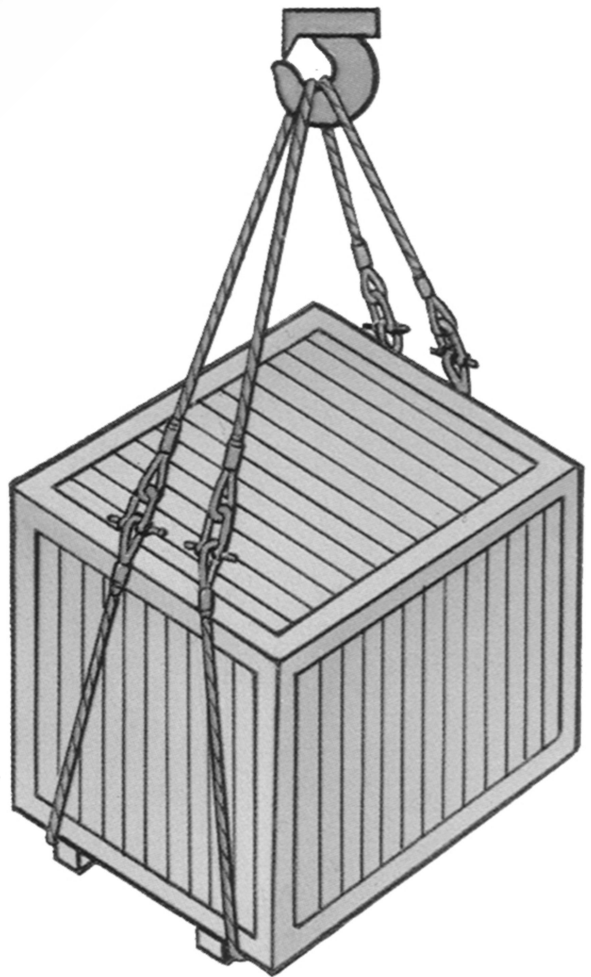
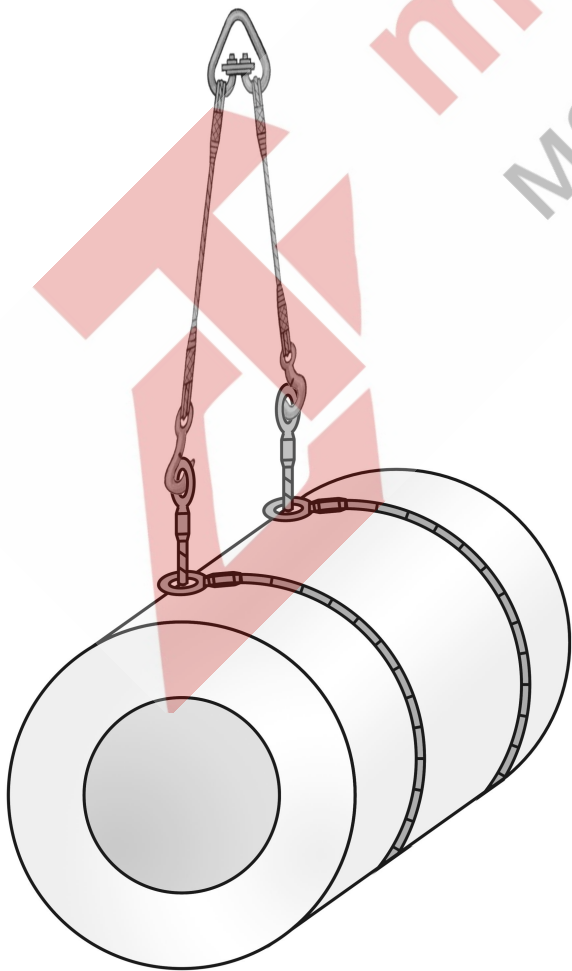
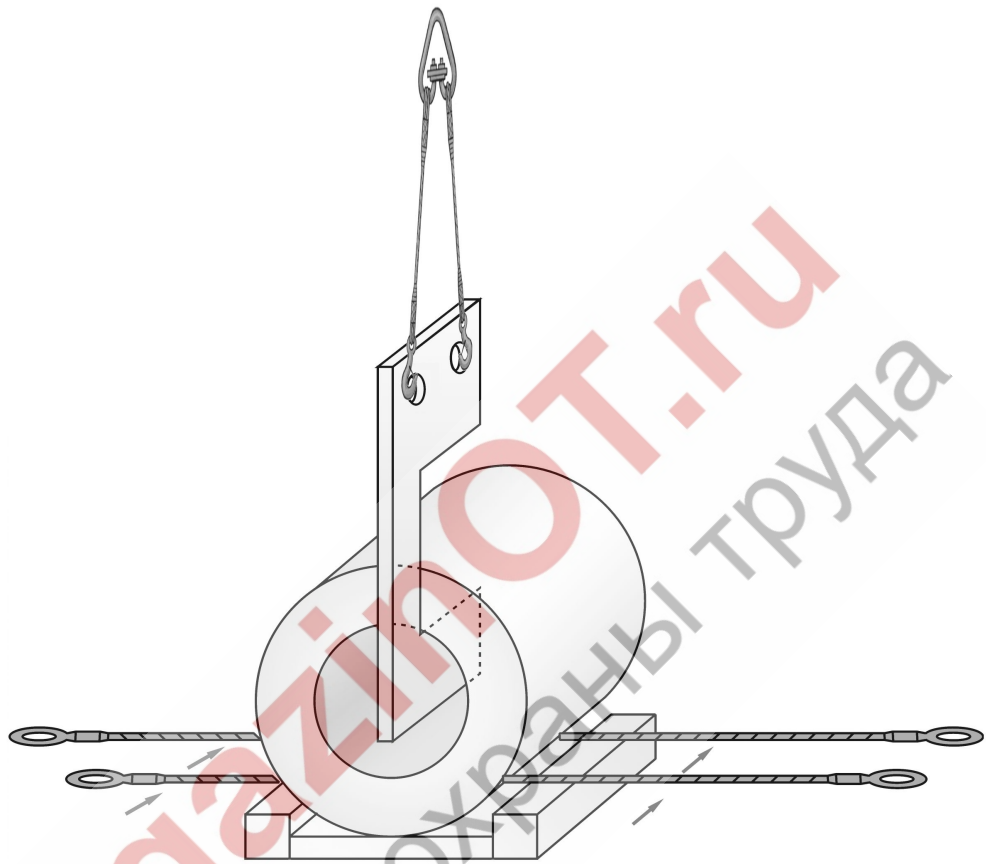
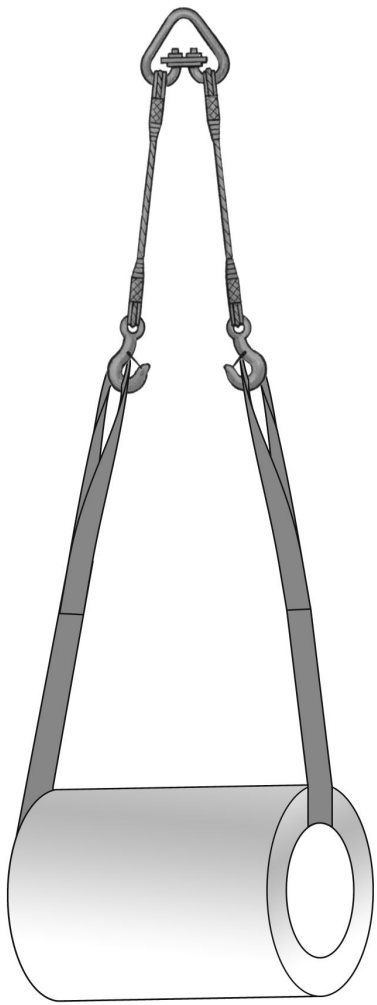
**Складирование металлопроката  
и труб в стеллажах**



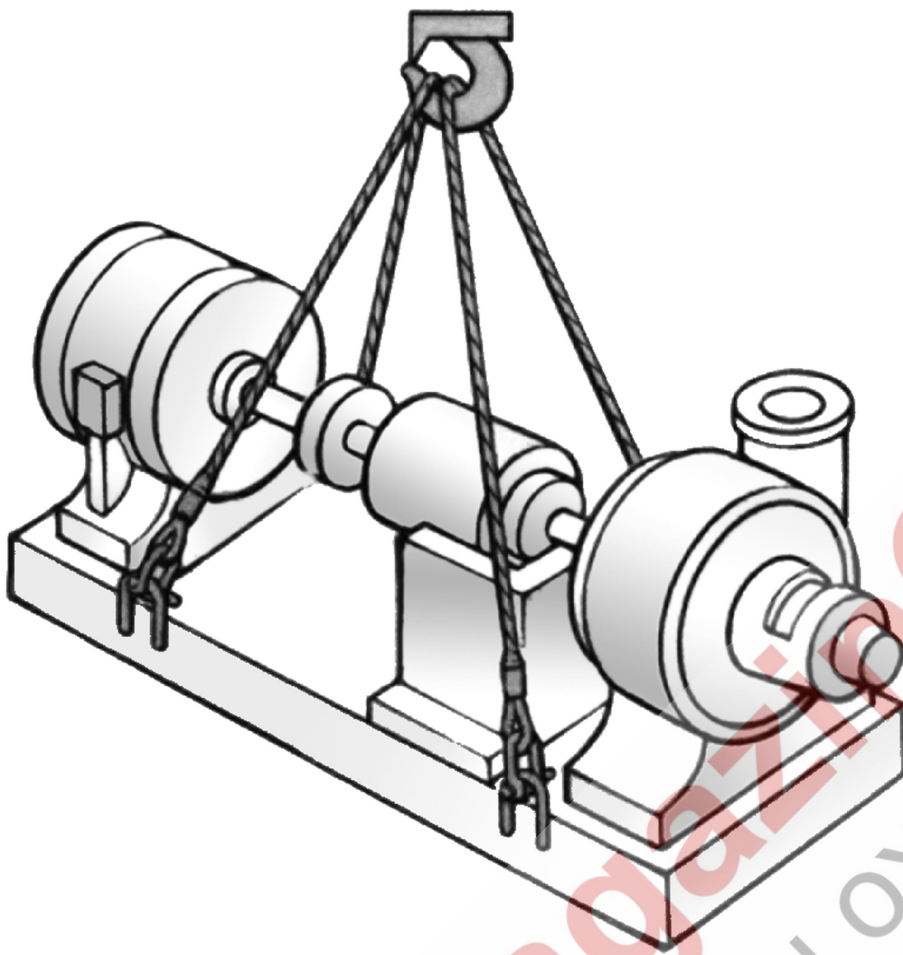


# РАЗГРУЗКА МОНТАЖ





магазин OT.ru  
магазин охраны труда



магазин ОТОТ.ру  
магазин охраны труда